

Национальный стандарт РФ ГОСТ Р 56196-2014 "Добавки активные минеральные для цементов. Общие технические условия" (утв. приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 октября 2014 г. N 1448-ст)

Active mineral additives for cements. General specifications

Дата введения - 1 апреля 2015 г.

Введен впервые

Предисловие

1 Разработан Обществом с ограниченной ответственностью Фирма "ЦЕМИСКОН"

2 Внесен Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 "Строительство"

3 Утвержден и введен в действие приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 октября 2014 г. N 1448-ст

4 Введен впервые

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на активные минеральные добавки (далее - добавки) для цементов и устанавливает технические требования к ним, правила приемки, методы контроля.

Настоящий стандарт не распространяется на гранулированные шлаки, применяемые для производства цементов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие

стандарты:

ГОСТ 3306-88 Сетки с квадратными ячейками из стальной рифленой проволоки. Технические условия

ГОСТ 3476-74 Шлаки доменные и электротермофосфорные гранулированные для производства цементов

ГОСТ 5382-91 Цементы и материалы цементного производства. Методы химического анализа

ГОСТ 25094-94 Добавки активные минеральные для цементов. Методы испытаний

ГОСТ 30515-2013 Цементы. Общие технические условия

ГОСТ 30744-2001 Цементы. Методы испытаний с использованием полифракционного песка

ГОСТ 31108-2003 Цементы общестроительные. Технические условия

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю "Национальные стандарты", который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя "Национальные стандарты" за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения, Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины, приведенные в ГОСТ 30515.

4 Классификация

4.1 Активные минеральные добавки подразделяют на следующие группы:

- природные минеральные добавки;
- техногенные минеральные добавки - побочные продукты промышленных

производств.

4.1.1 К природным минеральным добавкам относятся:

- пуццоланы осадочного происхождения (диатомиты, трепелы, опоки);
- пуццоланы вулканического происхождения (пеплы, туфы, трассы, вулканические шлаки, цеолит, цеолитизированные породы);
- природные обожженные пуццоланы (обожженные глинистые породы - глиежи).

4.1.2 К техногенным минеральным добавкам относятся:

- доменные гранулированные шлаки по ГОСТ 3476;
- зола-уноса, получаемая путем электростатического или механического осаждения твердых частиц из дымовых газов, образующихся при сжигании тонкомолотого угля, горючих сланцев. Зола-уноса может быть кислой, проявляющей пуццоланические свойства и основной, проявляющей гидравлические свойства;
- микрокремнезем (силикатная пыль), образующийся при восстановлении высокочистого кварца углем в электрических дуговых печах при изготовлении кремния и ферросилиция;
- обожженный сланец, получаемый обжигом в специальной печи при температуре $\approx 800^{\circ}\text{C}$ и в тонкомолотом состоянии проявляющий гидравлические и пуццоланические свойства.

4.2 В качестве условного обозначения добавки применяют заглавную букву ее наименования:

- пуццолана - П;
- зола-уноса - З;
- глиеж и обожженный сланец - Г;
- микрокремнезем - МК.

5 Технические требования

5.1 Характеристики

5.1.1 Требования к физико-механическим показателям добавок приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение			
	Пуццолана	Обожженный сланец	Микрокремнезем (силикатная пыль)	Зола-уноса
Значение t-критерия*, не менее	15	15	15	15
Равномерность изменения объема (расширение), мм, не более	Не нормируется	10,0	Не нормируется	10,0

*Значимость различия между прочностью на сжатие цемента с активной минеральной добавкой и с песком.

5.1.2 Требования к химическим показателям золы-уноса приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	В процентах массы добавки	
	Значение для золы-уноса	
	кислой	основной
Потеря массы при прокаливании (п.п.п.), не более	5,0*	5,0*
СаОсв, не более	Не нормируется	10,0
SiO_2 **, не менее	25,0	Не нормируется
R_2O (в пересчете на Na_2O), не более	2,0	2,0
MgO, не более	5,0	5,0

* Кроме сланцевой золы-уноса.** Реакционно-способный.Примечания1 Допускается применять золы-уноса с п.п.п. более 5% до 7% при условии, что выполняются требования к долговечности и сочетаемости с добавками к бетонам и растворам.2 Реакционно-способную часть SiO_2 определяют вычитанием из общего количества SiO_2 остатка, нерастворимого в HCl и KOH.

5.1.3 При введении добавок с высоким содержанием SO_3 уменьшают количество вводимого в цемент сульфата кальция, чтобы его общее содержание соответствовало требованиям стандарта на данный цемент.

5.1.4 Содержание хлорид-иона Cl в добавках не должно быть более 0,1%. В основной золе-уноса, получаемой после сжигания горючего сланца, содержание хлорид-иона Cl допускается до 0,45%.

5.1.5 Размер кусков добавок, мм, не должен быть более:

- 50 при поставке в дробленном виде;
- 200 при поставке в недробленном виде.

5.2 Упаковка

Добавки поставляют без упаковки.

5.3 Маркировка

При транспортировании добавок каждое транспортное средство снабжают ярлыком, в котором указывают:

- наименование и товарный знак изготовителя;
- торговое наименование добавки;
- массу нетто добавки в транспортном средстве;
- номер партии добавки и дату отгрузки;
- обозначение настоящего стандарта.

Ярлык прикрепляют к транспортному средству в доступном месте любым способом, обеспечивающим его сохранность при транспортировании.

6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов ^{Аэфф} в добавке не должна быть более 740 Бк/кг.

6.2 При применении добавки должны соблюдаться требования [1] по содержанию пыли в атмосферном воздухе населенных мест.

7 Правила приемки

7.1 Приемку и поставку добавок проводят партиями. Партией считают любое количество добавки, поставляемое одновременно в один адрес.

7.2 Партия добавки может быть принята и поставлена, если результаты испытаний по всем показателям соответствуют требованиям настоящего стандарта.

7.3 Каждая партия добавки сопровождается документом о качестве, в котором указывают:

- наименование, товарный знак и адрес предприятия-поставщика;
- наименование добавки;
- номер партии и дата отгрузки;
- номера вагонов или других транспортных средств;
- массу нетто добавки,
- вид поставляемой добавки (дробленая или недробленая);

- влажность при отгрузке;
- значение удельной эффективной активности радионуклидов по результатам испытаний;
- содержание хлорид-иона Cl^- в случае, если оно превышает 0,10%.
- обозначение настоящего стандарта.

7.4 Отбор проб

7.4.1 Для проведения испытаний от каждой партии добавки отбирают не менее пяти точечных проб.

7.4.2 Из точечных проб составляют объединенную пробу. Масса объединенной пробы должна быть не менее 12 кг. Масса объединенной пробы кусковой дробленой добавки должна быть не менее 12 кг, недробленой - не менее 30 кг.

Объединенную пробу недробленой добавки дробят до кусков размером не более 50 мм.

Объединенную пробу дробят так, чтобы проба без остатка прошла через сито N 10 по ГОСТ 3306.

7.4.3 Из объединенной пробы сокращением получают среднюю лабораторную пробу массой \approx 6 кг.

8 Методы контроля

8.1 Значение t-критерия (значимость различия между прочностью на сжатие цемента с добавкой и с песком) определяют по ГОСТ 25094.

8.2 Равномерность изменения объема определяют по ГОСТ 30744, применяя смесь из 30% добавки и 70% цемента типа ЦЕМ I по ГОСТ 31108.

8.3 Химический состав добавки определяют по ГОСТ 5382. Потери при прокаливании определяют при температуре 950°C - 1000°C с выдержкой при этой температуре в течение 1 ч.

8.4 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов в добавках определяют по ГОСТ 30108.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Минеральные добавки транспортируют всеми видами транспорта с соблюдением правил перевозки грузов, установленных для транспорта данного вида, и требований другой документации, утвержденной в установленном порядке.

9.2 При транспортировании добавки должны быть защищены от атмосферных осадков и загрязнения.

9.3 Добавки должны храниться в силосах или других закрытых емкостях отдельно по видам. Допускается хранение добавок на складах, защищенных от атмосферных осадков и загрязнения.

10 Гарантии поставщика

Предприятие-поставщик гарантирует соответствие добавок требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил их транспортирования и хранения в течение 60 сут с даты отгрузки.

Библиография

[1] ГН 2.1.6.1338-03 Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
