Государственные сметные нормативы Государственные элементные сметные нормы на монтаж оборудования ГЭСНм 81-03-13-2017 Сборник 13. Оборудование атомных электрических станций (утв. приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ от 30 декабря 2016 г. N 1038/пр)

I. Общие положения

1.13. Сметные нормы сборника 13 "Оборудование атомных электрических станций" предназначены для определения затрат на монтаж тепломеханического оборудования атомных электрических станций.

1.13.1. В сметных нормах сборника 13 учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, включая затраты на:

1.13.1.1. перемещение оборудования:

горизонтальное - от приобъектного склада до места установки на расстояние 1500 м, за исключением случаев, оговоренных во вводных указаниях к отделам,

вертикальное - по отделам 1-9, 11, 12 - до проектных отметок, по отделу 10 - до 25 м;

1.13.1.2. монтаж оборудования с предварительно нанесенными защитными покрытиями и тепловой изоляцией;

1.13.1.3. сварку контрольных стыков и изготовление образцов для проведения испытаний разрушающими методами, за исключением норм табл. с 13-10-004 по 13-10-008, с 13-10-011 по 13-10-020;

1.13.1.4. подготовку поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль и контроль качества монтажных сварных соединений;

1.13.1.5. гидравлические испытания;

1.13.1.6. индивидуальные испытания;

1.13.1.7. материальные ресурсы на гидравлические и индивидуальные испытания, за исключением материальных ресурсов, приведенных в приложении 13.2.

1.13.2. В сметных нормах сборника 13 не учтены затраты на:

1.13.2.1. поддержание чистоты помещений и оборудования, определяемые по нормам табл. 13-10-001;

1.13.2.2. заполнение оборудования серпентенитовым бетоном и галью, чугунной дробью и карбидом бора, определяемые по соответствующим ГЭСН;

1.13.2.3. материальные ресурсы, приведенные в приложении 13.1;

1.13.2.4. материальные ресурсы, на индивидуальные испытания, химическую очистку, промывку и продувку, приведенные в приложении 13.2.

1.13.3. Расход материальных ресурсов, приведенных в приложениях 13.3 и 13.4, учитывается в сметах в графе "Оборудование".

1.13.4. В сметных нормах сборника 13 отдела 1 учтены затраты:

1.13.4.1. по нормам табл. 13-01-029 - на монтаж и демонтаж вакуумного испытательного узла;

1.13.4.2. по нормам табл. 13-01-008, 13-01-009, 13-01-010, 13-01-030 - на индивидуальные испытания систем, включая гидравлическое (общее, холодное и с подогревом), горячую промывку, сушку, продувку воздухом и пневматические испытания.

1.13.5. Нормами 13-01-003-01 и 13-01-004-03 предусмотрена поставка корпуса реактора и парогенератора с транспортной обечайкой.

1.13.6. В ГЭСНм сборника 13 отдела 1 не учтены затраты:

1.13.6.1. по нормам 13-01-020-02 и 13-01-020-03 - на подготовку поверхности конструкций к рассверловке и рассверловку, выполняемые заводом-изготовителем;

1.13.6.2. по нормам табл. с 13-01-020 по 13-01-023 - на контроль герметичности монтажных сварных соединений, определяемые по нормам табл. 13-01-029;

1.13.6.3. по нормам табл. 13-01-008, 13-01-009, 13-01-010, 13-01-030 - на ревизию оборудования;

1.13.6.4. по нормам табл. 13-01-008, 13-01-009, 13-01-010, 13-01-030 - на монтаж и демонтаж временных схем, определяемые по соответствующим нормам отделов 5, 6, 10 с коэффициентом:

0,7 - на монтаж, 0,5 - на демонтаж (нормы расхода материалов не учитываются).

1.13.7. В сметных нормах сборника 13 отдела 2 учтены затраты:

1.13.7.1. по нормам с 13-02-001-01 по 13-02-001-08 - на предварительную сборку, разборку и установку дренажной системы с проверкой её горизонтальности;

1.13.7.2. по нормам с 13-02-001-01 по 13-02-001-08, 13-02-004-01 и 13-02-004-02 - на загрузку оборудования фильтрующими материалами и промывку этих материалов.

1.13.8. В сметных нормах сборника 13 отдела 2 не учтены затраты на монтаж обвязочных трубопроводов, арматуры и дистанционных приводов, определяемые по нормам отделов 5, 6 и 7.

1.13.9. При определении затрат на монтаж фильтров с кожухом к нормам табл. 13-02-001 следует применять коэффициент 1,3.

1.13.10. При определении затрат на монтаж фильтра высокотемпературного ионообменного следует применять норму 13-02-001-04.

1.13.11. Для определения затрат на монтаж оборудования установки битумирования и хранилища радиоактивных отходов, отсутствующего в нормах табл. 13-02-007 и 13-02-008, следует применять соответствующие нормы табл. с 13-02-001 по 13-02-006.

1.13.12. При определении затрат на монтаж оборудования масса загрузочных фильтрующих материалов к массе оборудования не добавляется.

1.13.13. В сметных нормах сборника 13 отдела 3 раздела 1 учтены затраты на:

1.13.13.1. монтаж всего оборудования, входящего в соответствии с техническими условиями в комплектную поставку завода-изготовителя турбин;

1.13.13.2. установку постоянных подкладок и закладных опорных плит под фундаментные рамы турбин и генераторов, поставляемых заводом-изготовителем.

1.13.14. В сметных нормах сборника 13 отдела 3 не учтены затраты:

1.13.14.1. по нормам с 13-03-001-01 по 13-03-001-04:

на облопачивание роторов низкого давления, определяемые по нормам табл. 13-10-033;

1.13.14.2. по нормам табл. 13-03-020:

на монтаж щитов управления, контроля, сигнализации, резервного возбудителя и выводов;

на монтаж трубопроводов, определяемые по соответствующим нормам отдела 05;

на монтаж металлических конструкций камер генератора и ограждений газового поста.

1.13.15. В сметных нормах сборника 13 отдела 4 табл. с 13-04-001 по 13-04-006 не учтены затраты на монтаж трубопроводов и арматуры, определяемые по отделам 5-7.

1.13.16. В сметных нормах 13-04-001-03, 13-04-002-01, 13-04-006-01 и 13-04-006-02 учтены затраты на монтаж оборудования, поставляемого в разобранном виде.

1.13.17. В норме 13-04-002-02 учтены затраты на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде.

1.13.18. В сметных нормах сборника 13 отдела 5 учтены затраты на:

1.13.18.1. по нормам разделов 1 и 2 - на монтаж сварных соединений трубопроводов I категории; при определении затрат на монтаж трубопроводов со сварными соединениями II и III категории к нормам табл. 13-05-002, 13-05-004 следует применять коэффициент 0,6, а по нормам остальных таблиц ГЭСНм разделов 1 и 2 - 0,8;

1.13.18.2. по нормам раздела 2 - на монтаж трубопроводов, поставляемых заводскими блоками

1.13.18.3. по разделу 3 - на очистку и промывку ортофосфорной кислотой, а также изготовление на месте монтажа маслопроводов;

1.13.18.4. по нормам табл. 13-05-025 - на монтаж трубопроводов из деталей и узлов;

1.13.18.5. по норме табл. 13-05-020-01 - на монтаж маслопроводов, не входящих в комплектную поставку с турбиной и генератором.

1.13.19. В сметных нормах сборника 13 отдела 5 не учтены затраты на:

1.13.19.1 монтаж арматуры, определяемые по ГЭСНм отдела 6;

1.13.19.2. промывку, продувку и протравку трубопроводов, определяемые по ГЭСНм отдела 10;

1.13.19.3. врезку и присоединение к действующим магистралям, определяемые по индивидуальным калькуляциям.

1.13.20. В сметных нормах на монтаж маслопроводов сборника 13 отдела 5 раздела 3 не учтен расход ортофосфорной кислоты, учитываемый в ГЭСНм на монтаж турбины отдела 3.

1.13.21. При определении сметных норм на монтаж трубопроводов из легированных сталей к ГЭСНм табл. 13-05-002, 13-05-004, 13-05-011, 13-05-013 следует применять коэффициент 1,3.

1.13.22. При определении затрат на монтаж маслопроводов, монтируемых в боксах, к затратам труда и времени работы машин и механизмов по ГЭСНм табл. 13-05-020 следует применять коэффициент 1,1.

1.13.23. Состав работ, учтенный сметными нормами сборника 13 отдела 5: перемещение в зону монтажа; установка трубопроводов с установкой и снятием монтажных приспособлений; аргонодуговая или комбинированная сварка стыковых соединений; подготовка поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль; контроль монтажных сварных соединений: визуальный и измерительный контроль, гаммаграфический контроль, капиллярный контроль (цветная дефектоскопия), ультразвуковая дефектоскопия (для норм табл. 13-05-002, 13-05-004, 13-05-011, 13-05-013); сварка контрольных стыков и изготовление образцов для проведения испытаний разрушающими методами.

1.13.24. В сметных нормах сборника 13 отдела 6 раздела 1 учтены затраты на монтаж сварных соединений I категории, при определении затрат на монтаж сварных соединений II и III категории к нормам следует применять коэффициент 0,8.

1.13.25. В норме 13-06-010-01 учтены затраты на установку и приварку к трубопроводу ответных фланцев.

1.13.26. В сметных нормах не учтены затраты на монтаж дистанционных приводов, определяемые по соответствующим ГЭСНм

отдела 7.

1.13.27. При определении затрат на монтаж арматуры со встроенным электроприводом к затратам труда и времени работы машин и механизмов следует применять коэффициент 1,2.

1.13.28. Состав работ, учтенный сметными нормами сборника 13 отдела 6: перемещение в зону монтажа; установка арматуры с установкой и снятием монтажных приспособлений; аргонодуговая или комбинированная сварка стыковых соединений; подготовка поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль; контроль монтажных сварных соединений: визуальный и измерительный контроль, гаммаграфический контроль, капиллярный контроль (цветная дефектоскопия), ультразвуковая дефектоскопия (для норм табл. 13-06-002, 13-06-004).

1.13.29. В сметных нормах сборника 13 отдела 8 разделов 2, 3 учтены затраты:

1.13.29.1. по нормам с 13-08-005-05 по 13-08-005-09, с 13-08-006-05 по 13-08-006-09, с 13-08-007-05 по 13-08-007-09, с 13-08-008-05 по 13-08-008-09, с 13-08-009-05 по 13-08-009-09, с 13-08-010-05 по 13-08-010-09, 13-08-017, 13-08-018, с 13-08-011-01 по 13-08-011-03 - на монтаж на проектных отметках проходок трубопроводов и корпусов проходок (закладных деталей под проходки);

1.13.29.2. по нормам табл. 13-08-015, 13-08-016 и нормам с 13-08-012-01 по 13-08-012-04, с 13-08-013-01 по 13-08-013-03, 13-08-014-01 и 13-08-014-02 - на монтаж на проектных отметках предварительно укрупненных на сборочной площадке блоков проходок трубопроводов с корпусами проходок;

1.13.29.3. по нормам с 13-08-011-04 по 13-08-011-08 - на монтаж на строительном полигоне корпусов проходок;

1.13.29.4. по нормам 13-08-012-05 и 13-08-012-06, с 13-08-013-04 по 13-08-013-10 и норме 13-08-014-03 - на монтаж на строительном полигоне предварительно укрупненных на сборочной площадке блоков проходок трубопроводов с корпусами проходок.

1.13.30. В сметных нормах сборника 13 отдела 9 учтены затраты на предварительную и окончательную установку гидроамортизаторов с регулировкой и выверкой.

1.13.31. В сметных нормах сборника 13 отдела 10 учтены затраты:

1.13.31.1. по нормам табл. 13-010-009, 13-10-010 - на подсоединение трубопровода к временной магистрали и отсоединение;

1.13.31.2. по нормам табл. с 13-10-011 по 13-10-018 - на изготовление вставок из прямых труб с подготовкой концов под сварку, установку и пристыковку к трубопроводу (1 вставка - 1 стык) или вставок с отводами заводского изготовления (1 комплект - 3 стыка), сварку, подготовку под контроль и контроль монтажных сварных соединений, обрезку концов труб стыкуемого трубопровода с одной или двух сторон.

1.13.31.3. по нормам табл. 13-10-019, 13-10-020 - на врезку и приварку готовых штуцеров, рассверловку отверстий в трубах, продувку блока трубопровода после рассверловки, подготовку поверхности под контроль и контроль монтажных сварных соединений;

1.13.31.4. по нормам табл. 13-10-021 - на полный комплекс работ по исправлению эллипсности стыков трубопроводов, включая подготовку, установку с прихваткой ручной дуговой сваркой, газовую резку и снятие приспособлений с зачисткой на трубопроводе мест среза;

1.13.31.5. по нормам табл. 13-10-022, 13-10-023 - на изготовление и сварку контрольных стыков трубопроводов с подготовкой поверхности под контроль и контроль монтажных сварных соединений.

1.13.32. В сметных нормах сборника 13 отдела 10 не учтены затраты:

1.13.32.1. по нормам табл. с 13-10-005 по 13-10-020 - на работы по сварке контрольных стыков трубопроводов, определяемые по нормам табл. 13-10-022, 13-10-023, и изготовление образцов для испытания сварных стыков трубопроводов, определяемые по нормам табл. с 13-10-024 по 13-10-027;

1.13.32.2. по нормам табл. с 13-10-009 по 13-10-010 - на монтаж и демонтаж временных схем трубопроводов, определяемых по соответствующим нормам отделов 5 и 6 с коэффициентом:

0,7 - на монтаж;

0,5 - на демонтаж (нормы расхода материалов не учитываются);

1.13.32.3. по нормам табл. с 13-10-011 по 13-10-018 - на сборку, сварку и контроль одного стыка при установке вставок и отводов, учтенные в нормах на монтаж трубопроводов по отделу 05.

1.13.33. При определении затрат на монтаж и демонтаж вставок для временных трубопроводов следует применять нормы табл. с 13-10-011 по 13-10-018 с коэффициентами:

0,7 - на монтаж;

0,5 - на демонтаж (нормы расхода материалов не учитываются).

1.13.34. В нормах табл. с 13-10-029 по 13-10-032 учтены затраты на установку приварных заглушек на вертикальные трубопроводы (стык горизонтальный).

1.13.35. При производстве работ в боксах к затратам труда и времени работы машин и механизмов следует применять коэффициент 1,1.

1.13.36. В сметных нормах сборника 13 отдела 10 учтены затраты на работы, выполняемые на высоте до 25 м, при производстве работ на высоте св. 25 м к затратам труда и времени работы машин и механизмов следует применять коэффициенты:

1,1 - при высоте до 40 м;

1,3 - при высоте до 70 м.

1.13.37. В сметных нормах сборника 13 отдела 11 табл. 13-11-001, 13-11-002 учтены затраты на проверку люков и дверей на открывание и закрывание.

1.13.38. Состав работ, учтенный сметными нормами сборника 13 отдела 11: перемещение в зону монтажа; установка оборудования; ручная электродуговая сварка стыковых соединений, визуальный и измерительный контроль (для норм табл. 13-11-002, 13-11-003).

1.13.39. В сметных нормах сборника 13 отдела 12 норме 13-12-001-01 учтены затраты на монтаж дизеля и генератора, поставляемых отдельно.

1.13.40. В сметных нормах табл. с 13-12-002 по 13-12-009 учтены затраты на монтаж оборудования на проектных отметках, в том числе на отметках ниже 3 м от поверхности земли, в стесненных условиях, в боксах.

1.13.41. Состав работ, учтенный сметными нормами сборника 13 отдела 12: перемещение в зону монтажа; установка оборудования; ручная электродуговая сварка стыковых соединений, визуальный и измерительный контроль.

1.13.42. При определении затрат протравки трубопроводов реактивами к нормам табл. 13-10-009 следует применять коэффициент к = 1,8, а расход материальных ресурсов принимать по табл. 5 приложения 13.2.

III. Государственные элементные сметные нормы на монтаж оборудования

Отдел 1. Ядерные паропроизводящие установки

Раздел 1. Оборудование с реактором энергетическим водоводяным корпусным (ВВЭР)

Таблица ГЭСНм 13-01-001	Закладные детали

Измеритель:	т
	Детали закладные:
13-01-001-01	шахты реактора с каналами измерительными под ионизационные камеры и противовесы
13-01-001-02	трубопроводов Ду 850
13-01-001-03	гидроемкости системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)
13-01-001-04	компенсатора давления
13-01-001-05	парогенератора
13-01-001-06	шахт ревизии оборудования
13-01-001-07	гнезда универсального
13-01-001-08	под штангу и блок перемещения приводов системы управления и защиты (СУЗ)
13-01-001-09	шлюза основного
13-01-001-10	шлюза аварийного

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-001-01	13-01-001-02	13-01-001-03	13-01-001-04	13-01-001-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	173	151	167	179	146
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,42	10,54	10,8	11	9,84
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,63	0,36	0,41	0,4	0,23
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч		2,42	2,46	2,45	2,32
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	4				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,38	0,69	0,78	3,33	0,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,07	0,07	0,2	0,05
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	40,72	7,55	24,36	33,87	6,26
4	Материалы						
01.3.01.07-0008	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	т	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	14,69	17,3	17,3	17,3	17,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	4,41	5,19	5,19	5,19	5,19
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,185				
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг				0,69	
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	11	0,824	15,2	16,61	1,94
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,129				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3,96	3,07	3,23	3,1	2,88
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,032				
08.3.05.02-0093	Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качества: Ст3пс толщиной 9-12 мм	т	0,0005				
08.3.05.02-0094	Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качества: Ст3пс толщиной 13-20 мм	т	0,00011				
08.3.11.01-0047	Швеллеры: N 10-14 сталь марки 18сп	т	0,003				
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,0034				
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	$м^3$	0,00084				
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,736				
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0013	0,00024	0,0004	0,0003	
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00011				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-001-06	13-01-001-07	13-01-001-08	13-01-001-09	13-01-001-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	77	158	69	165	165
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,52	15	15,52	4,9	5,29
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,36	1	1,48	0,29	0,29
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	2,42	2,92	2,99		
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч				4,08	4,21
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,68	2,43	2,93	0,63	0,77
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,66	0,3	0,12	0,25
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,36	6,26			
4	Материалы						
01.3.01.07-0008	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	т	0,0014	0,0014	0,0014		
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	8,6	17,3			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,58	5,19			
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,511				
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,351	1,94			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	2,89	2,88	2,88	2,88	2,88
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т			0,02	0,02	0,02
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т			0,0001	0,00011	0,00011

Таблица ГЭСНм 13-01-002	Оборудование шахты реактора

Измеритель:	т
	Оборудование шахты реактора:
13-01-002-01	сильфон разделительный
13-01-002-02	ферма опорная
13-01-002-03	защита сухая
13-01-002-04	защита биологическая
13-01-002-05	тепловая защита корпуса
13-01-002-06	тепловая защита зоны патрубков
13-01-002-07	тепловая защита верхнего блока
13-01-002-08	Механизм перемещения ионизационных камер

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-002-01	13-01-002-02	13-01-002-03	13-01-002-04	13-01-002-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	737	206	82	214	232
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,82	13,37	5,53	55,66	16,77
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,99	0,4	0,86	6,06	4,61
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	2,53			10,75	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч		2,31			
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч		7,89	3,15		7,31
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч		18,79			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,62	0,76	1,82	10,96	2,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,86	0,03	0,33	0,27	0,12
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной: до 30 мм	маш.-ч	2,34	0,08			
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	20,4				
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	64,1	30	3,97	6,01	21,46
4	Материалы						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т		0,00002			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,002				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	5,33				

01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	69,1	3,06	10,8	5,76	5,78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	20,72	0,919	3,24	1,73	1,73
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,015	0,001			
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,054				
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0241	0,00004			
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,087				
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,195	0,00584			
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,217				
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,244	0,009			
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,244	0,009			
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001				
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,2				
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	1,05				1,92
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг		0,63			
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	33,2	12,6	2,01	0,957	5,34
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	16,05				0,22
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	8,24	10,9	3,96	0,388	24,8
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т		0,022	0,002		0,02
08.3.04.02-0092	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 10 мм	т			0,0004		0,00007
08.3.05.02-0093	Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качества: Ст3пс толщиной 9-12 мм	т		0,00001			
08.3.05.02-0101	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 4-6 мм	т					0,002
08.3.08.02-0084	Сталь угловая равнополочная, марка стали: Ст3сп, шириной полок 50-56 мм	т					0,006
08.3.11.01-0047	Швеллеры: N 10-14 сталь марки 18сп	т					0,006
08.3.12.01-0002	Балки двутавровые N 16-22 из стали 18пс	т			0,0022		
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	м³		0,013	0,0003		
11.1.03.06-0085	Доски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм, I сорта	м³		0,029			0,0085
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,123				
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,068	0,003			
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	2,44				
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая, марки: ПАП-1	т	0,00015			0,0001	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0045	0,0014	0,008	0,0005	0,0024
14.5.09.07-0025	Растворитель марки: N 648	т	0,0005			0,0008	
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00146			0,0002	
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.		0,669	1,56		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-002-06	13-01-002-07	13-01-002-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	554	390	582
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,12	9,9	11,6
3	Машины и механизмы				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	0,47	1,38
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	2,28	2,03	2,09
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием: 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	20,88		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,56	1,25	2,67
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,42	0,24
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	94,8	28,3	25,1
4	Материалы				
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т		0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	66,2	46,1	69,12
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	19,9	13,82	20,74
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00007		
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг		6,96	5,18
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	12,69		
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,01		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3,97	3,2	0,272
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,001		
08.3.04.02-0092	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 10 мм	т	0,00001		
08.3.05.02-0101	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 4-6 мм	т	0,0007		
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	$м^3$	0,052		
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	5,53		
14.5.07.01-0011	Пудра алюминиевая, марки: ПАП-1	т	0,00007		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,005	0,0004	
14.5.09.07-0025	Растворитель марки: N 648	т	0,0011		
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00221		

Таблица ГЭСНм 13-01-003	Реактор

Измеритель:	т
13-01-003-01	Корпус реактора сварной, опорное и упорное кольца и детали крепления, комплект колец направляющих
13-01-003-02	Устройства внутрикорпусные реактора
13-01-003-03	Блок верхний и детали главного уплотнения реактора
13-01-003-04	Привод системы управления и защиты (СУЗ) реактора
13-01-003-05	Конструкция металлическая защитная верхнего блока, короба охлаждения приводов системы управления и защиты (СУЗ) реактора

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-003-01	13-01-003-02	13-01-003-03	13-01-003-04	13-01-003-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	314	113	118	294	350
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,43	13,24	15,1	41,58	51,38
3	Машины и механизмы						
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч		5,32			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,01	0,08	0,47	5,94	12,26
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	1,54	3,25	3,52	5,82	6,64
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		0,9			

91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,02	0,16	0,86	13,8	2,05
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,04	0,04	3,21	0,15
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 8 т	маш.-ч	0,03				
91.17.02-101	Узлы вакуумные испытательные для контроля герметичности шва	маш.-ч			0,08		
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч		5,72			
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	6,03	3,02	9,36		10,61
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	3,2				
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч					18,54
91.21.19-031	Станок: сверлильный	маш.-ч		0,06			
4	Материалы						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0004	0,0003			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т					0,0002
01.3.01.02-0002	Вазелин технический	кг		0,00014			
01.3.01.05-0009	Парафины нефтяные твердые марки Т-1	т		0,0001			
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т		0,02	0,0004	0,0004	
01.3.01.07-0008	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	т			0,0008		
01.3.02.01-0003	Азот жидкий технический	т		0,0002			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$		0,271			
01.3.02.07-0001	Гелий	$м^3$			0,004		
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	8,65	19,63	9,51		1,41
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,59	5,89	2,85		0,424
01.3.04.01-0002	Масло веретенное	кг			0,5	0,5	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,011			
01.3.05.38-0251	Молибден дисульфид	кг	0,561	0,47	0,001		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,036		0,008		
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$				0,038	
01.7.07.12-0011	Пленка оберточная гидроизоляционная ПДС, толщиной 0,55 мм	$м^2$				20,3	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002		0,001		
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,005		0,002		
01.7.07.25-0001	Церезин марки: 65	т		0,00007			
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг		0,034			
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг		1,27	0,002		
01.7.11.07-0220	Электроды: угольные	кг	5,64				
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг					4,05
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,34	0,135	0,116		
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг		0,135			
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг			0,001		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3,84	8,14	0,22	15,4	1,19
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,006	0,02	0,072		0,02
08.3.08.02-0085	Сталь угловая равнополочная, марка стали: Ст3сп, шириной полок 75-90 мм	т	0,00035				

08.3.11.01-0047	Швеллеры: N 10-14 сталь марки 18сп	т					0,003
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л			0,001		
14.2.06.03-0522	Жидкость: кремнийорганическая	кг	0,235	0,001			
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,0012	0,00093	0,001	0,0012
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,0008	0,00012	0,00001		
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	0,252	0,242	0,239		0,26

Таблица ГЭСНм 13-01-004	Оборудование первого контура

Измеритель:	т
	Оборудование первого контура:
13-01-004-01	трубопровод главный циркуляционный Ду 850 с элементами крепления
13-01-004-02	насос главный циркуляционный
13-01-004-03	парогенератор, коллектор пара и опорная конструкция
13-01-004-04	компенсатор давления с комплектом электронагревателей
13-01-004-05	гидроемкость системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)
13-01-004-06	бак барботажный
13-01-004-07	деаэратор подпитки, борного регулирования и термический с колонкой деаэрационной
13-01-004-08	теплообменник аварийного расхолаживания
13-01-004-09	теплообменник продувки регенеративный
13-01-004-10	доохладитель продувки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-004-01	13-01-004-02	13-01-004-03	13-01-004-04	13-01-004-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	846	148	93	94	69
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,7	16,16	15,16	10,28	7,6
3	Машины и механизмы						
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч	13,7			0,85	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,3	0,99			
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	3,77	3,21	2,77	2,56	1,88
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч				0,95	0,88
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,57	0,44	0,02	0,04	0,11
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,01	0,07	0,02	0,04
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,33		0,08		0,07
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,1		0,06		
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	38,4				
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,37		0,22		
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	45,6	2,15	6,69	1,84	0,24
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч		1,32	3,94		
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	3,38		0,21	0,86	2,3
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	10,92				
4	Материалы						
01.1.02.06-0001	Паронит	т		0,0044			
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,052	0,002	0,002		
01.3.01.06-0033	Смазка графитовая	кг		0,173			
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ	кг		0,11	0,126		
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т		0,00005			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,07		0,028		

01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³		0,73	9,51	0,173	0,312
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		0,219	2,85	0,052	0,094
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная: техническая, сорт I	кг				0,5	
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,022		0,001		0,001
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00106		0,00001		
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг		0,027			
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0215		0,001		
01.3.05.38-0251	Молибден дисульфид	кг	0,07	0,083	0,07	0,7	
01.3.05.38-0271	Моноэтаноломин	кг				0,9	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,00037		0,00002		0,00003
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,243		0,725	0,572	0,409
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг		0,104			
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005		0,002		
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,0586		0,00404		0,00306
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0385		0,003		
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,072		0,005		0,006
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,072		0,005		0,006
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0001		0,00002		
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	65		0,001		
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг				0,00215	0,00885
01.7.11.07-0161	Электроды: ЗИО-8	кг	4,05				
01.7.11.07-0179	Электроды: ПТ-30	кг	20,23				
01.7.11.07-0220	Электроды: угольные	кг			10,1		
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг		1,27		1,09	
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,24		1,4		0,00197
01.7.11.07-0250	Электроды: ЭА-898/21Б	кг	4,6				
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,00004		0,00003		
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг			0,1		
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	1,7				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,1	0,092	0,983	0,91	0,392
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,041			0,082	0,054
08.3.03.05-0018	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром: 4 мм	кг	0,07		0,02		
08.3.04.02-0093	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 12 мм	т			0,00003		
08.3.05.02-0102	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 8-20 мм	т		0,0008	0,002		
08.3.05.02-0103	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 30 мм	т		0,00033			
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т			0,0002		
08.3.08.02-0044	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18пс, шириной полок 35-56 мм	т			0,00002		
08.3.08.02-0084	Сталь угловая равнополочная, марка стали: Ст3сп, шириной полок 50-56 мм	т		0,0003			
08.3.08.02-0086	Сталь угловая равнополочная, марка стали: Ст3сп, шириной полок 140-160 мм	т			0,0003		

11.1.03.06-0085	Доски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм, I сорта	$м^3$			0,002		
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,022		0,002		
14.2.06.03-0522	Жидкость: кремнийорганическая	кг	0,03	0,03	0,03		
14.2.06.09-0501	Селикагель гранулированный	т			0,002		
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,023		0,002		0,002
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0002	0,00009	0,0001	0,00062	0,0002
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,0023				
23.5.02.02-0023	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 20 мм, толщина стенки 2 мм	м					1,07
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 32 мм, толщина стенки 3 мм	м					0,155
23.5.02.02-0029	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 40 мм, толщина стенки 3 мм	м					0,034
23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м			0,0015		
23.5.02.02-0035	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 57 мм, толщина стенки 4 мм	м			0,002		0,101
23.5.02.02-0056	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 108 мм, толщина стенки 4 мм	м		0,013			
23.5.02.02-0074	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м		0,033			
23.5.02.02-0090	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 219 мм, толщина стенки 8 мм	м		0,007			
23.5.02.02-0096	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 273 мм, толщина стенки 8 мм	м			0,006		
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	0,123	0,2	0,025	0,741	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-004-06	13-01-004-07	13-01-004-08	13-01-004-09	13-01-004-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	64	32	50	85	54
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,32	3,35	4,13	13,2	11,22
3	Машины и механизмы						
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч		0,36			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,32	0,25	2,2	0,82
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	2,64			2,12	2,23
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч		2,17	3,17		
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	маш.-ч			2,01	11,4	11,7
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч			2,01	2,85	2,91
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,57	0,83	0,5	1,07	1,39
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,27	0,07	0,16	0,33
91.15.02-023	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч			0,32		
91.17.02-004	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной: до 30 мм	маш.-ч			0,25	0,18	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		0,24			
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,56	2,48	1,62	7,28	3,71
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч		0,77			
4	Материалы						

01.3.01.06-0046	Смазка солидол жировой марки "Ж"	т				0,072	0,073
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³		0,362			
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	1,01	0,258	5,83	8,78	8,58
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,3	0,078	1,75	2,64	2,57
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,001	0,002	0,001	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,003			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³		0,00045	0,00011	0,00007	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³		2,13			
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг				0,001	
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²		0,00904	0,0176	0,0108	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л				0,05	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,011	0,028	0,013	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,011	0,028	0,013	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг		0,01			
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,017	0,525	0,507	3,86	3,52
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,002	0,479			
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,0217				
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,0566				
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т			0,0002		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,019	3,54	0,032	1,68	1,71
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т			0,008	0,033	0,033
08.3.04.02-0003	Круглый и квадратный горячекатаный прокат размером 52-70 из углеродистой стали марки: Ст3пс	т			0,0002	0,00011	0,00011
08.3.05.02-0094	Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качества: Ст3пс толщиной 13-20 мм	т			0,0064	0,0022	0,0022
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т			0,0005		
08.3.08.02-0044	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18пс, шириной полок 35-56 мм	т				0,00013	0,0002
08.3.08.02-0084	Сталь угловая равнополочная, марка стали: Ст3сп, шириной полок 50-56 мм	т				0,0027	
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,041				
08.3.12.01-0002	Балки двутавровые N 16-22 из стали 18пс	т				0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л				0,001	
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг		0,003	0,008	0,004	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,001	0,00001	0,0011	0,00112
23.5.02.02-0035	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 57 мм, толщина стенки 4 мм	м			0,0293		
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	1,29		0,772	1,09	1,17

Таблица ГЭСНм 13-01-005	Трубопроводы первого контура, питательной воды и пара

Измеритель:	т
	Трубопровод:
13-01-005-01	системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ) с опорами, подвесками, задвижками и обратными стопорными клапанами, диаметр и толщина стенки 351х36 мм
13-01-005-02	компенсации давления с опорами, подвесками, диаметр и толщина стенки 426х40 мм
	Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арматурой, диаметр наружный:
13-01-005-03	108 мм
13-01-005-04	133 мм
13-01-005-05	159 мм
13-01-005-06	219 мм
13-01-005-07	273 мм
13-01-005-08	325 мм
13-01-005-09	351 мм
	Трубопровод:
13-01-005-10	питательной воды с опорами, подвесками и обратными клапанами, диаметр и толщина стенки 426х24 мм
13-01-005-11	пара с опорами и подвесками, диаметр и толщина стенки 630х25 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-005-01	13-01-005-02	13-01-005-03	13-01-005-04	13-01-005-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	232	188	447	432	414
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,9	7,18	20,5	19,82	18,66
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,8	0,75	1,46	1,42	1,31
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	0,42	0,45	1,11	1,07	0,99
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	3,9	2,23	9,34	9,02	8,57
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,65	4,76	10,22	9,84	9,45
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,4	2,61	5,78	5,58	5,33
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04	0,26	0,78	0,76	0,73
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,66	4,01	8,98	8,66	8,23
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3,17	4,64	8,25	7,96	7,61
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	30,04	38,63	32,94	31,67	30,51
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,08	0,12	0,22	0,21	0,18
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,44	0,58	1,42	1,38	1,33
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,56	1,01	2,02	1,95	1,87
4	Материалы						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,85	0,893	2,73	2,64	2,51
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,075	0,043	1,05	0,982	0,942
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,023	0,014	0,307	0,296	0,283
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,014	0,012	0,05	0,047	0,045
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,008	0,009	0,023	0,022	0,021
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00096	0,00081	0,00323	0,0031	0,00299
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,078	0,263	0,13	0,12	0,113
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	2	2	2	2	2

01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,002	0,006	0,006	0,005
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,192	0,162	0,647	0,625	0,598
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,282	0,257	0,145	0,139	0,134
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,24	0,203	0,823	0,794	0,747
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,24	0,203	0,823	0,794	0,747
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,021	0,026	0,067	0,065	0,062
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	13,67	16,46	14,5	14	13,44
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,16	4,01	3,8	3,7	3,59
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5	5	5	5	5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	13,6	13,7	16,6	16	15,4
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,042	0,078	0,02	0,02	0,02
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	$м^3$	0,001	0,001	0,008	0,008	0,008
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,024	0,026	0,083	0,079	0,075
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,067	0,057	0,226	0,217	0,209
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00114	0,00115	0,00148	0,00143	0,00137
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-005-06	13-01-005-07	13-01-005-08	13-01-005-09
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	368	324	289	173
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,99	13,75	13,82	6,1
3	Машины и механизмы					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,25	1,06	1,21	0,66
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	0,92	0,8	0,81	0,32
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	7,7	6,74	6,9	3,05
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	8,4	7,33	6,02	3,63
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	4,9	4,17	4,14	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,64	0,37	0,16	0,04
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	7,39	6,46	4,83	2,49
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	6,79	6,06	7,55	1,8
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	27,26	21,81	19,49	21,11
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,17	0,24	0,31	0,1
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	1,17	1,64	1,46	0,49
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	1,66	0,71	0,63	0,27
4	Материалы					
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,006	0,006	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,25	1,96	2,52	0,621
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,867	0,753	0,922	0,654
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,253	0,293	0,276	0,196
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,04	0,036	0,03	0,008
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,019	0,017	0,023	0,006

01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,00265	0,00231	0,002	0,00053
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,11	0,1	0,66	0,14
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,005	0,003	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,533	0,465	0,32	0,105
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,119	0,104	0,103	0,031
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,678	0,628	0,5	0,132
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,678	0,628	0,5	0,132
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,055	0,05	0,068	0,017
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	11,9	10,4	6,76	9,97
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,2	2,8	2,59	2,24
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5	5	5	5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	13,6	11,9	14,8	13,4
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,02	0,02	0,02	0,02
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	м³	0,008	0,008	0,008	0,008
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,07	0,059	0,057	0,018
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,185	0,162	0,14	0,038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00122	0,00106	0,0014	0,00111
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-005-10	13-01-005-11
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	126	78
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,1	14,3
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,9	0,58
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	3,4	2,76
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	3,36	1,29
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,67	2,78
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,68	1,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,07
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,26	1,96
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,35	1,13
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	4,83	2,47
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	14,85	9,65
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,09	0,08
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,86	0,62
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,09	0,59
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,02	0,566
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,966	0,654
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,29	0,196
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,014	0,0077
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00031	0,00017
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,009	0,005
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00091	0,00051
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	1,19	1,71
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	2	2
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,182	0,103
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,227	0,128
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,227	0,128
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0007	0,0003
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,027	0,015
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,019	0,0154
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	10,5	5,88
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5	5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	13,3	13,1
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,02	0,02
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,076	0,041
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00117	0,00109

Таблица ГЭСНм 13-01-006	Оборудование транспортно-технологическое

Измеритель:	т
13-01-006-01	Кран мостовой кругового действия
13-01-006-02	Рельсы крана мостового кругового действия
13-01-006-03	Машина перегрузочная с рельсами
13-01-006-04	Гнездо универсальное
13-01-006-05	Стеллажи бассейна выдержки
13-01-006-06	Гидрозатвор бассейна выдержки с закладной рамой
13-01-006-07	Система обнаружения дефектных сборок (СОДС)
13-01-006-08	Компенсатор системы обнаружения дефектных сборок (СОДС)
13-01-006-09	Механическая часть системы контроля перегрузки (СКП)
13-01-006-10	Плиты перекрытия бассейна перегрузки и бассейна выдержки с закладной рамой
	Шлюз:
13-01-006-11	основной
13-01-006-12	аварийный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-006-01	13-01-006-02	13-01-006-03	13-01-006-04	13-01-006-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	64	560	117	93	141
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,6	10,12	11,12	11,02	9,34
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,53	0,09	0,42	0,66	0,32
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	0,14		2,53	2,18	2,14
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,12			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч	0,22				
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	2,46	9,59			
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,9	2,32			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,97		0,67	1,65	0,62
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04		0,08	0,49	0,07
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 8 т	маш.-ч		0,23			
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,76		2,16	21,46	8,68
4	Материалы						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т					0,001
01.3.01.06-0033	Смазка графитовая	кг			1,62		
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т			0,00046	0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	1,05	5	1,49	11,2	8,64
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,314	0,017	0,447	3,35	2,59
01.3.04.03-0002	Масло индустриальное И-20А	т	0,00044				
01.3.05.38-0251	Молибден дисульфид	кг			1,38		
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг				0,6593	3,68
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг			2,22		
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,79				0,03
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг				3,34	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,427		6,72	3,49	3,02
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,003				0,006
08.3.04.02-0097	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 20 мм	т		0,0026			
08.3.05.02-0052	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 2-6 мм	т	0,0002				
08.3.05.02-0101	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 4-6 мм	т		0,0114			
08.3.05.02-0102	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 8-20 мм	т		0,0028			

08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,00001				
08.3.08.02-0084	Сталь угловая равнополочная, марка стали: Ст3сп, шириной полок 50-56 мм	т		0,0014			
08.3.08.02-0085	Сталь угловая равнополочная, марка стали: Ст3сп, шириной полок 75-90 мм	т		0,0874			
08.3.08.02-0086	Сталь угловая равнополочная, марка стали: Ст3сп, шириной полок 140-160 мм	т	0,00015				
08.3.11.01-0047	Швеллеры: N 10-14 сталь марки 18сп	т	0,001				
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т		0,021			
08.3.12.01-0002	Балки двутавровые N 16-22 из стали 18пс	т		0,025			
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	$м^3$	0,00002				
11.1.03.06-0085	Доски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм, I сорта	$м^3$	0,008				
14.2.06.03-0522	Жидкость: кремнийорганическая	кг			2,07		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т				0,0008	0,0002
23.3.03.02-0048	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром: 76 мм, толщина стенки 4 мм	м	0,71				
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	0,008		1,18		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-006-06	13-01-006-07	13-01-006-08	13-01-006-09	13-01-006-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	47	111	580	1 172	70
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,25	14,46	62,78	99,16	8,72
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,38	0,85	4,37	1,54	0,47
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	1,92	2,84	8,85	21,78	1,83
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,29				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,93	2,21		7,34	2,13
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,26	0,7		4,48	0,23
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 8 т	маш.-ч			18,64		
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,69			61,13	0,72
4	Материалы						
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,469	11,3	16	69,1	6,77
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,141	3,39	4,8	20,7	2,03
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг				11,6	0,15
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,76				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	2,88	2,89	2,89	1,24	2,89
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т		0,02	0,02	0,02	0,02
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т				0,0013	0,00104

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-006-11	13-01-006-12
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	134	171
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,95	3,89
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,17	1,36
91.05.12-001	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 50-100 т	маш.-ч	2,57	1,09
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,77
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,89	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,84	0,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,04
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	81,6	114,6
91.19.12-021	Насос вакуумный: 3,6 м³/мин	маш.-ч	0,07	0,11
4	Материалы			
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0004	0,0004
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00002	0,00002
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00001	0,00002
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,832	0,832
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,25	0,25
01.7.07.29-0251	Шланг вакуумный	м	0,005	0,008
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	48,1	67,4
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,00032	0,00043
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	3,01	3,01
01.8.01.04-0053	Оргстекло листовое ТОСП толщиной: 5 мм бесцветное	кг	0,008	0,011
08.3.03.05-0018	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром: 4 мм	кг	0,214	0,426
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	м³	0,0022	0,002
14.1.04.02-0011	Клей резиновый: N 88-Н	кг	0,00002	0,00002
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00075	0,00075
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00011	0,00011
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	0,043	0,043

Таблица ГЭСНм 13-01-007	Оборудование шахты ревизии и разные устройства

Измеритель:	т
13-01-007-01	Оборудование шахт ревизии
13-01-007-02	Стенды приводов системы управления и защиты (СУЗ), испытания приводов системы управления и защиты (СУЗ) и проверки свежих кассет
13-01-007-03	Гайковерт
13-01-007-04	Стеллажи приводов системы управления и защиты (СУЗ)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-007-01	13-01-007-02	13-01-007-03	13-01-007-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	18	203	25	137
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,16	11,42	11,86	15
3	Машины и механизмы					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,54	0,86	0,44	1,29
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	0,98	2,21	2,7	2,88
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,74	1,95	0,85	2,73
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,43	0,09	0,45
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,2	1,31		3,13
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч		10,7		
4	Материалы					
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ	кг	0,006			
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	1,45		0,1	8,64
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,435		0,03	2,59
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг			1,2	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$		0,324		
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг				3,24
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,313	0,824		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	2,95	3,05	2,88	2,88
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	0,04			
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,0003			0,02
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	$м^3$	0,0007			
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,011			
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0001	0,0002		
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00006			
23.3.03.02-0119	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром: 133 мм, толщина стенки 10 мм	м	0,028			
23.5.02.02-0090	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 219 мм, толщина стенки 8 мм	м	0,199			

Таблица ГЭСНм 13-01-008	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения

Измеритель:	компл.
	Индивидуальные испытания систем реакторного отделения:
13-01-008-01	дистиллата (чистого конденсата)
13-01-008-02	спецканализации
13-01-008-03	подпитки-продувки
13-01-008-04	маслосистемы
13-01-008-05	маслосистемы ГЦН
13-01-008-06	маслосистемы подпиточных насосов
13-01-008-07	аварийного и планового расхолаживания
13-01-008-08	аварийного охлаждения зоны (САОЗ-пассивная часть)
13-01-008-09	ввода бора
13-01-008-10	спринклерной
13-01-008-11	впрыска бора высокого давления
13-01-008-12	аварийной подпитки парогенератора
13-01-008-13	продувки парогенератора
13-01-008-14	компенсации давления (объема)
13-01-008-15	оргпротечек
13-01-008-16	расхолаживания бассейна выдержки
13-01-008-17	промконтура
13-01-008-18	технической воды группы
13-01-008-19	технической воды группы
13-01-008-20	греющего пара и конденсата
13-01-008-21	реагентного и бакового хозяйства
13-01-008-22	паропроводов пара
13-01-008-23	трубопроводов питательной воды
13-01-008-24	гидроиспытаний и продувки датчиков КИП
13-01-008-25	азота и газовых сдувок
13-01-008-26	сжатого воздуха высокого давления
13-01-008-27	дожигания водорода
13-01-008-28	очистки оргпротечек первого контура (СВО-2)
13-01-008-29	очистки теплоносителя (СВО-1)
13-01-008-30	хладоснабжения
13-01-008-31	трубопроводов дезактивации оборудования и помещений
13-01-008-32	обнаружения дефектных сборок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-01	13-01-008-02	13-01-008-03	13-01-008-04	13-01-008-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 070	19 915	2 150	3 573	3 493
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
4	Материалы						
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная: техническая, сорт I	кг				330	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-06	13-01-008-07	13-01-008-08	13-01-008-09	13-01-008-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2 654	3 462	636	1 302	1 888
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
4	Материалы						
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная: техническая, сорт I	кг	710				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-11	13-01-008-12	13-01-008-13	13-01-008-14	13-01-008-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	797	2 393	1 998	696	1 594
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-16	13-01-008-17	13-01-008-18	13-01-008-19	13-01-008-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2 120	2 534	1 878	2 322	1 151
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-21	13-01-008-22	13-01-008-23	13-01-008-24	13-01-008-25
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2 463	3 008	2 614	1 554	1 070
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
4	Материалы						
01.3.03.04-0003	Кислота ортофосфорная: техническая, сорт I	кг		420	350		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		1 110	1 179		7

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-26	13-01-008-27	13-01-008-28	13-01-008-29	13-01-008-30
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	3 150	828	2 513	2 564	484
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
4	Материалы						
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 м³	19 800				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч					68

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-008-31	13-01-008-32
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	919	626
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1

Таблица ГЭСНм 13-01-009	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса

Измеритель:	компл.
	Индивидуальные испытания систем спецкорпуса:
13-01-009-01	очистки продувочной воды парогенераторов (СВО-5)
13-01-009-02	очистки вод бассейнов выдержки и перегрузки (СВО-4) и слива вод бассейна перегрузки
13-01-009-03	сжатого воздуха и азота
13-01-009-04	паропроводов
13-01-009-05	конденсата греющего пара
13-01-009-06	регенерации борной кислоты (СВО-6)
13-01-009-07	очистки трапных вод (СВО-3)
13-01-009-08	очистки вод спецпрачечной (СВО-7)
13-01-009-09	трубопроводов уплотняющей воды
13-01-009-10	промежуточного узла хранения жидких отходов (ХЖО)
13-01-009-11	реагентов (растворный узел)
13-01-009-12	установки битумирования
13-01-009-13	дезактивации оборудования
13-01-009-14	дезактивации помещений
13-01-009-15	технической воды
13-01-009-16	спецканализации
13-01-009-17	сдувок

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-009-01	13-01-009-02	13-01-009-03	13-01-009-04	13-01-009-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 979	2 140	828	2 978	1 594
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
4	Материалы						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				1 642	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-009-06	13-01-009-07	13-01-009-08	13-01-009-09	13-01-009-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2 696	2 473	1 746	186	585
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-009-11	13-01-009-12	13-01-009-13	13-01-009-14	13-01-009-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	959	1 030	303	828	1 838
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-009-16	13-01-009-17
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5 966	505
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1

Таблица ГЭСНм 13-01-010	Индивидуальные испытания оборудования первого контура

Измеритель:	компл.
	Индивидуальные испытания оборудования первого контура:
13-01-010-01	испытания гидравлические и промывка циркуляционная
13-01-010-02	обкатка горячая
13-01-010-03	подготовка к физическому пуску

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-010-01	13-01-010-02	13-01-010-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	20 756	17 849	7 135
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	147,72	55,68	43,28
3	Машины и механизмы				
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	36,93	13,92	10,82
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1 817	699,5	282
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1 250	750,3	187,3
4	Материалы				
01.1.02.06-0001	Паронит	т	0,104		
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,039	0,039	0,039
01.3.01.06-0033	Смазка графитовая	кг	22,1	22,1	20,8
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,0151		
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	5 011	1 930	778
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1 503,2	579	233
01.3.05.38-0251	Молибден дисульфид	кг	16,9	16,9	18,2
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	42,9	42,9	44,2
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	939,6	361,8	145,8
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	939,6	361,8	145,8
01.7.15.07-0001	Дюбели	т	0,0026	0,0026	0,0039
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	29,9	29,9	31,2
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3 259	138,4	138,9
14.2.06.03-0522	Жидкость: кремнийорганическая	кг	6,5	6,5	7,8
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0842	0,0611	0,0598

Раздел 2. Оборудование с реактором энергетическим большой мощности кипящим канальным (РБМК)

Таблица ГЭСНм 13-01-020	Конструкции реактора - схемы

Измеритель:	т
	Конструкции реактора - схемы:
13-01-020-01	опора плиты нижней
13-01-020-02	плита нижняя
13-01-020-03	плита верхняя
13-01-020-04	кожух
13-01-020-05	компенсаторы плиты нижней и плиты верхней Конструкции реактора - схемы, защита биологическая:
13-01-020-06	бак нижний
13-01-020-07	бак верхний
13-01-020-08	боковая
13-01-020-09	верхняя
13-01-020-10	центральная сб.11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-020-01	13-01-020-02	13-01-020-03	13-01-020-04	13-01-020-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	133	532	481	929	2 399
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,48	19,96	16,02	41,74	38,54
3	Машины и механизмы						
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч		88,86	47,03	55,46	231
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,44	0,94	0,73	0,9	1,17
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,45		
91.05.11-013	Краны портальные (КП-640), грузоподъемность 640 т	маш.-ч	2,12	4,51	3,47	9,96	8,98
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	6,6	8,56	13,61	39,46	
91.06.01-004	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч		4,28	16,1		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		2,09	1,81		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,8	1,25	1,29	1,36	2,13
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,02	0,05	0,05	0,14
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		2,94	3,81	11,63	27,12

91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		8,54	5,85	3,4	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,11	98,41	71,83	118	189
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч			0,13		
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч		2,36	0,42		
4	Материалы						
01.3.01.06-0033	Смазка графитовая	кг	0,08				
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	3,17	6,86	13,89	72,5	119,43
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,95	2,06	4,17	21,75	35,83
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,021	0,0285	0,07	0,214
01.3.04.08-0001	Автол	кг		0,654	0,431	0,532	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$		0,00232	0,00229	0,00903	0,01662
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг		0,053	0,023	0,26	0,14
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$		0,1959	0,2551	0,0885	2,284
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л		0,134	0,059	0,7	0,35
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,356	0,475	1,17	3,57
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,356	0,475	1,17	3,57
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,002	0,0013	0,0016	
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,22	4	5,84	10,17	8,84
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг		25,48	20,83	30	40,13
01.7.20.08-0021	Брезент	$м^2$			0,0317		0,781
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,815	20,2	17,95	31,53	59,12
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг		1			
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,005	0,015	0,009	0,0087	0,0182
08.3.05.02-0052	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 2-6 мм	т	0,00073	0,0036	0,0047		
08.3.05.02-0102	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 8-20 мм	т	0,00033	0,001	0,00063	0,003	
08.3.05.02-0103	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 30 мм	т			0,0033		
08.3.05.02-0104	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 50 мм	т	0,0143				
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,007	0,002			
12.2.03.11-0023	Ткань стеклянная конструкционная марки: Т-11	$м^2$			0,0158		3,91
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л		0,076	0,033	0,37	0,2
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т		0,00013	0,00015	0,0218	0,001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,0034	0,0029	0,0043	0,00864
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00006	0,001	0,00193	0,002	0,002
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.		0,036			0,98

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-020-06	13-01-020-07	13-01-020-08	13-01-020-09	13-01-020-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	237	248	66,2	118	66,2
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,55	13,54	5,34	5,53	7,02
3	Машины и механизмы						
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч	18,51	16			

91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,32	0,57	0,63	0,5	1,05
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			3,94	4,43	4,82
91.05.11-013	Краны портальные (КП-640), грузоподъемность 640 т	маш.-ч	4,46	3,07			
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,46	1,17		10,77	
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием: 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,57	4,49		
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				2,62	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,29				
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч		4,49			
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		4,49			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,55	1,03	1,15	0,9	0,29
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,06	0,07	0,05	0,05
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,35	0,55			
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	4,45	2,83			
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,2				
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	31,71	45,03	10,95	7,86	0,57
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,05				
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,2	0,52			
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,025				
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	12,28	4,26	0,86	7,2	7,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3,68	1,28	0,26	2,16	2,16
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,005	0,0023			
01.3.04.03-0002	Масло индустриальное И-20А	т	0,0017				
01.3.04.08-0001	Автол	кг	0,358	0,23			
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0006				
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00187	0,00194		0,00005	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0164	0,0047		0,0033	
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,073	0,0306			
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,041	0,012		0,0082	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,093	0,0383			
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,093	0,0383			
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0007		0,0001	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,0093				
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,034			0,69	0,035
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	3,05	3,77	0,645		
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	6,32	17,82	2,97	4,83	
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг				0,548	
01.7.15.12-0116	Шпильки черные стяжные диаметром: 24 мм длиной 500 мм	т	0,00002				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	17,67	17,29	0,096	7,99	0,0061
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг				0,6	

08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,0163	0,022	0,0011	0,0013	
08.3.01.02-0039	Двутавры с параллельными гранями полок нормальные "Б", сталь: спокойная, N 26-40	т	0,0007				
08.3.04.02-0097	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 20 мм	т		0,00011			
08.3.04.02-0098	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 36 мм	т	0,003				
08.3.05.02-0102	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 8-20 мм	т	0,0003	0,0001			
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,00044				
08.3.08.02-0084	Сталь угловая равнополочная, марка стали: Ст3сп, шириной полок 50-56 мм	т		0,00015			
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,002	0,0084	0,0036		
08.3.11.01-0094	Швеллеры N 40 из стали марки: Ст3сп	т	0,0001				
11.1.03.05-0086	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, IV сорта	$м^3$	0,0018				
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,0067		0,0046	
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00002			
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0023	0,0027	0,00014	0,001	0,00001
14.5.09.10-0001	Толуол каменноугольный и сланцевый марки: А	т			0,05		
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,002	0,002	0,002	0,0009	
23.3.03.02-0025	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром: 45 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	0,492				
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.				0,092	

Таблица ГЭСНм 13-01-021	Внутрикорпусные устройства, кладка и каналы

Измеритель:	т
13-01-021-01	Плиты опорные сб.18
13-01-021-02	Диафрагма сб.06
13-01-021-03	Крепления отражателя сб.03
13-01-021-04	Плиты защитные сб.07
13-01-021-05	Кладка графитовая сб.05
13-01-021-06	Фланцы каналов СУЗ сб.21-6
13-01-021-07	Трубы температурных каналов дет.09-2
	Канал:
13-01-021-08	технологический сб.12
13-01-021-09	СУЗ сб.14
13-01-021-10	охлаждения отражателя
13-01-021-11	для отбора проб газа сб.10
	Тракт:
13-01-021-12	телевизионной камеры сб.45
13-01-021-13	контрольный верхний сб.46
13-01-021-14	Канал экспериментальный сб.63

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-021-01	13-01-021-02	13-01-021-03	13-01-021-04	13-01-021-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	320	238	210	88	219
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	71,74	83,02	46,59	3,88	19,28
3	Машины и механизмы						
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч	12,06	3,79	0,49		15,4
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	1,39	1,38	1,38	1,38
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		18,48	3,97		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,06	1,07	1,06	1,06	1,06
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием: 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,67	18,01	3,87	1,83	3,09
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,05			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,4	2,69	2,4	2,4	2,39
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,3	0,03	0,03	0,03
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	12,06	3,79	0,49	1,77	
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	67,86	60,09	38,74		15,4
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	3,74	3,46	2,135	1,152	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,12	1,04	0,64	0,346	
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг			0,016		
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,21	0,6			
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,226		0,094	1,836	
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг					0,151
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,71	1,3	1,14	1,12	1,6
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,103	0,009	0,134	0,0058	0,0115
14.1.04.02-0014	Клей резиновый: П-9	кг					0,006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0027	0,0022	0,00203	0,002	
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,002	0,002	0,001	0,002	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-021-06	13-01-021-07	13-01-021-08	13-01-021-09	13-01-021-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	175	1 777	568	428	562
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,31	31,74	2,27	3,3	3,4
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	5,68	0,61	0,64	0,7
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,06	0,96	0,89	1,02	1,36
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч			0,21	0,21	0,24
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием: 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	3,13	0,41			
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		1,15			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,59	22,52	1,76	2,66	1,26
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,23	9,71	0,08	0,5	0,32
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			7,85		
91.17.04-011	Автоматы сварочные номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч			5,43	3,39	6,26
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч				3,8	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,77				
91.21.19-031	Станок: сверлильный	маш.-ч		0,7			
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,03				
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³			1,15	1,4	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	2,16				
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,648				
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,045		
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг			0,01	0,012	0,0117
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³			0,00302		
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²			0,1811		
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л			0,76		
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л			0,76		
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	1,84				
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,12	1,1	2,49	3,38	3,13
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,082	0,155	0,0004	0,0012	0,002
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т			0,00021		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,002	0,002	0,0003	0,00056	0,00052
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,002	0,002	0,00024	0,00032	0,0003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-021-11	13-01-021-12	13-01-021-13	13-01-021-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 949	655	662	814
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	88,61	22,51	24,06	24,65
3	Машины и механизмы					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	9,25	4,49	4,82	4,89
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	38,31	1,52	1,52	1,79
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	1,48	0,74	0,79	0,81
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	26,4			
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	15,9			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч		12,01	12,9	13,08
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	14,76			14,4
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	73,9	15,32	32,91	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч				15,83
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	20,65	2,8	3	
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,143			0,09
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,181	0,023	0,025	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00952			0,006
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,0806			0,288
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	2,38			1,5
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	2,38			1,5
01.7.11.04-0041	Проволока сварочная диаметром 1,6 мм СВ08Х19Н10Г2Б	кг	0,476			
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	9,66			
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг		1,4	3	
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг				4,05
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	28,11	6,38	13,7	13,4
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,127			
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00067			0,00042
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,013	0,00106	0,0023	0,00284
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,0022	0,0006	0,0013	0,00125

Таблица ГЭСНм 13-01-022	Коммуникации реактора верхние пароводяные (ПВК)

Измеритель:	т
13-01-022-01	Трубопроводы пароводяной коммуникации сб.70-1, диаметр и толщина стенки 76х4 мм и стояки с фланцами верхних трактов сб.25, диаметр и толщина стенки 160х10 мм
	Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении СУЗ сб.70-2, диаметр и толщина стенки:
13-01-022-02	28х2 мм
13-01-022-03	219х10 мм
13-01-022-04	426х10 мм
13-01-022-05	Барабан сб.70-2, сб.70-1377 и сб.70-1380
	Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и толщина стенки:
13-01-022-06	25х2 мм
13-01-022-07	28х2 мм
13-01-022-08	Трубопроводы охлаждения баков нижнего и верхнего сб.175-1, диаметр и толщина стенки 76х6 мм
	Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб.175-2, диаметр и толщина стенки:
13-01-022-09	57х8 мм
13-01-022-10	70х6 мм
13-01-022-11	325х14 мм
13-01-022-12	426х14 мм
	Тракты каналов:
13-01-022-13	СУЗ сб.21 и охлаждения отражателя сб.23
13-01-022-14	температурных периферийных и центральных сб.09 и сб.27
13-01-022-15	Гильзы термопар конструкций реактора сб.160
13-01-022-16	Тракты термопар сб.172
13-01-022-17	Коммуникации вспомогательные верхние сб.20

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-022-01	13-01-022-02	13-01-022-03	13-01-022-04	13-01-022-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 450	4 684	184	572	38,8
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,73	34,77	2,75	8,71	5,1
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,69	0,68	1,3	0,99
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,67				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,73	0,17	0,17	0,26	2,64
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	2,15				
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,05				
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием: 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,2	1,32	3,72	
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,03	0,03	0,26	0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					1,88
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч			4,3	15,8	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,36	1,11	0,27	3,68	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,28	0,27	2,15	0,24
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 15 т	маш.-ч	0,21				
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 15 т	маш.-ч	0,21				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	24,9	352	2,96	7,71	
91.17.04-011	Автоматы сварочные номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	11,03	117			
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	12,53		1,18	4,83	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,3	5,56	5,13	14,88	
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	1,45	32,66	0,67	1,22	
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	4,46		0,01	0,12	
91.21.19-031	Станок: сверлильный	маш.-ч	0,02				
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,06		0,01	0,33	
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	4,07	21,1	0,58	2,83	
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$		101			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		30,3			
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,184	2,71	0,015	0,031	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,037	0,18	0,0047	0,026	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,01043	0,181	0,001	0,00206	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,398		0,132	0,617	
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	2	2	2	2	
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,505	5,42	0,0963	0,329	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	2,61	45,1	0,251	0,514	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	2,61	45,1	0,251	0,514	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,0032				

01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг		0,18	1,38	5,5	
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т		0,001	0,00142	0,00317	
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,136				
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,018				
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5	5	5	5	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	13,4	17,5	13,1	13,6	16
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,01	0,017	0,017	0,017	0,041
11.1.03.05-0086	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, IV сорта	$м^3$	0,0007	0,039	0,038	0,308	0,034
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0009	0,0126	0,00006	0,00013	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00172	0,0069	0,0013	0,0019	0,005
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,005
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	0,004				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-022-06	13-01-022-07	13-01-022-08	13-01-022-09	13-01-022-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	3 206	3 013	975	656	810
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	87,93	70,15	10,21	9,46	8,9
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,62	0,81	0,65	1	0,68
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	81,49	61,61			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,15	0,19	6,87	3,38	4,27
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,99	1,39	1,04	2,77	1,87
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,24	0,43	0,26	1,6	1,06
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	213,9	175	38,2	20,8	21
91.17.04-011	Автоматы сварочные номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	88,86	38,5			
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч		26,03	24,8	11,3	13,35
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,48	0,87	5,96	20,6	19,5
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	4,57	5,87			
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	14,21	18,25	5,7	4,1	5,59
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч			1,52	0,88	1,15
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	12,65	10,5	4,32	2,51	2,37
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	67,9	69,3			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	20,4	20,8			
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	2,07	1,35	0,24	0,13	0,13
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,116	0,09	0,04	0,023	0,022
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,138	0,0898	0,0159	0,00923	0,00873
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,23	1,27	0,31	0,144	0,253
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,173	3,23	0,764	0,369	0,419
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	34,5	22,4	3,98	2,3	2,18
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	34,5	22,4	3,98	2,3	2,18
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг		2,43	2,91		
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг				2,25	1,6
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	2,25	0,24		12,7	11,9
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг			2,73	0,3	0,24
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,57	5	5	5	5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	16,6	15,1	13,8	14,2	14,33
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,006	0,006	0,03	0,031	0,031
11.1.03.05-0086	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, IV сорта	$м^3$	0,034	0,06			
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,01	0,0064	0,0011	0,0007	0,0006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0058	0,0036	0,0023	0,0027	0,0074
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-022-11	13-01-022-12	13-01-022-13	13-01-022-14	13-01-022-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	694	177	1 351	312	1 845
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,18	4,71	1,45	6,1	12,32
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,67	0,6	1,11	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,88	2,99	0,15	0,24	
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	1,5				3,53
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	18,87				
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		6,47			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч		0,94	0,78	3,13	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		0,13	0,05	1,82	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	3,62				8,79
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	37,2	3,06	84,4	39,65	217
91.17.04-011	Автоматы сварочные номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч			41,16		
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	17,8	1,64	47,1	50,8	138
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	30,5	8,97			0,81
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	2,18	0,12			
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	8,65	1,085	13,5	8,25	11,1
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,13	0,012	0,505	0,248	1,44
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,08	0,01	0,121	0,118	0,1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,00865	0,00082	0,0337	0,0165	0,0963
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	1,38	0,13	2	0,793	3,85
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	2,16	3,5	8,42	4,13	24,1
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	2,16	3,5	8,42	4,13	24,1
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг			1,69	0,61	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	17	2,12	4,14	3,7	10
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	27,9	7,96			0,602
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	13,82	13,6	14,6	13,8	15,3
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,031	0,031	0,0011	0,0029	
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0006	0,00006	0,0024	0,0012	0,0067
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0022	0,0015	0,0033	0,002	0,004
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,001	0,001		0,001	
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	6,76	0,39			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-022-16	13-01-022-17
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 030	1 493
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,78	5,65
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,69	1,34
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,14	1,05
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием: 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		34,68
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,06
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,95	3,42
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,13	0,96
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	41	7,02
91.17.04-011	Автоматы сварочные номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч		2,93
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	27,09	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	21,12	20,46
4	Материалы			
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ	кг		0,11
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	2,81	0,42
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	2,02	1,85
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,61	0,56
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,288	0,067
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,02	0,0038
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,00857	0,00453
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,14	
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	1,51	0,0385
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,35	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	4,8	1,13
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	4,8	1,13
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	1,82	
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	11,4	
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг		17,6
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг		5,23
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	19,9	13,6
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,203	
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00134	0,0003
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0026	0,01
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,001	0,002

Таблица ГЭСНм 13-01-023	Коммуникации реактора нижние (НВК)

Измеритель:	т
13-01-023-01	Коммуникации водяные сб.79-1, диаметр и толщина стенки 57х3,5 мм
	Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и КД сб.79-2, диаметр и толщина стенки:
13-01-023-02	28х2 мм
13-01-023-03	325х12 мм
	Трубопроводы парогазовой смеси сб.174-1, диаметр и толщина стенки:
13-01-023-04	325х14 мм
13-01-023-05	426х14 мм
	Трубопроводы дренажные сб.174-2, диаметр и толщина стенки:
13-01-023-06	38х5 мм
13-01-023-07	48х4 мм
13-01-023-08	57х8 мм
13-01-023-09	121х10 мм
13-01-023-10	168х11 мм
	Трубопроводы подвода и отвода азота сб.174-3, диаметр и толщина стенки:
13-01-023-11	57х8 мм
13-01-023-12	70х6 мм
	Наращивание трактов:
13-01-023-13	технологических каналов дет.26-7, диаметр и толщина стенки 121х7 мм
13-01-023-14	каналов СУЗ сб.28-2 и контрольных сб.47, диаметр и толщина стенки 133х6 мм и 133х7 мм
13-01-023-15	Компенсаторы сильфонные сб.26-3 и сб.28-3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-023-01	13-01-023-02	13-01-023-03	13-01-023-04	13-01-023-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	941	5 430	266	309	195
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,92	17,38	5,92	14,7	9,42
3	Машины и механизмы						

91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,99	1,12	0,69	0,84	0,67
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,23				
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,22				
91.05.11-013	Краны портальные (КП-640), грузоподъемность 640 т	маш.-ч		0,24	0,17	0,19	0,17
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			18,03	0,08	0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				25,3	17,24
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,23	3,07	1,19	1,69	1,01
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,6	0,36	0,68	0,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,5				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	76,79	306	7,95	13,98	4,86
91.17.04-011	Автоматы сварочные номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	54,33	88,83			
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч			3,24	7,39	3,17
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	10,82	0,22	17,81	12,74	8,61
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч		12,98	1,06		
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	28,8	50,83	3,27		
91.21.19-031	Станок: сверлильный	маш.-ч	0,98				
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	8,95		2,08	10,9	6,98
4	Материалы						
01.1.02.05-0061	Набивки плетеные пропитанные асбестовые, сквозного плетения, квадратные, круглые, марки: АП-31, диаметром 4-5 мм	т		0,002	0,002		
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	10,5	19,85	2,02	3,25	1,72
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$		40,07			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		12,02			
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,675	2,55	0,0284	0,049	0,019
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,075	0,171	0,0178	0,028	0,015
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,045	0,17	0,00189	0,00325	0,0013
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	1,12	0,778	1,14		
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,35	5,11	0,3028	0,52	0,2072
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	11,25	42,55	0,473	0,813	0,324
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	11,25	42,55	0,473	0,813	0,324
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	5,03				
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг				6,4	3,34
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг			4,46		
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	2,75	0,0582	6,69	10,49	6,31
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	8,25	3,5	5		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	22,47	17,08	0,334	13,19	13,04
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,0098	0,142	0,93		0,03
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0031	0,012	0,00013	0,00023	0,0001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0017	0,0064	0,00042	0,0015	0,0013
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,0017	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-023-06	13-01-023-07	13-01-023-08	13-01-023-09	13-01-023-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 392	1 596	1 597	867	449
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	47,83	52,78	109,42	23,83	13,16
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,7	1,19	17,91	1,86	0,69
91.05.11-013	Краны портальные (КП-640), грузоподъемность 640 т	маш.-ч	0,17	0,25	2,93	0,36	0,19
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч				0,37	0,13
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				28,91	20,78
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,18	3,34	51,25	5,25	1,9
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,99	1,95	30,94	3,1	1,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	68,21	73,64	100	30,87	11,78
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	15,66	24,7	32,43	12,44	3,1
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	26,09	35,69	44,89	17,92	10,68
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	8,21	10,44			
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч				12,47	8,96
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	43,77	45,5			
4	Материалы						
01.1.02.05-0061	Набивки плетеные пропитанные асбестовые, сквозного плетения, квадратные, круглые, марки: АП-31, диаметром 4-5 мм	т		0,002			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	5,57	9,41	12,04	4,51	1,2
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	35,01	36,4	32,59		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	10,51	10,92	9,78		
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,568	0,587	0,667	0,178	0,045
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0441	0,071	0,11	0,0371	0,0124
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,03789	0,03846	0,04444	0,01187	0,00298
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,151	0,291			
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,14	1,24	1,78	0,7124	0,2862
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	9,47	9,79	11,11	2,97	0,745
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	9,47	9,79	11,11	2,97	0,745
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг			10,93	5,53	3,14
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	5,41	8,69			
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,14	4,86	17,78	9,05	6,57
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5	5			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	14,31	14,63	1,11	13,4	13,38
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т				0,451	0,151
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0027	0,0027	0,003	0,0008	0,0002
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,003	0,0033	0,0024	0,0051	0,0006
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-023-11	13-01-023-12	13-01-023-13	13-01-023-14	13-01-023-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	780	957	1 125	1 044	1 620
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,62	8,38	1,84	2,22	7,06
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,56	1,38	0,6	0,62	1,38
91.05.11-013	Краны портальные (КП-640), грузоподъемность 640 т	маш.-ч	0,46	0,27	0,15	0,15	1,06
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	7,28	3,9	0,75	0,94	2,41
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	4,33	2,27	0,02	0,19	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	27,98	33,4	47,28	41,98	9,11
91.17.04-011	Автоматы сварочные номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч			37,97	40,94	70,4
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	16,08	23,26			
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	13,49	15,02			
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	4,56	5,8			
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	3,47	3,9	6,91	6,27	16,73
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	18,32	23,38			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	5,5	7,01			
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,19	0,21	0,273	0,242	0,076
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0311	0,0355	0,061	0,056	0,166
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,01244	0,01392	0,01819	0,01615	0,00506
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,155	0,26			
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,4974	0,6679	1,09	0,97	0,1519
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	3,11	3,48	4,55	4,04	1,27
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	3,11	3,48	4,55	4,04	1,27
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг					0,213
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	3,03	2,55	5,82	5,29	6,17
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	7,25	5,53			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	13,52	13,85	13,71	13,63	12,8
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0009	0,001	0,0013	0,0011	0,0004
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0019	0,0023	0,0021	0,002	0,001
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Таблица ГЭСНм 13-01-024	Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)

Измеритель:	т
13-01-024-01	Сепаратор пара
13-01-024-02	Трубопроводы опускной, напорный; перемычки из стали 0Х18Н10Т, с задвижками и пружинными подвесками, диаметр и толщина стенки 325х16 мм
13-01-024-03	Коллектор напорный и всасывающий с опорами
13-01-024-04	Трубопроводы напорные и всасывающие контура многократной принудительной циркуляции с задвижками, клапанами обратными и дроссельными, опорами и подвесками диаметр условного прохода 752/800 мм
13-01-024-05	Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ). Насос главный циркуляционный
13-01-024-06	Коллектор групповой, сталь 0Х18Н10Т, диаметр и толщина стенки 325х15 мм, с блоками трубопровода Ду 300, с регулирующими клапанами и опорами
13-01-024-07	Привод к регулирующему клапану

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-024-01	13-01-024-02	13-01-024-03	13-01-024-04	13-01-024-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	60,3	494	214	301	87
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6	4,6

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,45	27,6	25,58	9,41	5,2
3	Машины и механизмы						
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч				15,49	
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч		0,8	7,18	0,25	0,35
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,02	1,32	9,14	0,39	0,36
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		6,51		2,78	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				1,69	4,01
91.05.11-013	Краны портальные (КП-640), грузоподъемность 640 т	маш.-ч	0,3				
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,95		9,32		
91.06.03-055	Лебедки электрические тяговым усилием: 19,62 кН (2 т)	маш.-ч		0,15		0,13	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,17	0,16			
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч					0,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,06	1,9	0,9	0,63	0,57
91.09.03-036	Платформы широкой колеи 200 т	маш.-ч	0,77				
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,56	0,01	0,06	0,01	0,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч		1,91			
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 15 т	маш.-ч				0,55	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 15 т	маш.-ч				0,55	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		10,87		1,66	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч				2,64	
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч				2,3	
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч		10,3			
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,04	15,66	1,81	27	1,09
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	1,09				
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч , напор до 30 м	маш.-ч	1,21	0,84	1	0,35	
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч		15,72		3,34	
4	Материалы						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т				0,00036	
01.1.02.05-0122	Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки: АС, диаметром 6-14 мм	т		0,002		0,0004	
01.1.02.06-0001	Паронит	т					0,0023
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т				0,0043	0,001
01.3.01.06-0033	Смазка графитовая	кг				0,2	3,78
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ	кг	0,11		0,11	0,4	0,055
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³		3,17			
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	1,5		0,138	0,374	2,16
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,45		0,041	0,112	0,65
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,03		0,005	
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т				0,0003	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,0174			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³		0,00267		0,00039	

01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,16	0,45	0,086	0,37	
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг			2		0,91
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг		0,033		0,005	
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²		0,398		0,061	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л		0,152		0,038	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,53		0,047	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,53		0,047	
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,0001	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг		0,054			
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг		8,29		2,38	
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,08	0,32	1,03	10,71	0,88
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг				1,19	
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,03	5	5	1,64	0,137
01.7.20.08-0041	Веревка техническая из пенькового волокна	т				0,0012	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	12,8	9,38	1,16	2,69	0,029
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,011	0,005	0,098	0,0044	0,005
08.3.01.02-0038	Двутавры с параллельными гранями полок нормальные "Б", сталь: спокойная, N 20-24	т	0,0002				
08.3.01.02-0039	Двутавры с параллельными гранями полок нормальные "Б", сталь: спокойная, N 26-40	т			0,001	0,005	
08.3.03.04-0041	Проволока черная диаметром: 0,55 мм	т	0,00009				
08.3.04.02-0097	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 20 мм	т		0,0006			
08.3.05.02-0052	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 2-6 мм	т					0,001
08.3.05.02-0101	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 4-6 мм	т	0,0005				0,0001
08.3.05.02-0102	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 8-20 мм	т	0,00007			0,0002	0,00004
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т					0,0001
08.3.08.02-0044	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18пс, шириной полок 35-56 мм	т		0,0001			
08.3.08.02-0046	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18пс, шириной полок 110-250 мм	т		0,0006			
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т		0,0007			
08.3.11.01-0047	Швеллеры: N 10-14 сталь марки 18сп	т					0,00001
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т		0,0002	0,0015		
11.1.03.01-0084	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, IV сорта	м³				0,00005	
11.1.03.05-0074	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, IV сорта	м³		0,00005			
11.1.03.05-0086	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, IV сорта	м³		0,0014			
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л		0,063		0,021	
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т		0,0002		0,00003	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,002	0,001	0,002	0,0024	0,00002
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,002			0,0035	0,0002
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 32 мм, толщина стенки 3 мм	м		0,14			
23.5.02.02-0031	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 48 мм, толщина стенки 3,0 мм	м		0,106			

23.5.02.02-0102	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 325 мм, толщина стенки 8 мм	м				0,002	
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.				0,044	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-024-06	13-01-024-07
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	223	752
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,23	3,95
3	Машины и механизмы			
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,29	1,07
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,56	1,38
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	5,3	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	19,57	53,8
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,96	2,42
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,06
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,59	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,02	
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	6,31	0,1
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	2,89	
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	2,81	
4	Материалы			
01.1.02.05-0122	Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки: АС, диаметром 6-14 мм	т	0,002	
01.3.01.06-0031	Смазка ВНИИНП-226	кг		0,18
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,19	
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,056	0,288
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,017	0,086
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,014	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0073	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00118	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,15	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,041	
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,163	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,069	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,23	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,23	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,022	
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	4,51	
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг		0,108
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5	12,9
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,84	0,38
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,012	
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,028	
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00007	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0012	0,00004
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,001	0,00002

Таблица ГЭСНм 13-01-025	Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО) и защита межрядная

Измеритель:	т
13-01-025-01	Короба системы контроля герметичности оболочек (КГО)
13-01-025-02	Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО)
13-01-025-03	Защита межрядная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-025-01	13-01-025-02	13-01-025-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	248	232	73
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,04	2,86	1,2
3	Машины и механизмы				
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	3,2		0,48
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	1,38	0,32
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч		5,4	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		11,47	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,4	2,41	0,58
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04	0,05	0,04
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,5	2,34	
4	Материалы				
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ	кг	0,11	0,11	
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,58	0,58	0,113
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,173	0,173	0,034
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,11	0,377	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	13,48	12,93	
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т		0,0006	
08.3.05.02-0051	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 1 мм	т	0,00002		
08.3.05.02-0052	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 2-6 мм	т	0,00006	0,0001	
08.3.05.02-0101	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 4-6 мм	т	0,00003	0,00013	
08.3.05.02-0102	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 8-20 мм	т	0,00004	0,00051	
08.3.08.02-0085	Сталь угловая равнополочная, марка стали: Ст3сп, шириной полок 75-90 мм	т	0,0041		0,0005
08.3.11.01-0047	Швеллеры: N 10-14 сталь марки 18сп	т		0,002	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0028	0,0012	
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,002	0,001	

Таблица ГЭСНм 13-01-026	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ)

Измеритель:	т
	Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ):
13-01-026-01	пути подкрановые
13-01-026-02	мост
13-01-026-03	тележка
13-01-026-04	контейнер
13-01-026-05	скафандр
13-01-026-06	ферма
13-01-026-07	оборудование технологическое
13-01-026-08	стенд тренажерный
13-01-026-09	перекрытие защитное тренажерного стенда
13-01-026-10	гнезда тренажерного стенда
13-01-026-11	устройство наводящее
13-01-026-12	шахта направляющая
13-01-026-13	механизм разгрузки кассет
13-01-026-14	оборудование помещения скафандра

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-026-01	13-01-026-02	13-01-026-03	13-01-026-04	13-01-026-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	59	127	65	101	752
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,39	2,34	1,68	1,94	17,98
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	1,07	0,25	0,24	0,21	0,63
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,38	0,32	0,32	0,29	0,82
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,42	1,37	0,68	1,07	7,85
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,45	0,79	0,59	0,51	1,51
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,07	0,04	0,06	0,04	0,1
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,63			0,09	29,2
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч					7,66
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч					6,8
91.21.19-031	Станок: сверлильный	маш.-ч		0,11	0,06		
4	Материалы						
01.3.01.06-0036	Смазка жидкая МАС-35	кг	1,54	1,54	1,54		1,54
01.3.01.07-0009	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг		0,44	0,44		0,44
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,126	0,414		0,324	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0378	11,87		0,097	
01.3.05.38-0251	Молибден дисульфид	кг		1,32	1,32		1,32
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$					0,0135
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	4,39			0,097	25,92
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг					0,93
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т		0,0056	0,0055		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	6,76	6,4	6,4	6,4	6,4
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг				0,5	
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т		0,021	0,021	0,01	0,0044
08.3.01.02-0039	Двутавры с параллельными гранями полок нормальные "Б", сталь: спокойная, N 26-40	т		0,0024	0,0024		
08.3.04.02-0003	Круглый и квадратный горячекатаный прокат размером 52-70 из углеродистой стали марки: Ст3пс	т		0,016	0,015		
08.3.04.02-0096	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 18 мм	т		0,0004	0,0004		
08.3.06.01-0004	Прокат рифленый ромбического рифления, шириной от 1 до 1,9 м из горячекатаных листов с обрезными кромками сталь С235, толщиной: 6 мм	т		0,004	0,0045		
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,0205	0,0002	0,0002		
08.3.11.01-0058	Швеллеры: N 16 сталь марки Ст3пс5	т		0,003	0,0025		
14.2.06.03-0522	Жидкость: кремнийорганическая	кг		1,97	1,97		1,97
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0014	0,001	0,001	0,001	0,001
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-026-06	13-01-026-07	13-01-026-08	13-01-026-09	13-01-026-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	58	290	952	62	326
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,6	6,6	33,45	4,39	15,04
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,48	0,88			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,62	1,13	1,42	0,83	1,38
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,12	2,86	30,01	2,43	11,42
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,44	2,25	2,75	1,58	2,81
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,38	0,3	0,3	0,15	0,43
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	29,31	11,36	30,22		
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,036		60,48		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,011		20,16		
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	16,72	10,15			
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг			2,52		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,555	6,97	7,04	6,4	6,4
08.3.11.01-0058	Швеллеры: N 16 сталь марки Ст3пс5	т	0,00054				
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0007	0,0017	0,0018	0,001	0,001
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т		0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-026-11	13-01-026-12	13-01-026-13	13-01-026-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	525	283	425	282
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,25	10,17	14,29	12,7
3	Машины и механизмы					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,46	0,24	1,39
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	17,59	8,93	13,73	9,64
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,24	0,94	0,42	2,53
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,23	0,16	0,04	0,14
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч		12,53	10,16	6,98
4	Материалы					
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³		1,38		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		0,415		
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг				5,11
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг		1,93	1,05	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	6,4	6,79	6,49	6,73
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,0015	0,0011	0,0014
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,001	0,001	0,001	0,001

Таблица ГЭСНм 13-01-027	Оборудование систем аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-охладительной (СОС)

Измеритель:	т
13-01-027-01	Гидроемкость системы аварийного охлаждения реактора (САОР)
13-01-027-02	Насос балонной системы аварийного охлаждения реактора (САОР)
13-01-027-03	Теплообменники системы аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-охладительной системы (СОС)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-027-01	13-01-027-02	13-01-027-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	57,6	79	46
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,82	6,64	0,85
3	Машины и механизмы				
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	3,18	3,38	0,19
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,25	0,75	0,25
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч			2,76
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,49	2,15	0,5
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,07	0,88	0,08
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч		1,45	0,74
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,53		
4	Материалы				
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т		0,000448	
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$			5,76
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг			1,73
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг		1,72	
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг		1,74	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,577		
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг		1,5	0,768
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,9	0,318	1,6
07.2.07.13-0031	Клинья парные	т		0,02	
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг		10	
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,068	0,0065	0,046
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т		0,00038	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00042	0,00011	0,001
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	0,356		

Таблица ГЭСНм 13-01-028	Оборудование бассейна локализации аварий

Измеритель:	т
	Оборудование бассейна локализации аварий:
13-01-028-01	конденсатор поверхностного типа
13-01-028-02	щит лобовой к конденсатору поверхностного типа
13-01-028-03	панель обратных клапанов
13-01-028-04	клапан обратный помещений НВК
13-01-028-05	клапан перепускной Ду 110
13-01-028-06	насос центробежный
13-01-028-07	агрегат питательный насосный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-028-01	13-01-028-02	13-01-028-03	13-01-028-04	13-01-028-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	41,3	256	206	118	185
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,34	14,46	2,68	2,85	5,59
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,24	1,3	0,64	0,51	0,57
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,23	1,68	0,83	0,67	0,75
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч			2,79		
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,05	0,65	0,07	0,07	0,23
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,64	3,7	9,35	7,49	13,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,84	7,78	1,6	1,64	3,04
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,32	4,9	0,19	0,5	1,76
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч				0,52	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,29	42,18	39,79	18,64	6,58
4	Материалы						
01.3.01.06-0033	Смазка графитовая	кг				0,2	0,2
01.3.01.06-0052	Смазка ЦИАТИМ	кг				0,4	0,4
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³				0,0793	
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	1,62			15,67	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,487			4,7	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг				0,0007	
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг				0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг				0,002	
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг				5,89	
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,815	14,5	15,08		4,45
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг				1	1
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,68	3,46	3,19	1,47	1,52
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,048	0,003	0,003	0,0065	0,007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0011	0,00342	0,003	0,0024	0,0025
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т				0,0012	0,0012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-028-06	13-01-028-07
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	140	94
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,3	1,57
3	Машины и механизмы			
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,58	0,29
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,76	0,38
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,08	0,07
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	4,35	3,61
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,9	0,89
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,6	0,26
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,03	1,76
4	Материалы			
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00034	0,00044
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,71	1,47
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,71	1,47
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,13	1,83
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,328	0,329
07.2.07.13-0031	Клинья парные	т	0,0137	0,0088
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	6,8	5,9
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,0068	0,0063
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00034	0,00044
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00011

Таблица ГЭСНм 13-01-029	Контроль герметичности монтажных сварных соединений

Измеритель:	м (нормы с 13-01-029-01 по 13-01-029-06); стык (норма 13-01-029-07); шт. (норма 13-01-029-08)
	Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит:
13-01-029-01	нижней
13-01-029-02	верхней
	Контроль герметичности монтажных сварных соединений:
13-01-029-03	нижнего компенсатора и межкомпенсаторных пространств плит нижней и верхней , межреакторного пространства, дренажных и газовых трубопроводов сб.171 и гильз термопар сб.160 (метод гелиевого щупа)
13-01-029-04	пароводяных верхних коммуникаций реактора
13-01-029-05	реакторного пространства
	Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций:
13-01-029-06	трубопроводов парогазовой смеси сб.174-1 при укрупнении и после монтажа и дренажных сб.174-2 после монтажа (метод гелиевого щупа)
13-01-029-07	каналов СУЗ сб.28 и технологических сб.26 при наращивании (метод гелиевого щупа)
13-01-029-08	компенсаторов сильфонных сб.26-3 и сб.28-3 (метод избыточного давления)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-029-01	13-01-029-02	13-01-029-03	13-01-029-04	13-01-029-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,8	4,65	5,85	49	3,46
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,38	0,44	1,16	3,82	0,15
3	Машины и механизмы						
91.17.02-101	Узлы вакуумные испытательные для контроля герметичности шва	маш.-ч	0,76	0,55	0,95	8,35	0,74
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,02	0,01		0,52	0,02
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,38	0,44	1,16	3,82	0,15
4	Материалы						
01.3.01.06-0028	Смазка вакуумная	кг	0,0008	0,0006		0,003	0,004
01.3.02.07-0001	Гелий	$м^3$	0,146	0,303	0,12	0,217	0,298
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,095	0,087	0,017	2,85	0,097
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,029	0,026	0,005	0,856	0,029
01.3.04.08-0022	Масло вакуумное	кг	0,044	0,024		0,069	0,095
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,019	0,017	0,004	0,535	0,019
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,0011	0,001	0,004	0,063	0,083
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,007	0,003	0,042	0,008	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00001	0,00001	0,0002	0,00001	0,00001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-029-06	13-01-029-07	13-01-029-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	41,4	3,48	20,3
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,26	0,06	2,02
3	Машины и механизмы				
91.17.02-101	Узлы вакуумные испытательные для контроля герметичности шва	маш.-ч	8,98	0,3	0,22
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,07	0,06	0,26
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	3,26	0,06	2,02
4	Материалы				
01.3.02.07-0001	Гелий	$м^3$	2,1	0,0096	0,064
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,316	0,307	1,39
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,095	0,092	0,416
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,075	0,058	0,261
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,117	0,002	0,016
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,62	0,168	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0013	0,00013	

Таблица ГЭСНм 13-01-030	Индивидуальные испытания

Измеритель:	компл.
	Индивидуальные испытания:
13-01-030-01	контура многократной принудительной циркуляции
13-01-030-02	системы локализации аварий
13-01-030-03	системы продувки и расхолаживания
13-01-030-04	системы дренажно-трапной реакторного отделения
13-01-030-05	системы накопления и подачи обессоленной воды
13-01-030-06	системы питания уплотнения и гидростатического подшипника ГЦН и гидроиспытания (СПУ, ГСП и ГИ)
13-01-030-07	маслосистемы главного циркуляционного насоса (ГЦН)
13-01-030-08	спецводоочисток СВО-1 - СВО-8
13-01-030-09	узлов подготовки ионообменных смол, намыва перлита, перекачки ионообменных смол и пульпы, приготовления регенерационных дезактивирующих растворов, повторного использования дезактивирующих растворов, выносной регенерации, системы дезактивации оборудования
13-01-030-10	установки подавления активности (УПАК)
13-01-030-11	газового контура - схемы воздушной и азотной продувки реакторного пространства и полостей металлоконструкций реактора и установки очистки гелия
13-01-030-12	системы управления и защиты
13-01-030-13	промконтура реакторного отделения
13-01-030-14	системы охлаждения строительных конструкций
13-01-030-15	бассейна выдержки кассет
13-01-030-16	баков нижнего и верхнего
13-01-030-17	системы аварийного охлаждения реактора
13-01-030-18	компрессорной станции сжатого воздуха
13-01-030-19	системы подачи сжатого воздуха высокого и низкого давления
13-01-030-20	системы дренажей, оргпротечек и воздушников контура МПЦ
13-01-030-21	системы технической воды реакторного отделения
13-01-030-22	НТУ бассейнов выдержки
13-01-030-23	реактора

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-030-01	13-01-030-02	13-01-030-03	13-01-030-04	13-01-030-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	32 942	163 236	6 830	22 759	2 955
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1 362				
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	681				
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	238				
4	Материалы						
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	2				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-030-06	13-01-030-07	13-01-030-08	13-01-030-09	13-01-030-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2 552	2 835	23 999	4 701	8 010
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3	4,3
4	Материалы						
01.7.03.03-0002	Пар	т			200		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			5 130	390	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-030-11	13-01-030-12	13-01-030-13	13-01-030-14	13-01-030-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 001	7 284	5 670	6 729	4 348
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3	4,3
4	Материалы						
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$			300		
01.7.03.02-0001	Сжатый воздух	100 $м^3$		2 000			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-030-16	13-01-030-17	13-01-030-18	13-01-030-19	13-01-030-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2 734	11 389	468	177	113
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3	4,3
4	Материалы						
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	400				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-01-030-21	13-01-030-22	13-01-030-23
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	4 409	1 041	10 068
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3

Отдел 2. Оборудование вспомогательных систем реакторных установок, спецводоочистки, водоподготовки, установки битумирования и хранилища радиоактивных отходов

Таблица ГЭСНм 13-02-001	Фильтры

Измеритель:	т
	Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр/высота:
13-02-001-01	до 1000/до 2500 мм
13-02-001-02	1000/до 3000 мм
13-02-001-03	1000/свыше 3000 мм
13-02-001-04	1200/свыше 3000 мм
13-02-001-05	1500-1600/свыше 3000 мм
13-02-001-06	2000-2600/свыше 3000 мм
13-02-001-07	3000/свыше 3000 мм
13-02-001-08	3400/свыше 3000 мм
	Фильтр аэрозольный, самоочищающийся , битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный; фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосборник, отстойник, масса:
13-02-001-09	до 0,15 т
13-02-001-10	до 0,25 т
13-02-001-11	до 0,35 т
13-02-001-12	до 0,6 т
13-02-001-13	до 1 т
13-02-001-14	до 3 т
13-02-001-15	до 6 т
13-02-001-16	до 10 т
13-02-001-17	до 13 т
13-02-001-18	до 15 т
13-02-001-19	до 18 т
13-02-001-20	до 21 т и свыше

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-001-01	13-02-001-02	13-02-001-03	13-02-001-04	13-02-001-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	603	299	166	151	117
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,53	6,51	3,87	4,33	4,28
3	Машины и механизмы						
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч	11,8	5,77	2,23	1,75	1,57
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	1,33	0,72		1,66	2,18
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,75	0,95	0,45	0,48	0,4
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	0,39				
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч			1,45		
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч		3,72			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	7,7	3,89	1,52	1,71	1,3
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	14,96	7,84	3,4	3,61	3,13
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	5,73	2,78	1,8	2,42	2,16
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	12,7	6,17	6,76	4,7	3,36
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3,82	1,86	2,03	1,41	1,01
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	2,44	2,51	2,3	1,73	1,6
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	8,82	4,29	3,88	3,22	1,17
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	4,35	2,26	2,18	1,97	0,833
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	3,41	1,77	0,77	0,89	0,658
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	5,18	2,51	0,84	0,89	0,69
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,002	0,001	0,0004	0,0004	0,0003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-001-06	13-02-001-07	13-02-001-08	13-02-001-09	13-02-001-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	98,9	93,6	88,2	353	222
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,77	1,28	0,67	25,31	16,15
3	Машины и механизмы						
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч	1,01	0,3	0,17		
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,48	0,52	0,17		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,67	0,2	0,14	2,07	1,95
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч				49,7	35
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,86				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч		0,3	0,27		
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		0,18	0,11		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,95			21,17	12,25
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,9	1,2	0,6	4,15	14,36
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1,75	1,24	0,42	16,22	9,27
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	2,03	2,3	1,2	4	4,57
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,61	0,69	0,36	1,2	1,37
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$				0,583	0,367
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	1,52	1,4	1,4		
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,75	0,45	0,24		
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,545	0,35	0,11		
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,427	0,301	0,107	11,8	6,76
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,98	0,26	0,14	0,29	0,35
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0002	0,0001	0,00006	0,0009	0,0009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-001-11	13-02-001-12	13-02-001-13	13-02-001-14	13-02-001-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	149	93	47	38	37
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,74	8,91	8,4	7,44	5,34
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч					1,62
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,91	1,82	1,77	1,74	0,41
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	32,8	29,5	27,1	26,8	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	7,92	5,27	4,86	3,96	2,9
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,14	8,45	7,78	7,49	0,8
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	5,9	3,39	2,05	0,65	0,38
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	2,91	2,38	2	1,68	0,252
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,87	0,71	0,6	0,5	0,075
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,878	0,87	0,79	0,29	0,29
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	4,3	3,86	3,79	0,273	0,193
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,35	0,35	0,352	0,352	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00091	0,00086	0,00091	0,0009	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-001-16	13-02-001-17	13-02-001-18	13-02-001-19	13-02-001-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	29	23	18	12	6
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,05	2,01	1,86	1,69	1,42
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	1,09	1,23	1,12	1,03	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,24	0,24	0,23	0,23
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч					0,8
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,68	0,57	0,53	0,49	0,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,22	0,15	0,13	0,1	0,08
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,37	0,27	0,27	0,26	0,26
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,25	0,16	0,13	0,11	0,09
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,244	0,162	0,158	0,157	0,155
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,074	0,049	0,047	0,047	0,047
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,103	0,103	0,296	0,295	0,295
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,174	0,124	0,123	0,117	0,116
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Таблица ГЭСНм 13-02-002	Монжюсы

Измеритель:	т
	Монжюс, вместимость:
13-02-002-01	1 $м^3$, масса до 1 т
13-02-002-02	1 $м^3$, масса до 2 т
13-02-002-03	10 $м^3$, масса свыше 2 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-002-01	13-02-002-02	13-02-002-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	91	53	24
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,07	3,22	6,05
3	Машины и механизмы				
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,99		2,7
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,29	0,51	1,01
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	11,42		
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		0,39	
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч		3,12	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	5,5	1,81	1,33
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,21	10,18	1,64
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	4,03	1,16	2,26
4	Материалы				
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	5,18	1,5	4,45
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг			1,73
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	2,88	1,82	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3,5	3,52	3,52
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг		0,01	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00091	0,00091	0,001

Таблица ГЭСНм 13-02-003	Теплообменное оборудование

Измеритель:	т
	Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др.), поставляемые в собранном виде, масса:
13-02-003-01	до 0,1 т
13-02-003-02	до 0,3 т
13-02-003-03	до 0,5 т
13-02-003-04	до 0,6 т
13-02-003-05	до 0,8 т
13-02-003-06	до 0,9 т
13-02-003-07	до 1 т
13-02-003-08	до 3 т
13-02-003-09	до 11 т
13-02-003-10	до 20 т
13-02-003-11	до 40 т
13-02-003-12	до 50 т и свыше

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-003-01	13-02-003-02	13-02-003-03	13-02-003-04	13-02-003-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	416	376	316	288	228
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	32,63	29,34	18,51	15,55	11,9
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,47	2,59	1,59	1,21	1,04
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	14,15	12,5	9,81	8,63	6,38
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	11,54	11,66	5,52	4,5	3,44
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	22,64	20,07	10,39	9,95	9,57
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	2,3	2,03	2	1,97	1,96
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,69	0,61	0,6	0,591	0,59
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	8	7,44	5,84	4,37	4,19
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,52	1,52	3,52	3,52	3,52
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	10	7,3	3,3	3	2,8
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-003-06	13-02-003-07	13-02-003-08	13-02-003-09	13-02-003-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	164	131	105	54	44
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,52	6,76	5,72	3,74	3,33
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,79	0,68	0,54	0,3	0,29
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	3,8	2,76	2,74	2,8	2,51
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч				0,73	0,6
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				0,17	0,12
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	3,14	2,64	1,9		
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,55	9,5	9,48	3,33	2,57
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	1,95	1,87	1,83	0,592	0,509
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,59	0,57	0,55	0,178	0,153
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	4,17	4,16	4,15	1,64	1,32
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	0,018	0,015	0,01	0,002	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-003-11	13-02-003-12
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	31	23
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,64	2,44
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,24
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	2	1,86
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,51	0,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,05
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,8	0,43
4	Материалы			
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,141	0,118
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,042	0,035
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,429	0,19
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3,52	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0009	0,0009

Таблица ГЭСНм 13-02-004 Баки

Измеритель:	т
	Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вместимость:
13-02-004-01	до 0,1 $м^3$
13-02-004-02	до 0,5 $м^3$
13-02-004-03	до 1 $м^3$
13-02-004-04	до 5 $м^3$
13-02-004-05	до 10 $м^3$
13-02-004-06	до 16 $м^3$
13-02-004-07	до 40 $м^3$
13-02-004-08	Баки из коррозионностойкой стали рулонной заготовки вместимость 40 $м^3$ и 75 $м^3$

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-004-01	13-02-004-02	13-02-004-03	13-02-004-04	13-02-004-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	393	198	83	70	59
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	73,03	36,83	14,53	7,87	3,51
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	7,57	3,78	1,56		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	9,73	4,97	2,01	1,12	0,62
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч				0,87	0,48
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	28,07	14,04	5,32		
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч				9,64	4,16
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	46	23,11	8,95	4,76	1,79
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,38	3,9	2,29	4,74	4,7
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	18,2	9,09	3,45	1,78	0,711
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	5,46	2,73	1,04	0,534	0,213
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	3,09	1,64	0,966	5,06	4,24
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-004-06	13-02-004-07	13-02-004-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	45	26	350
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,3	2,19	1,75
3	Машины и механизмы				
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч			72,86
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч			1,33
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,19	0,11
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,45	1,08	
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,92		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,65	0,73	
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность: 40 т	маш.-ч			0,42
91.15.02-023	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч			0,2
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			2,82
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч			0,09
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч			1,5
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,69	4,13	72,86
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч			1,73
4	Материалы				
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг			0,05
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т			0,001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$			1,83
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,612	0,576	0,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,184	0,173	0,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,007
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг			0,019
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$			0,0235
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$			0,237
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л			0,209
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л			0,209
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т			0,0005
01.7.11.04-0041	Проволока сварочная диаметром 1,6 мм СВ08Х19Н10Г2Б	кг			0,042
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг			25,2
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	3,62	2,85	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,6	1,6	3,87
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т			0,027
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т			0,045
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,00483

Таблица ГЭСНм 13-02-005	Насосы

Измеритель:	т
	Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса:
13-02-005-01	до 0,2 т
13-02-005-02	до 0,3 т
13-02-005-03	до 0,5 т
13-02-005-04	до 1 т

13-02-005-05	до 2 т
13-02-005-06	до 3 т
13-02-005-07	до 4 т
13-02-005-08	до 5 т
13-02-005-09	до 6 т
13-02-005-10	до 7 т
13-02-005-11	до 8 т и свыше
	Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса:
13-02-005-12	до 0,14 т
13-02-005-13	до 0,16 т
13-02-005-14	до 0,2 т
13-02-005-15	до 0,25 т
13-02-005-16	до 0,3 т
13-02-005-17	до 0,35 т
13-02-005-18	до 0,5 т
13-02-005-19	до 0,7 т
13-02-005-20	до 1 т
13-02-005-21	до 2 т
13-02-005-22	до 3 т
13-02-005-23	до 4 т
13-02-005-24	до 5 т
13-02-005-25	до 6 т
13-02-005-26	до 7 т
13-02-005-27	до 8 т
13-02-005-28	до 9 т и свыше
	Насос поршневой с электродвигателем, масса:
13-02-005-29	до 0,05 т
13-02-005-30	до 0,2 т
13-02-005-31	до 0,3 т
13-02-005-32	до 0,6 т
13-02-005-33	до 1 т
13-02-005-34	до 1,5 т
13-02-005-35	до 2 т
13-02-005-36	до 3 т и свыше
	Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса:
13-02-005-37	до 0,4 т
13-02-005-38	до 0,6 т
13-02-005-39	до 1,3 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-01	13-02-005-02	13-02-005-03	13-02-005-04	13-02-005-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	587	444	391	357	280
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,6	14,53	12,53	9,2	4,48
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,8	2,01	1,75	1,38	0,69
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		1,56			
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	2,14		1,33	1,17	0,56
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	50,92				
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч		36,8			
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч			32,13	18,21	11,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	12,86	8,95	7,7	5,27	2,54
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	14,38	9,92	8,46	4,43	4,25
4	Материалы						
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	5	3,45	2,94	2,31	1,22
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,5	1,03	0,822	0,692	0,365
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	112	98,6			
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	14,8	10,2	6,71	3,55	2,63
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	197	138	73	52	48
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-06	13-02-005-07	13-02-005-08	13-02-005-09	13-02-005-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	240	193	149	109	62,5
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,23	2,7	2,38	1,89	1,72
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,55	0,49	0,45	0,44	0,42
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,43	0,38	0,35	0,33	0,32
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	7,83	6,37	5,61	5,1	4,8
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч				1,08	1
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				0,34	0,28
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,7	1,34	1,13		
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,44	1,66	1,24	0,99	0,82
4	Материалы						
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,7	0,541	0,405	0,318	0,266
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,21	0,162	0,121	0,096	0,08
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	1,51	1,03	0,771	0,607	0,506
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	28	19	15	11	10
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-11	13-02-005-12	13-02-005-13	13-02-005-14	13-02-005-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	48,5	644	549	480	382
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,63	31,22	22,9	21,65	18,79
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,42	4,21	3,5	2,94	2,59
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		3,2		2,25	1,95
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч			1,75		37,7
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,31				
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч				41,4	
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч		53,4			
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	4,62				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,95				
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,24				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч		19,6	15,9	13,52	11,66
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,72	20,88	16,94	14,27	12,3
4	Материалы						
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,234	7,69	6,25	5,26	4,55
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,07	2,31	1,88	1,58	1,36
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	34,6	28,1	14,7		
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,445	21,6	17	14,8	12,8
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	8	308	250	210	182
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-16	13-02-005-17	13-02-005-18	13-02-005-19	13-02-005-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	377	293	251	205	126
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,63	12,49	9,4	6,93	5,13
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,12	1,75	1,33	1,01	0,76
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,53	1,33	1	0,75	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч					0,58
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	34,45	31,44		25,4	
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч			28,19		23,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	10,86	7,66	5,74	4,16	3,03
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,86	7,98	5,9	4,18	2,95
4	Материалы						
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	3,64	2,94	2,17	1,54	1,09
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,09	0,882	0,652	0,462	0,326
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	10,2	8,26	6,11	4,32	3,05
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	145	145	108	92	65
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-21	13-02-005-22	13-02-005-23	13-02-005-24	13-02-005-25
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	140	101	91	80	72
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,11	2,87	2,67	2,27	1,98
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,76	0,51	0,49	0,44	0,44
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,73				
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		0,39	0,38	0,33	0,46
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	19,26	10,24	8,73	6,26	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч					1,08
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч					0,32
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	2,86	1,46	1,31	1,06	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,05	3,34	2,77	1,83	1,64
4	Материалы						
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,758	0,566	0,531	0,352	0,314
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,227	0,17	0,159	0,106	0,094
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	2,12	2,11	1,75	1,16	1,04
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	45	23	19	12	11
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,019	0,019	0,019	0,019	0,029
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-26	13-02-005-27	13-02-005-28	13-02-005-29	13-02-005-30
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	61	48	36	1 611	573
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,6	1,67	1,59	114,19	36,83
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,35	0,4	0,4	15,35	4,97
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				11,55	3,78
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,34	0,41	0,39		
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч					38,63
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,03	0,94	0,9		
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,28	0,23	0,2		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч				71,94	23,11
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,43	1,17	1,01	7,76	24,71
4	Материалы						
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,273	0,224	0,195	14,3	9,09
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,082	0,067	0,058	4,29	2,73
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				78,6	102
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,899	0,739	0,641	80,3	25,5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	10	8	7	285	91
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,029	0,029	0,029	0,019	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-31	13-02-005-32	13-02-005-33	13-02-005-34	13-02-005-35
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	401	351	282	181	85
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,71	8,41	5,2	3,72	2,82
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	1,95				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,55	1,19	0,77	0,54	0,45
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	21,55				
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		0,92	0,6	0,45	0,36
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч		12,3	9,25	8	
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч					7,04
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	11,66	5,11	3,06	2,19	1,56
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	12,3	5,22	2,98	2,15	1,43
4	Материалы						
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	4,55	1,92	1,65	1,12	0,746
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,36	0,577	0,495	0,336	0,224
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	139	42,3			
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	12,8	5,4	3,09	2,22	1,48
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	182	115	66	45	30
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-005-36	13-02-005-37	13-02-005-38	13-02-005-39
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	77	293	226	113
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,33	12,46	7,54	4,07
3	Машины и механизмы					
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч		1,3	0,81	0,46
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,39	1,75	1,09	0,63
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч				7,5
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,3			
91.06.07-003	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.-ч		23,5	14,3	
91.06.07-005	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	7,44			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,25	7,66	4,55	2,35
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,08	7,98	4,61	2,23
4	Материалы					
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,56	2,94	1,69	1,23
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,168	0,882	0,508	0,369
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		88,2	173	
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	1,11	8,26	4,76	2,3
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,32	0,32	0,32	0,32
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	22	0,118	0,102	0,05
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,019	0,019	0,019	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012

Таблица ГЭСНм 13-02-006	Разное оборудование

Измеритель:	т
	Доупариватель, аппарат выпарной, масса:
13-02-006-01	до 3 т
13-02-006-02	свыше 3 т
	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса:
13-02-006-03	до 0,3 т
13-02-006-04	до 0,5 т
13-02-006-05	до 7 т
	Бак пеногасителя, контактный аппарат, масса:
13-02-006-06	до 0,2 т
13-02-006-07	до 0,5 т
	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель, расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструйный, масса:
13-02-006-08	до 0,1 т
13-02-006-09	до 0,3 т
13-02-006-10	до 0,8 т
13-02-006-11	до 1,3 т
13-02-006-12	до 2 т
13-02-006-13	до 3 т
	Шкаф сушильный, каплеуловитель, масса:
13-02-006-14	до 0,3 т
13-02-006-15	до 0,6 т
	Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса:
13-02-006-16	0,2 т
13-02-006-17	0,4 т
13-02-006-18	3 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-006-01	13-02-006-02	13-02-006-03	13-02-006-04	13-02-006-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	71	30	873	93	17
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,97	2,89	83,32	7,19	2,42
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	1,18	0,93			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,48	2,08	0,47	0,27
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч			69,85	1,89	1,17
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,59	1	9,31	4,36	0,71
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,02	0,3	13,46	7,19	
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1,4	0,76		11,43	1,58
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$			1,03		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг			0,307		
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	2,54	3,78		13,2	4,26
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,485	0,143	3,82	7,68	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,6	1,6	3,54	3,51	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0001	0,0001	0,0009	0,0009	0,0009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-006-06	13-02-006-07	13-02-006-08	13-02-006-09	13-02-006-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	155	147	635	184	159
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,65	26,83	54	15,38	6,19
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	2,25	15,35			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,94	1,8	13,42	2,15	0,9
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			7,65		0,69
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч	14,93			25,65	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч				1,48	
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч			33,19		6,84
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	13,52	7,88	19,51	9,6	3,7
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,69	11,83		0,64	1,33
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	10,25	5,86		7,21	8,16
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$		1,25			0,043
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		0,377			0,013
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,232	0,232		0,216	0,216
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	32,2				
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,474	3,73		0,259	0,594
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,6	3,52	3,52	3,52	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-006-11	13-02-006-12	13-02-006-13	13-02-006-14	13-02-006-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	47	28	27	116	74
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,06	3,17	2,3	27,85	17,05
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч				14,88	9,63
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,67	0,47	0,39	2,01	1,19
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,52	0,37	0,3		
91.05.04-031	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 3,2 т	маш.-ч			3,32		
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,38	1,37			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,76	1,74			
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,6	0,93			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч			1,22	8,95	5,04
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч				1,76	0,92
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	5,06	2,89	1,35	5,05	3,68
4	Материалы						
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	5	3,18	0,831	2,38	2,49
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг				0,966	0,34
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-006-16	13-02-006-17	13-02-006-18
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	132	89	35
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,08	8,5	3,02
3	Машины и механизмы				
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	2,45	0,13	0,48
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,18	1,74	0,63
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,1	1,75	0,85
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	9,27	4,89	1,28
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,96	0,63	0,28
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	6,07	3,06	1,23
4	Материалы				
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	8	8,14	8,06
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,4	2,44	2,42
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	1,22	0,629	7,41
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	1	0,657	0,289
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,61	1,63	1,6
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,022	0,02	0,019
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001

Таблица ГЭСНм 13-02-007	Оборудование установки битумирования

Измеритель:	т
	Оборудование установки битумирования:
13-02-007-01	битуматор
13-02-007-02	аппарат ГО
13-02-007-03	узел пробоотбора
13-02-007-04	узел расфасовки с электродвигателем
13-02-007-05	шибер герметичный с электродвигателем
13-02-007-06	кран с электроприводом
13-02-007-07	маслосборник
13-02-007-08	бак конденсата
13-02-007-09	сосуд для подогрева битума
13-02-007-10	сосуд для приема битума с электродвигателем
13-02-007-11	бак хранения битума
13-02-007-12	насос погружной с электродвигателем
13-02-007-13	насос винтовой с мотором-редуктором

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-007-01	13-02-007-02	13-02-007-03	13-02-007-04	13-02-007-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	24,4	33	26,2	49	75
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,93	1,57	1,45	4,07	2,32
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,86			2,3	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,29			0,62	
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,56	0,6		1,36
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч		0,75	0,7		1,08
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч		0,82	0,75		1,24
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 15 т	маш.-ч	0,49			0,53	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 15 т	маш.-ч	0,49			0,53	
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,07			0,06	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,27		1,68	0,41	2,48
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,11	0,63	0,26		
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,0088			0,011	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,00008			0,00012	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,139	2,53	0,0002		
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,00002			0,00001	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,00051			0,0005	
01.7.11.04-0053	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Х20Н9	кг				0,285	
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,131			0,174	
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг			0,5		1,23
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,63	1,6	1,6	1,61	1,6
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,00025			0,0002	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001	0,0036	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-007-06	13-02-007-07	13-02-007-08	13-02-007-09	13-02-007-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	220	124	44	29	21
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,24	10,44	2,63	1,56	1,58
3	Машины и механизмы						
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	8,55	1,54	0,46	0,24	0,25
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	5,5	4,7	1,22	0,74	0,75
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	6,74	5,74	1,41	0,82	0,83
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч			1,89		
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч		4,51	1,08	0,5	0,52
4	Материалы						
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$		0,231	2,14	1,48	1,52
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг			0,576		
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,59	1,62	1,6	1,6	1,66
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-007-11	13-02-007-12	13-02-007-13
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	25	86	215
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,72	1,87	7,67
3	Машины и механизмы				
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,76	14,69	21,71
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,82	0,9	3,64
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,9	0,97	4,03
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,79	0,63	4,34
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1,55		
4	Материалы				
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т		0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,223		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,067		
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг		1,72	1,73
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг		1,72	1,73
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	9,14		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		6,65	46,04
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,193		
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг		0,65	4,49
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,66	0,32	0,317
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг		0,0016	0,058
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т		0,0187	0,0187
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т		0,00038	0,00037
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,00012	0,00012

Таблица ГЭСНм 13-02-008	Оборудование хранилища радиоактивных отходов

Измеритель:	т
	Оборудование хранилища радиоактивных отходов:
13-02-008-01	аппарат кипящего слоя
13-02-008-02	узел загрузки, узел выгрузки
13-02-008-03	компенсатор с шибером
13-02-008-04	конвейер вибрационный
13-02-008-05	гидроагрегат с электродвигателем
13-02-008-06	пресс Брикет-2
13-02-008-07	насос водокольцевой с электродвигателем

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-008-01	13-02-008-02	13-02-008-03	13-02-008-04	13-02-008-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	858	144	945	172	138
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	34,62	6,42	37,67	8,68	7,55
3	Машины и механизмы						
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	26,04	3,63	44,76	5,99	5,15
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	15,47	2,91	16,83	3,91	3,41
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	19,15	3,51	20,84	4,77	4,14
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	41,23	9,13			
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	15,87				
4	Материалы						
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,41				
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	14,32				
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг		4,11			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,62	1,6	1,62	1,59	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00014	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-02-008-06	13-02-008-07
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	24	199
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,72	2,92
3	Машины и механизмы			
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	2,12	11,86
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,82	1,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,9	1,5
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч		0,88
4	Материалы			
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т		0,00046
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг		1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг		1,72
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг		0,91
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,6	0,319
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг		0,0158
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т		0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т		0,00038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001

Отдел 3. Агрегаты паротурбинные

Раздел 1. Турбины паровые стационарные

Таблица ГЭСНм 13-03-001	Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

Измеритель:	т
	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения:
13-03-001-01	25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт, четырехцилиндровая
13-03-001-02	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт, пятицилиндровая
13-03-001-03	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт, пятицилиндровая
13-03-001-04	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт, пятицилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-001-01	13-03-001-02	13-03-001-03	13-03-001-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	166	70	82	124
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,92	8,06	8,83	15,74
3	Машины и механизмы					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,51	0,39	1,5	2,68
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		1,93		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		2,33	1,23	
91.05.04-015	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	2,21			2,19
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,4	1,88	7,86	14,04
91.09.03-036	Платформы широкой колеи 200 т	маш.-ч	0,19	0,45	0,09	0,17
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,05	0,01	0,02
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,13	0,01	0,1	0,19
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,32		0,27	0,49
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,11	0,02	0,09	0,16
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	0,32	0,22	0,27	0,49
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,29	0,39	0,13	0,23
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,5	0,55	0,24	0,43
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	1,22	0,6	0,85	1,51
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,2	0,16	0,16	0,28
91.21.19-031	Станок: сверлильный	маш.-ч	1,17		0,81	1,44

91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,59	0,63	0,4	0,72
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	1,19	1,16	0,81	1,44
91.21.19-034	Станок точильный двусторонний	маш.-ч	1,76	0,58	1,22	2,17
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,7		0,49	0,87
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,59		0,4	0,72
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,7	0,35	0,49	0,87
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	1,17	0,58	0,81	1,44
4	Материалы					
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,00063	0,0005	0,00041	0,00074
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,0013	0,00065	0,001	0,0017
01.1.02.05-0061	Набивки плетеные пропитанные асбестовые, сквозного плетения, квадратные, круглые, марки: АП-31, диаметром 4-5 мм	т	0,00007	0,00019	0,00004	0,00007
01.1.02.06-0001	Паронит	т	0,00047	0,00045	0,00026	0,00047
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0006	0,0005	0,0003	0,0006
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00002	0,00002	0,00001	0,00002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,003	0,014	0,003	0,005
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,965	0,882	0,555	0,991
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,289	0,265	0,166	0,297
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,051	0,479	0,029	0,052
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,035	0,128	0,02	0,035
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0004	0,0003	0,0005	0,0009
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,239	0,223	0,135	0,241
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,859	0,766	0,484	0,864
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг	0,007		0,037	0,067
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые, пропитанные	кг	0,07		0,04	0,069
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,07	0,2	0,04	0,069
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,003	0,004	0,004	0,006
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,86	0,295	0,173	0,311
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	0,855	0,295	0,173	0,311
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,0001	0,0006	0,00008	0,00015
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00014	0,00013	0,00008	0,00014
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,058		0,033	0,059
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,055	0,051	0,031	0,055
01.7.19.17-0032	Шнуры резиновые круглого сечения диаметром: от 2,5 до 3,5 мм	кг	0,102	0,058	0,058	0,103
08.1.02.04-0001	Жесть белая	кг	0,012		0,007	0,012
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,007	0,006	0,0097	0,016
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00002	0,00001	0,00001	0,00002
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
08.3.05.02-0101	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 4-6 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,0001		0,0001	0,0001

10.2.02.03-0011	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размер: 600х1500, 600х2000 мм	т	0,00004		0,00002	0,00004
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00003	0,00002	0,00001	0,00001
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,034	0,032	0,019	0,034
10.3.01.03-0009	Листы свинцовые нормальной точности марки: С0, толщиной 2-3 мм	кг	0,007	0,004	0,004	0,007
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг	0,001		0,006	0,001
10.3.02.05-0011	Свинец марки: С0	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00003
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	$м^3$	0,005	0,002	0,002	0,005
11.1.03.05-0086	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, IV сорта	$м^3$	0,055	0,051	0,031	0,055
11.2.11.05-0002	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной: 4 мм	$м^3$	0,0001		0,00005	0,0001
14.4.02.04-0142	Краски масляные земляные марки: МА-0115 мумия, сурик железный	кг	0,049	0,051	0,027	0,05
14.4.02.04-0213	Краски масляные и алкидные, готовые к применению белила титановые: МА-25	кг	0,068	0,064	0,039	0,069
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,02	0,019	0,011	0,02
14.4.03.17-0007	Лак спиртовой	кг	0,051	0,017	0,029	0,052
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	0,08	0,04	0,05	0,08
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	0,123	0,204	0,109	0,123

Раздел 2. Конденсаторы

Таблица ГЭСНм 13-03-010	Конденсаторы к турбинам паровым стационарным

Измеритель:	т
	Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения:
13-03-010-01	25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт
13-03-010-02	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт
13-03-010-03	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт
13-03-010-04	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-010-01	13-03-010-02	13-03-010-03	13-03-010-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	118	62	91	118
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,84	1,96	2,77	3,51
3	Машины и механизмы					
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч				2,96
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч			0,8	1,53
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,39	0,44	0,34	0,25
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		1,02	1,23	
91.05.04-015	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	0,96			1,44
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч		2,26		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч		0,49	0,32	
91.09.03-036	Платформы широкой колеи 200 т	маш.-ч	0,31			0,16
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,03	0,03	0,02
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,03	6,97	6,19	5,42
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,06		0,13	0,15
4	Материалы					
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
01.1.02.05-0061	Набивки плетеные пропитанные асбестовые, сквозного плетения, квадратные, круглые, марки: АП-31, диаметром 4-5 мм	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,464	0,449	0,447	0,445
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00003	0,00001		
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,037	0,13	0,108	0,087
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,011	0,039	0,033	0,026
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	7,92	6,07	4,54	3
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,029	0,03	0,031	0,029
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	6,57	8,54	7,78	7,02
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,464	0,449	0,447	0,445
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг		4	1	0,1
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,032	0,023	0,018	0,013
11.1.03.05-0086	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, IV сорта	$м^3$	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
14.4.02.04-0142	Краски масляные земляные марки: МА-0115 мумия, сурик железный	кг	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	0,11	0,09	0,1	0,11

Раздел 3. Турбогенераторы

Таблица ГЭСНм 13-03-020	Турбогенераторы

Измеритель:	т
	Турбогенератор с возбудителем, частота вращения:
13-03-020-01	25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт
13-03-020-02	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000- 1000000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-03-020-01	13-03-020-02

1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	27,4	38
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,36	4,58
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,1	0,14
91.05.04-015	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 200 т	маш.-ч	2,71	3,64
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,61	3,13
91.09.03-036	Платформы широкой колеи 200 т	маш.-ч	0,08	0,14
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,02
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,01	0,01
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,42	0,6
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,56	1,68
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,01	0,02
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,01	0,02
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,3	0,2
4	Материалы			
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,0001	0,0001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,0003	0,0003
01.1.02.05-0061	Набивки плетеные пропитанные асбестовые, сквозного плетения, квадратные, круглые, марки: АП-31, диаметром 4-5 мм	т	0,00004	0,00004
01.1.02.06-0001	Паронит	т	0,00076	0,00085
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00076	0,00085
01.3.01.07-0008	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	т	0,00001	0,00001
01.3.02.11-0022	Фреон	т	0,0002	0,0002
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,126	0,142
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,051	0,057
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг	0,101	0,113
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,05	0,055
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,003	0,004
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,00051	0,00057
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003	0,0003
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	4	
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,0017	0,007
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00003	0,00003
08.3.03.04-0025	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения диаметром: 2 мм	кг	0,0076	0,009
08.3.05.02-0052	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 2-6 мм	т	0,0007	0,0008
08.3.05.02-0101	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 4-6 мм	т	0,0006	0,0006
08.3.05.02-0103	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 30 мм	т	0,0023	
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,00008	0,00009
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00003	0,00003
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,076	0,085

10.3.01.03-0009	Листы свинцовые нормальной точности марки: С0, толщиной 2-3 мм	кг	0,013	0,014
10.3.01.06-0001	Проволока свинцовая	кг	0,025	0,028
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,0001	0,0001
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,025	0,028
14.4.03.17-0007	Лак спиртовой	кг	0,0126	0,0148
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	0,378	0,37

Отдел 4. Оборудование вспомогательное турбинное машинного зала и деаэраторного отделения

Таблица ГЭСНм 13-04-001	Сепараторы-пароперегреватели

Измеритель:	т
	Сепаратор-пароперегреватель, тип:
13-04-001-01	СПП-500
13-04-001-02	СПП-750
13-04-001-03	СПП-1000

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-001-01	13-04-001-02	13-04-001-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	13,2	18,6	24
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,98	1,97	1,85
3	Машины и механизмы				
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч		2,47	2,2
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	1,58	0,81	0,79
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		0,14	0,14
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		1,04	0,98
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч	0,36	0,72	0,68
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,04	0,02
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 15 т	маш.-ч		0,14	0,14
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,14	1,24	1,12
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		0,31	0,24
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч		0,32	0,24
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,14	5,51	5,24
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,21	0,26	0,2
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч		0,01	0,01
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч		0,07	0,06
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч		0,05	0,04
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч		0,03	0,02
4	Материалы				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$		0,079	0,061
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,054	0,264	0,203
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,016	0,079	0,061
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,001	0,001	0,001
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т		0,00004	0,00003
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,001	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00005		
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	1,91	0,991	0,984
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг		0,001	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,00325	0,0445	0,0425
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л		0,003	0,002
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,014	0,056	0,043
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,014	0,056	0,043
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,001	0,001
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг		0,003	0,002
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,042		
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,042	0,01	0,01
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,0136	2,3	2,2
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$		0,731	0,659
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг		0,163	0,125
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,007	0,005	0,005
11.1.03.01-0084	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, IV сорта	$м^3$		0,01	0,01
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л		0,001	0,001
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т		0,00001	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т		0,00045	0,00034

Таблица ГЭСНм 13-04-002	Подогреватели

Измеритель:	т
	Подогреватель:
13-04-002-01	высокого давления
13-04-002-02	низкого давления

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-002-01	13-04-002-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	27	20
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,22	0,98
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,13
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	2,6	0,68
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч	0,26	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,03	0,2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,02
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,36	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,56	1,49
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,05	
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,34	0,33
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,02	
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,01	
4	Материалы			
01.1.02.06-0001	Паронит	т	0,00014	
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,048	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,014	
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00004	
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,023	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00067	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,001	0,733
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,01	
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,002	
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,356	0,238
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,647	3,52
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	1,15	
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т		0,031
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,001	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00043	0,00091
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	0,287	

Таблица ГЭСНм 13-04-003	Конденсаторы технологические

Измеритель:	т
13-04-003-01	Конденсатор технологический

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-003-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	43
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,33
3	Машины и механизмы		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,27
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,06
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,8
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,41
4	Материалы		
01.1.02.06-0001	Паронит	т	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	1,01
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,304
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,041
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	2,63
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,684
07.2.07.13-0031	Клинья парные	т	0,012
23.5.02.02-0056	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 108 мм, толщина стенки 4 мм	м	1,22
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	0,41

Таблица ГЭСНм 13-04-004	Испарители

Измеритель:	т
13-04-004-01	Испаритель

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-004-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	33
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,22
3	Машины и механизмы		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,18
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,78
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,13
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,33
4	Материалы		
01.1.02.06-0001	Паронит	т	0,00014
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,793
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,238
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,023
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,68
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,0365
07.2.07.13-0031	Клинья парные	т	0,0066
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.	0,44

Таблица ГЭСНм 13-04-005	Насосы

Измеритель:	т
	Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность:
13-04-005-01	500000 кВт с электроприводом
13-04-005-02	750000-1000000 кВт с турбинным приводом

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-005-01	13-04-005-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	32	90
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,99	6,51
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,08	0,25
91.05.03-003	Краны консольные, грузоподъемность 5 т	маш.-ч		0,86
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,71	4,23
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,14	1,43
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,09
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч		0,02
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч		0,46
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		0,03
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,01
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч		0,77
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,86	1,76
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч		0,5
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч		0,05
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч		0,08
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч		0,08
91.21.19-034	Станок точильный двусторонний	маш.-ч		0,08
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч		0,08
4	Материалы			
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т		0,00017
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т		0,001
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг		1,28
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т		0,001
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00046	
01.3.01.07-0008	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	т	0,001	0,00003
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$		0,001
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$		21,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		6,42
01.3.03.06-0002	Кислота соляная: техническая	т		0,00003
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,005
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	0,45
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,1	1,15
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг		0,497
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$		0,0132
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$		0,052
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг		0,066
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые, пропитанные	кг		0,067
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг		0,957

01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²		0,034
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,054
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,054
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг		0,001
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг		0,94
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т		0,247
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг		0,662
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг		1,51
01.7.19.17-0032	Шнуры резиновые круглого сечения диаметром: от 2,5 до 3,5 мм	кг		0,101
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,062	0,09
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	2	5
08.1.02.04-0001	Жесть белая	кг		0,124
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,006	0,006
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т		0,00012
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т		0,003
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т		0,001
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т		0,003
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т		0,002
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т		0,025
10.2.02.03-0011	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размер: 600х1500, 600х2000 мм	т		0,00017
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т		0,00036
10.3.01.03-0009	Листы свинцовые нормальной точности марки: С0, толщиной 2-3 мм	кг		0,007
10.3.01.06-0001	Проволока свинцовая	кг		0,05
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг		0,046
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	м³		0,017
11.1.03.05-0086	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, IV сорта	м³		0,007
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00038	
14.4.02.04-0142	Краски масляные земляные марки: МА-0115 мумия, сурик железный	кг		0,232
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т		0,00003
14.4.02.04-0213	Краски масляные и алкидные, готовые к применению белила титановые: МА-25	кг		0,156
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг		1,15
14.4.03.17-0007	Лак спиртовой	кг		0,371
14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг		1
25.1.01.04-0015	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт.		0,2

Таблица ГЭСНм 13-04-006	Деаэраторы

Измеритель:	т
13-04-006-01	Бак деаэраторный
13-04-006-02	Колонка деаэрационная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-006-01	13-04-006-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	83	78
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,3	4,57
3	Машины и механизмы			
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч	3,18	0,27
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	2,93	3,74
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,24
91.05.08-008	Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		0,07
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность: 40 т	маш.-ч	0,28	0,44
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,04
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,23	0,73
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,19	0,23
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,12	9,91
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,3	0,36
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,02	0,03
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,11	0,17
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,05	0,19
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,03	0,05
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,1	0,077
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,668	0,069
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,2	0,021
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,001	0,001
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,001	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00007	0,000001
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	3,84	3,19
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,00927	0,036
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,001	0,004
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,015	0,036
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,015	0,036
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	2,64	0,002
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,062	
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	2,18	3,39
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,115	0,212
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,145	0,025
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	$м^3$	0,004	
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,001	0,002
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т		0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00013	0,00026

Таблица ГЭСНм 13-04-007	Пароэжекторные машины

Измеритель:	т
	Пароэжекторная машина, масса:
13-04-007-01	10 т
13-04-007-02	16 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-04-007-01	13-04-007-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	83	60
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,75	5,12
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,3	0,23
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	5,5	4,12
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,84	0,59
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,29	0,16
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,06	0,05
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,07	0,22
4	Материалы			
01.1.02.06-0001	Паронит	т	0,00011	0,00013
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,065	0,05
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3,52	3,52

Отдел 5. Трубопроводы

Раздел 1. Трубопроводы из деталей

Таблица ГЭСНм 13-05-001	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	т
	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр наружный:
13-05-001-01	14 мм
13-05-001-02	18 мм
13-05-001-03	25 мм
13-05-001-04	32 мм
13-05-001-05	38 мм
13-05-001-06	57 мм
13-05-001-07	76 мм
13-05-001-08	89 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-001-01	13-05-001-02	13-05-001-03	13-05-001-04	13-05-001-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	7 033	4 410	3 403	2 957	2 454
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	200,72	126,31	103,15	91,53	80,91
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,45	5,41	3,27	2,96	2,15
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,86	1,8	1,04	0,94	0,66
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	701	440	389	349	310
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	8,45	5,41	3,27	2,96	2,15
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	917	575	336	346	244
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	180	113	101	90,58	76,86
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	316	248	193	210	175
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	26,6	23,64	17,92	17,56	15,97
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,07	0,04	0,02	0,01	0,01
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	45,68	28,65	16,77	15,08	17,69
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,58	0,36	0,21	0,19	0,14
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	3,19	2	1,17	1,05	0,74

91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	72,17	45,27	41,49	36,03	30,4
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,58	0,36	0,21	0,19	0,14
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	111	69,82	54,89	49,38	46,06
4	Материалы						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	56,49	38,44	37,61	38,23	34,5
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,0087	0,0076	0,0082	0,008	0,008
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,004	0,0035	0,0038	0,0037	0,0037
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	8,87	5,56	3,26	2,89	2,03
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	1,04	0,65	0,68	0,64	0,56
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,788	0,495	0,289	0,257	0,181
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,18	0,11	0,29	0,26	0,27
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	11,83	7,42	4,34	3,85	2,71
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	5,03	3,15	1,85	5,77	4,06
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	55	34,27	20,25	15,8	12,63
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	148	92,73	54,26	50,24	33,84
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	148	92,73	54,26	50,24	33,84
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,88	0,55	0,55	0,58	0,54
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0036	0,0032	0,0035	0,0034	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	13,74	12,22	9,26	9,07	8,24
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	13,74	12,22	9,26	9,07	8,24
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	51,23	36,91	34,5	32	36,49
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0073	0,0064	0,0069	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	22,67	14,22	8,32	7,37	5,19
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,041	0,026	0,015	0,014	0,01
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,02	0,013	0,0081	0,0073	0,0055
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-001-06	13-05-001-07	13-05-001-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 290	948	812
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	41,03	27,56	24,74
3	Машины и механизмы				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,49	0,84	0,72
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,43	0,22	0,16
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	160	106	90,94
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,49	0,84	0,72
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	119	86,47	66,27

91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	40,68	26,83	22,49
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	119	62,76	71,46
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	11,58	5,83	6,81
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	9,26	4,66	4,46
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,09	0,04	0,03
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,48	0,24	0,19
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	14,93	10,99	9,77
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,09	0,04	0,03
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	23,02	14,84	13,49
4	Материалы				
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	25,46	17,04	15,79
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,0079	0,0088	0,0081
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0036	0,0037	0,0037
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,99	0,67	0,51
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,38	0,28	0,26
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0881	0,0554	0,0425
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,47	0,44	0,47
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	1,32	0,67	0,51
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,98	1,6	1,22
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,17	3,1	2,38
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	16,52	11,09	8,5
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	16,52	11,09	8,5
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,33	0,27	0,26
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0033	0,0033	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	5,97	3,01	3,51
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	5,97	3,01	3,51
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	24,36	20,95	20,32
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0066	0,0067	0,0068
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	2,53	1,27	0,98
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0046	0,0031	0,0024
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0033	0,0031	0,0026
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125

Таблица ГЭСНм 13-05-002	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	т
	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см^2), диаметр наружный:
13-05-002-01	14 мм
13-05-002-02	18 мм
13-05-002-03	25 мм
13-05-002-04	32 мм
13-05-002-05	38 мм
13-05-002-06	57 мм
13-05-002-07	76 мм
13-05-002-08	89 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-002-01	13-05-002-02	13-05-002-03	13-05-002-04	13-05-002-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5 405	4 160	3 002	2 472	2 198
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	101,97	77,16	53,96	40,47	34,14
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,63	6,58	4,65	3,59	3,06
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,9	2,19	1,53	1,16	0,98
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	156,6	118,3	82,55	62,64	58,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	8,63	6,58	4,65	3,59	3,06
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	984,7	744	519,1	451,1	379,6
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	359,3	346,5	322,2	297,1	294,2
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	26,96	28,87	14,21	26,07	25,73
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м^3/ч , напор до 30 м	маш.-ч	30,9	23,35	16,28	12,36	10,4
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	1,47	1,11	0,78	0,59	0,5
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	8,97	6,78	4,73	3,59	3,02
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	12,65	9,56	6,67	5,06	4,26
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	38,82	29,33	20,47	14,94	12,57
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	3,24	2,44	1,71	1,29	1,09
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	30	22,67	15,81	12	10,1
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м^3	31,76	28	30,7	29,24	31,63
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м^3	90	68	47,44	36	30,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	28,5	21,53	15,02	11,41	9,6
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	9,53	7,2	5,02	3,76	3,16
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,32	0,24	0,28	0,25	0,28
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м^3	0,847	0,64	0,447	0,335	0,281
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м^3	1,02	0,77	0,54	0,41	0,505
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	12,71	9,6	6,7	5,08	4,22
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м^2	5,4	4,08	2,847	7,518	6,327
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	59,3	44,8	31,28	23,7	12,63
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	158,8	120	83,72	62,65	52,72
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	158,8	120	83,72	62,65	52,72
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг					0,84
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	1,03	0,78	0,85	0,8	
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0037	0,0033	0,0035	0,0032	0,0032
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	27,88	29,87	29,4	26,96	26,61
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м^2	54,09	44	46,29	38,12	49,71
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0074	0,0067	0,007	0,0065	0,0065
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	24,35	18,4	12,84	9,74	8,08
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,045	0,034	0,023	0,018	0,015
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,021	0,016	0,012	0,009	0,0079

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-002-06	13-05-002-07	13-05-002-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 093	791	659
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,08	11,38	8,46
3	Машины и механизмы				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,44	0,32	0,24
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	34,03	29,09	21,29
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	124,2	133	97,27
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	136	105,4	89,18
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	12,13	9,93	8,24
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	4,65	3,44	2,52
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,22	0,16	0,12
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	1,35	1	0,73
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	1,9	1,41	1,03
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	5,18	3,93	2,88
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,49	0,36	0,26
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	4,51	3,34	2,45
4	Материалы				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	16,11	15,34	13,72
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	18,06	16,73	12,24
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	8,58	6,36	4,65
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	1,04	1,02	0,75
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,12	0,14	0,07
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,092	0,085	0,062
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,474	0,97	0,709
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	1,38	1,02	0,75
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	2,071	2,455	1,796
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,17	3,1	2,38
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	17,26	17,05	12,47
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	17,26	17,05	12,47
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,35	0,41	0,38
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0033	0,0033	0,003
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	27,64	10,48	8,49
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	24,88	25,33	23,84
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0066	0,0066	0,006
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	2,65	1,96	1,43
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0048	0,0048	0,0035
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0034	0,0041	0,0033

Таблица ГЭСНм 13-05-003	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	т
	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр наружный:
13-05-003-01	14 мм
13-05-003-02	18 мм
13-05-003-03	25 мм
13-05-003-04	32 мм
13-05-003-05	38 мм
13-05-003-06	57 мм
13-05-003-07	76 мм
13-05-003-08	89 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-003-01	13-05-003-02	13-05-003-03	13-05-003-04	13-05-003-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	7 033	4 453	3 180	2 399	1 922
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	200,82	126,31	103,15	112,43	63,03
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,5	5,41	3,27	3,59	1,73
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,85	1,8	1,05	1,16	0,52
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	701	440	388	429	241

91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	8,5	5,41	3,27	3,59	1,73
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	917	575	336	426	189
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	180	113	101	111	59,8
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	316	248	193	258	153
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	26,56	23,62	17,96	21,59	14,42
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,07	0,04	0,02	0,01	0,01
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	45,68	28,65	16,77	18,54	13,75
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,58	0,36	0,21	0,24	0,11
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	3,19	2	1,17	1,29	0,58
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	72,17	45,27	41,49	44,29	23,64
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,58	0,36	0,21	0,24	0,11
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	111	69,82	54,89	60,71	35,81
4	Материалы						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	56,49	38,44	37,61	47	25,96
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,014	0,012	0,013	0,012	0,0125
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0041	0,0035	0,0038	0,0036	0,0036
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	8,87	5,56	3,26	3,55	1,58
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	1,04	0,654	0,673	0,78	0,416
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,788	0,495	0,289	0,315	0,14
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,177	0,111	0,293	0,324	0,208
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	11,83	7,42	4,34	4,73	2,1
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	5,023	3,15	1,85	7,09	3,16
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	55,2	34,67	20,26	22,07	9,82
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	147,8	92,73	54,26	59,12	26,31
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	147,8	92,73	54,26	59,12	26,31
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,87	0,55	0,53	0,71	0,37
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0036	0,0032	0,0035	0,0032	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	13,74	12,22	9,26	11,15	7,45
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	13,74	12,22	9,26	11,15	7,45
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	51,23	36,91	34,5	36,54	31,26
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0072	0,0064	0,0069	0,0065	0,0065
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	22,67	14,22	8,32	9,06	4,03
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,041	0,026	0,015	0,017	0,0074
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,02	0,013	0,0081	0,0088	0,0046
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-003-06	13-05-003-07	13-05-003-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	950	842	717
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	30,28	26,3	19,98
3	Машины и механизмы				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,9	0,65	0,46
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,23	0,15	0,11
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	84,7	102	78,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,9	0,65	0,46
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	79,2	71,6	53
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	30,5	25,8	19,4
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	88,51	70	59,6
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,46	6,58	5,64
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,01		
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	7,4	4,71	4,06
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,05	0,05	0,03
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,26	0,22	0,17
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	10,88	10,51	7,78
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,05	0,05	0,03
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	17,54	14,44	11,25
4	Материалы				
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	13,96	11,72	10,4
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,0134	0,0128	0,0126
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0039	0,0037	0,0037
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,528	0,448	0,331
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,22	0,188	0,172
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,047	0,037	0,028
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,204	0,251	0,259
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,704	0,448	0,331
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,41	1,43	1,06
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	3,29	2,09	1,55
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	8,8	7,46	5,52
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	8,8	7,46	5,52
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,16	0,17	0,17
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0035	0,0034	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	4,36	3,39	2,9
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	4,36	3,39	2,9
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72

01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	19,28	18,28	17,69
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,007	0,0067	0,0066
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	1,35	0,858	0,635
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0025	0,0021	0,0016
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0027	0,0025	0,0021
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125

Таблица ГЭСНм 13-05-004	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	т
	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр наружный:
13-05-004-01	14 мм
13-05-004-02	18 мм
13-05-004-03	25 мм
13-05-004-04	32 мм
13-05-004-05	38 мм
13-05-004-06	57 мм
13-05-004-07	76 мм
13-05-004-08	89 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-004-01	13-05-004-02	13-05-004-03	13-05-004-04	13-05-004-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5 405	4 160	3 002	1 245	1 267
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	101,87	77,24	54,06	16,19	18,24
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	8,58	6,62	4,7	1,55	1,71
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	2,9	2,19	1,53	0,45	0,52
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	156,7	118	82,55	37,64	37,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	8,58	6,62	4,7	1,55	1,71
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	985	744	519	218	201
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч				40,34	
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	360	347	322	159	176
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	26,96	28,87	28,42	14,27	15,64
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	30,9	23,35	16,28	4,78	5,5
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	1,47	1,11	0,78	0,23	0,26
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	8,82	6,67	4,65	1,36	1,52
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	12,65	9,56	6,67	1,95	2,25
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	38,82	29,33	20,47	6	6,65
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	3,24	2,44	1,71	0,5	0,58
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	30	22,67	15,81	4,64	5,34
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	31,76	28	30,7	8,88	15,24
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	144	109	75,89	37,1	34,19
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	43,19	32,63	22,77	11,14	10,26
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	9,53	7,2	5,02	1,45	1,67
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т				0,0029	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,32	0,24	0,28	0,08	0,13
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,847	0,64	0,447	0,13	0,149
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	1,02	0,77	0,54	0,081	0,208
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	12,71	9,6	6,7	1,96	2,23
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	5,4	4,08	2,85	3,87	3,35
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	59	45	31,28	9,16	10,42
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	159	120	83,72	24,2	27,88
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	159	120	83,72	24,2	27,88
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,097	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	1	0,78	0,85	0,25	0,39
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0037	0,0033	0,0035	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	27,88	29,87	29,4	14,73	16,28
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	54,12	44	46,28	26,16	32,36
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0074	0,0067	0,007	0,0066	0,0065
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	24,35	18,4	12,84	3,76	4,27
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,044	0,034	0,023	0,0084	0,0078
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,021	0,016	0,012	0,0043	0,0048

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-004-06	13-05-004-07	13-05-004-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	685	573	499
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,66	7,9	6,69
3	Машины и механизмы				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,21	0,71	0,63
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,34	0,16	0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	26,03	20,06	16,79
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,21	0,71	0,63
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	130	84,61	70,81
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		15,86	14,75
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	104	73,88	68,1
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,28	6,8	6,25
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	3,55	2,67	2,24
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,17	0,08	0,07
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,98	0,49	0,41
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	1,46	0,73	0,61
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	3,96	2,97	2,49
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,37	0,19	0,16
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	3,45	2,59	2,17
4	Материалы				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	12,32	7,49	7,78
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	22,1	19,37	16,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	6,63	5,81	4,86
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	1,1	0,53	0,44
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т		0,00212	0,00207
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,088	0,066	0,074
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,096	0,044	0,037
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,362	0,441	0,369
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	1,44	0,53	0,44
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	2,16	1,69	1,42
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,75	2,47	2,06
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	18	8,81	7,38
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	18	8,81	7,38
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,026	0,022
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,27	0,19	0,23
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0034	0,0034	0,0032
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	9,45	6,83	6,55
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	25,45	21,92	21,91
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0068	0,0068	0,0064
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	2,76	1	0,85
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,005	0,0029	0,0024
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0035	0,0027	0,0025

Раздел 2. Трубопроводы из узлов и блоков сварных

Таблица ГЭСНм 13-05-010	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	т
	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр наружный:
13-05-010-01	57 мм
13-05-010-02	76 мм
13-05-010-03	89 мм
13-05-010-04	108 мм
13-05-010-05	133 мм
13-05-010-06	159 мм
13-05-010-07	219 мм
13-05-010-08	273 мм
13-05-010-09	325 мм
13-05-010-10	377 мм
13-05-010-11	426-530 мм
13-05-010-12	630 мм
13-05-010-13	720-1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-010-01	13-05-010-02	13-05-010-03	13-05-010-04	13-05-010-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	955	612	570	435	366

1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,57	8,77	7,66	5,78	5,45
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,49	0,87	0,71	0,32	0,5
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,43	0,22	0,17	0,03	0,09
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	12,1	77,42	65,86	59,13	45,21
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,49	0,87	0,71	0,32	0,5
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	73,74	53,61	40,98	31,34	30,13
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	30,66	19,84	16,36	14,29	11,17
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	63,77	33,39	18,75	57,15	15,55
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,1	3,6	2,03	130	22,5
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01		
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	18,15	10,3	7,86	7,13	5,29
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,09	0,04	0,03	0,01	0,02
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,48	0,24	0,19	0,04	0,1
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	9,49	6,98	6,2	5,13	4,43
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,09	0,04	0,03	0,01	0,02
4	Материалы						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	15,7	10,51	5,65	9,21	8,18
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0038	0,0038	0,0039	0,0038	0,0038
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,615	0,412	0,315	0,241	0,174
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,233	0,172	0,119	0,146	0,129
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,055	0,034	0,026	0,02	0,014
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,463	0,432	0,458	0,554	0,61
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,819	0,412	0,315	0,241	0,174
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,23	0,9898	0,7566	0,5788	0,6953
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	3,86	1,93	1,48	1,12	0,89
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	10,24	6,87	5,25	4,02	2,9
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	10,24	6,87	5,25	4,02	2,9
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,2	0,18	0,05	0,15	0,12
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг				5,02	4,49
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0033	0,0033	0,0034	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,66	1,84	1,03	2,25	1,79
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	3,66	1,84	1,03	2,25	1,79
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,73	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	20	17,85	17,45	16,76	16,42
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0066	0,0067	0,0068	0,0066	0,0065

14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	1,57	0,79	0,6	0,46	0,33
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0029	0,0019	0,0015	0,0011	0,00081
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0025	0,0024	0,0021	0,002	0,0019
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-010-06	13-05-010-07	13-05-010-08	13-05-010-09	13-05-010-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	317	202	157	102	188
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,33	2,91	2,08	1,64	3,03
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,31	0,29	0,27	0,25	0,3
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,03	0,02	0,02		0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	41,1	22,68	14,48	12,44	23,44
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,31	0,29	0,27	0,25	0,3
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	23,7	14,64	9,16	7,37	10,48
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	10,31	5,57	4,76	4,06	7,64
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	16,36	7,96	5,95	5,34	11,12
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	20,33	15,11	11,28	9,44	13,12
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	4,8	2,25	1,53	1,37	2,47
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,06	0,01	0,01		
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,03	0,04	0,03	0,01	0,03
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	3,7	2,32	1,53	1,14	2,43
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,01	0,01	0,01		
4	Материалы						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	7,93	4,77	3,77	3,47	6,37
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,013	0,012	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0038	0,0036	0,0038	0,0038	0,0038
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,137	0,056	0,035	0,026	0,046
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,125	0,076	0,057	0,052	0,099
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,011	0,005	0,003	0,002	0,004
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,7	0,53	0,668	0,741	1,84
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,137	0,056	0,035	0,026	0,046
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,5467	0,3558	0,2227	0,2742	0,4859
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,64	0,26	0,162	0,12	0,213
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	2,28	0,93	0,58	0,43	0,759
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	2,28	0,93	0,58	0,43	0,759
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,13	0,06	0,053	0,05	0,1
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	4,21	6,39	4,99	4,39	3,38
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0034	0,0032	0,0033	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,66	1,01	0,77	0,66	1,1
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	1,66	1,01	0,77	0,66	1,1
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	16,11	14,74	14,25	14,1	15,4
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0067	0,0064	0,0067	0,0067	0,0066
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,262	0,11	0,067	0,049	0,087
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00064	0,00026	0,00016	0,00012	0,00021
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0018	0,0016	0,0014	0,0015	0,0016
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-010-11	13-05-010-12	13-05-010-13
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	138	150	117
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,36	2,06	1,6
3	Машины и механизмы				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,29	0,25
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	15,82	13,71	10,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,29	0,29	0,25
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	13,19	9,39	7,2
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	5,16	4,45	3,27
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	7,73	5,57	4,12
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,31	6,79	10,05
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1,67	1,7	1,17
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,01	0,01	
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,03	0,03	0,01
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	1,77	1,47	1,1
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,01	0,01	
4	Материалы				
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	5,1	3,92	3,24
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0038	0,0038	0,0038
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,05	0,033	0,018
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,078	0,06	0,05
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,004	0,002	0,001
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	1,95	2,34	2,74
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,025	0,016	0,0089
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,321	0,2621	0,191
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,117	0,08	0,064
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,835	0,55	0,298
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,835	0,55	0,298
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,08	0,062	0,05
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	3,51	2,73	3,45
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0033	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,75	0,53	0,62
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,75	0,53	0,62
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	14,82	14,37	14,1
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0066	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,069	0,046	0,036
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00023	0,00015	0,00008
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0015	0,0015	0,0014
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125

Таблица ГЭСНм 13-05-011	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	т
	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр наружный:
13-05-011-01	57 мм
13-05-011-02	76 мм
13-05-011-03	89 мм
13-05-011-04	108 мм
13-05-011-05	133 мм
13-05-011-06	159 мм
13-05-011-07	219 мм
13-05-011-08	273 мм
13-05-011-09	325 мм
13-05-011-10	377 мм
13-05-011-11	426-630 мм
13-05-011-12	720 мм
13-05-011-13	820-1020 мм
13-05-011-14	1220 мм
13-05-011-15	1420 мм
13-05-011-16	1620-1840 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-01	13-05-011-02	13-05-011-03	13-05-011-04	13-05-011-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	779	678	512	427	387
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,04	8,63	6,44	5,08	4,64
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92	0,73	0,63
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,44	0,32	0,23	0,17	0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	43,12	41,88	30,6	24,1	23,85
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,5	1,17	0,92	0,73	0,63
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	106	84,39	61,73	44,38	44,78
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	85,62	66,41	56,17	33,15	31,32
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,41	6,1	5,03	35,47	33,47
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	4,55	3,38	2,47	1,77	2,16
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	1,33	0,98	0,72	0,52	0,42
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	1,9	1,41	1,03	0,74	0,6
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	4,65	4,52	3,31	2,69	2,63
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,49	0,36	0,26	0,19	0,15
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	10,22	9,74	8,71	7,29	7,1
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	39,67	37,26	27,25	21,26	22,68
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	11,9	11,18	8,18	6,38	6,81
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,657	0,649	0,475	0,341	0,258
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,073	0,087	0,079	0,029	0,062
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,058	0,054	0,0396	0,028	0,022
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,465	0,951	0,695	0,741	0,938
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,876	0,649	0,475	0,321	0,258
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,31	1,56	1,14	0,82	1,03
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	4,09	3,03	2,22	1,5	1,2
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	10,95	10,82	7,91	5,69	4,31
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	10,95	10,82	7,91	5,69	4,31
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,22	0,26	0,24	0,086	0,19
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0033	0,0033	0,0034	0,0034	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	7,54	6,39	5,18	5,57	11,18
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	20,46	20,75	19,81	18,1	18,18
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0066	0,0066	0,0067	0,0069	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	1,68	1,24	0,91	0,615	0,495
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,031	0,03	0,022	0,016	0,0012
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0026	0,003	0,0025	0,0022	0,0023

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-06	13-05-011-07	13-05-011-08	13-05-011-09	13-05-011-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	365	276	179	170	152
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,71	2,61	1,82	1,73	1,62
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,52	0,37	0,33	0,31	0,3
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,1	0,05	0,03	0,03	0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	21,46	14,1	9,27	7,92	7,71
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,52	0,37	0,33	0,31	0,3
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	33,41	17,67	9,58	9,38	7,18
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		5,43	3,77	3,55	3,46
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	24,6	13,75	9,16	9,35	15,92
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	31,19	18,11	11,63	11,01	11,92
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	2,16	1,25	0,88	0,73	0,78
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,31	0,21	0,15	0,12	0,09
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,45	0,32	0,23	0,19	0,15
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	2,11	1,46	0,87	0,87	0,83
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,11	0,09	0,06	0,05	0,04
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	6,59	4,13	2,88	2,89	2,54
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	19,58	12,69	9,86	8,99	8,77
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	5,88	3,81	2,96	2,7	2,63
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,193	0,1	0,049	0,041	0,031
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т		0,00101	0,00066	0,00065	0,0006
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,059	0,036	0,026	0,026	0,022
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,013	0,007	0,004	0,003	0,003
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,969	0,87	0,96	1,16	1,19
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0062	0,09	0,049	0,041	0,031
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,77	0,58	0,312	0,435	0,3328
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,9	0,42	0,23	0,19	0,15
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	3,21	1,5	0,81	0,68	0,52
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	3,21	1,5	0,81	0,68	0,52
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,0043	0,0023	0,002	0,0015
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,18	0,11	0,078	0,078	0,067
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0034	0,0033	0,0033	0,0033	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	9,85	8,04	5,39	5,29	6,7
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	13,57	17,17	15,64	15,7	15,33
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0067	0,0067	0,0066	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,369	0,172	0,093	0,078	0,06
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0009	0,00049	0,00027	0,00022	0,00017
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,002	0,0018	0,0015	0,0016	0,0012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-11	13-05-011-12	13-05-011-13	13-05-011-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	125	108	106	94
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,33	1,34	1,14	1,15
3	Машины и механизмы					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,26	0,25	0,25
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,01	0,01	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,04	5,67	5,17	5,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,29	0,26	0,25	0,25
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	10,33	9,96	7,26	7,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,23	2,25	1,76	1,55
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	6,52	5,97	4,52	3,97
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,9	7,1	11,12	8,34
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,71	0,59	0,65	0,81
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,07	0,05	0,03	0,04
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,12	0,08	0,05	0,05
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,6	0,72	0,58	0,59
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,03	0,02	0,01	0,01
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,25	2,25	1,78	1,59
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	7,07	6,48	5,94	5,89
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,12	1,94	1,78	1,77
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,039	0,029	0,018	0,018
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00051	0,00051	0,00041	0,00037
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,02	0,02	0,0121	0,0143
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,003	0,002	0,001	0,001
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	1,96	2,7	2,76	3,86
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,02	0,014	0,009	0,0061
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,251	0,23	0,1917	0,1945
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,09	0,08	0,065	0,06
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,65	0,52	0,65	0,3
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,65	0,52	0,65	0,3
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00093	0,00068	0,0004	0,0003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,062	0,062	0,05	0,04
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0034	0,0033	0,0034	0,0034
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	4,01	3,86	4,82	4,92
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	15,2	15,02	14,56	14,38
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0067	0,0067	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,054	0,045	0,037	0,033
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0002	0,00015	0,00009	0,00009
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0015	0,0015	0,00142	0,00139

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-011-15	13-05-011-16
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	91	82
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,96	0,9
3	Машины и механизмы			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,24	0,24
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,49	3,29
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,24	0,24
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,15	10,42
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,3	1,25
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3,05	2,74
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,52	6,09
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,48	0,47
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,01	0,01
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,08	0,05
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,03	0,02
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,42	0,38
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,03	0,02
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,24	1,22
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	4,02	3,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,21	1,14
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,013
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00029	0,00029
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0111	0,011
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0009	0,00091
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	3,05	3,97
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0042	0,0032
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,1663	0,171
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,043	0,046
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,21	0,213
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,21	0,213
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0002	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,03	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,003	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	4,84	4,62
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	14,1	14,1
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0067	0,0067
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,026	0,026
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00006
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00136	0,00135

Таблица ГЭСНм 13-05-012	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	т
	Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр наружный:
13-05-012-01	57 мм
13-05-012-02	76 мм
13-05-012-03	89 мм
13-05-012-04	108 мм
13-05-012-05	133 мм
13-05-012-06	159 мм
13-05-012-07	219 мм
13-05-012-08	245 мм
13-05-012-09	273 мм
13-05-012-10	325 мм
13-05-012-11	351 мм
13-05-012-12	377 мм
13-05-012-13	426 мм
13-05-012-14	630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-012-01	13-05-012-02	13-05-012-03	13-05-012-04	13-05-012-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	660	557	422	326	278
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,72	7,98	6,08	4,58	4,15
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,9	0,65	0,55	0,44	0,23
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,23	0,15	0,11	0,07	0,05
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	89,99	74,5	57,8	42,93	37,78
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,9	0,65	0,55	0,44	0,23
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	30,11	44,1	32,88	21,72	21,74
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	23,28	18,91	14,29	10,67	9,57
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	54,88	42,91	36,77	12,81	8,12
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	5,17	3,99	3,45	18,17	17,18
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	13,3	9,92	7,96	6,02	4,33
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,26	0,22	0,17	0,11	0,1
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	6,87	6,64	4,95	3,68	3,67
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
4	Материалы						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	8,6	7,16	6,41	5,34	4,66
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,2	0,28	0,21	0,14	0,092
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,14	0,11	0,11	0,086	0,07
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0207	0,023	0,017	0,011	0,00765
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,2	0,24	0,25	0,24	0,25
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,44	0,28	0,21	0,14	0,092
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,5352	0,8815	0,6575	0,4343	0,3679
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	2,04	1,29	0,96	0,64	0,43
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	3,35	4,59	3,43	2,26	1,53
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	3,35	4,59	3,43	2,26	1,53
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,13	0,1	0,1	0,077	0,06
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг				6,11	6,43
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0035	0,0033	0,0033	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	2,66	2,05	1,77	1,33	1,09
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	2,66	2,05	1,77	1,33	1,09
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,73	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	16,62	16,18	15,83	15,03	14,71
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,84	0,53	0,39	0,26	0,18
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00094	0,0013	0,00096	0,00064	0,00043
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0019	0,002	0,0018	0,0016	0,0016
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-012-06	13-05-012-07	13-05-012-08	13-05-012-09	13-05-012-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	214	200	174	170	150
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,52	3,07	2,41	2,36	1,92
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,48	0,29	0,28	0,37	0,27
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,08	0,02	0,02	0,02	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	27,79	21,7	15,94	14,77	12,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,48	0,29	0,28	0,37	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	17,57	11,24	11,38	8,04	7,79
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	6,93	5,39	5,2	4,87	4,14
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	6,24	4,7	4,87	4,25	5,59
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	16,27	13,07	13,7	17,1	9,85
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч , напор до 30 м	маш.-ч	2,76	1,95	1,36	1,62	1,38
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,03	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,22	0,05	0,05	0,05	0,03
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	3,53	2,48	1,84	1,61	1,37
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,03	0,01	0,01	0,01	0,01
4	Материалы						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	3,89	3,33	3,48	2,93	3,62
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,061	0,035	0,033	0,025	0,027
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,062	0,05	0,053	0,045	0,054
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,005	0,003	0,0027	0,0021	0,0023
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,2	0,26	0,334	0,436	0,745
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,061	0,035	0,033	0,025	0,027
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,3064	0,2814	0,262	0,201	0,29
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,29	0,16	0,16	0,12	0,13
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,02	0,59	0,54	0,42	0,45
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,02	0,59	0,54	0,42	0,45
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,06	0,038	0,041	0,038	0,05
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	9,7	8,99	7,95	5,88	4,64
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0034	0,0034	0,0033	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	4,48	0,79	0,828	0,676	0,672
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	4,48	0,79	0,828	0,676	0,672
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,73	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	14,6	14,07	14,2	13,9	14,2
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,12	0,067	0,063	0,048	0,052
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00029	0,00016	0,00015	0,00012	0,00013
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0019	0,0014	0,0014	0,0015	0,0015
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-012-11	13-05-012-12	13-05-012-13	13-05-012-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	122	153	86,9	81,4
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52	2,13	1,72	1,59
3	Машины и механизмы					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,25	0,27	0,25	0,27
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,01	0,01	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	8,98	13,1	6,94	8,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,25	0,27	0,25	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,97	6,63	1,93	3,07
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	2,96	4,33	2,27	2,62
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	2,1	4,29	2,08	2,69
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	13,5	14,3	12,1	9,19
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,75	1,41	0,65	0,24
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч		0,01	0,01	
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,01	0,03	0,03	0,02
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	1,02	1,58	1,21	1,05
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч		0,01	0,01	
4	Материалы					
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,61	2,93	2,32	1,98
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,013	0,013	0,013	0,013
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,01	0,02	0,01	0,01
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,033	0,044	0,027	0,027
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0007	0,00149	0,0005	0,00087
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,212	0,64	0,239	0,496
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,086	0,018	0,006	0,006
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,114	0,239	0,0744	0,155
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,04	0,08	0,03	0,03
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,14	0,3	0,09	0,19
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,14	0,3	0,09	0,19
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,015	0,037	0,012	0,07
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	8,71	5,79	7,95	6,6
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0033	0,0033	0,0034	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,702	0,814	0,617	0,525
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,702	0,814	0,617	0,525
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,73	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	13,3	13,8	13,2	13,3
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,007	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,016	0,034	0,011	0,016
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00008	0,00003	0,00005
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0013	0,0014	0,0013	0,0013
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125

Таблица ГЭСНм 13-05-013	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	т
	Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр наружный:
13-05-013-01	57 мм
13-05-013-02	76 мм
13-05-013-03	89 мм
13-05-013-04	108 мм
13-05-013-05	133 мм
13-05-013-06	159 мм
13-05-013-07	219 мм
13-05-013-08	245 мм
13-05-013-09	273 мм
13-05-013-10	325 мм
13-05-013-11	377 мм
13-05-013-12	426 мм
13-05-013-13	530 мм
13-05-013-14	630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-013-01	13-05-013-02	13-05-013-03	13-05-013-04	13-05-013-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	521	409	356	313	233
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,68	4,99	4,25	3,79	3,07
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,2	0,71	0,64	0,57	0,44
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,34	0,16	0,14	0,11	0,07
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	32,9	26,33	22,16	20,6	16,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,2	0,71	0,64	0,57	0,44
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	60,3	53,7	45,3	34,8	23,1
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		9,15	8,57	8,77	5,91
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	64,72	45,3	43,2	21	15,53
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	5,68	4,15	3,85	28,1	19
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	3,48	2,62	2,2	2,41	1,84
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,07	0,03	0,03	0,06	0,05
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,37	0,19	0,16	0,35	0,31
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	1,46	0,73	0,61	0,5	0,48
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	3,55	2,67	2,25	2,02	1,58
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,27	0,17	0,11	0,13	0,13
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	7,53	4,75	4,97	4,53	3,44
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	30,3	23,6	19,9	19,9	15,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	9,1	7,08	5,98	5,95	4,72
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,51	0,34	0,29	0,22	0,13
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т		0,00122	0,0012	0,00119	0,0009
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,054	0,042	0,047	0,042	0,031
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0447	0,028	0,0236	0,0181	0,0111
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,355	0,43	0,364	0,47	0,42
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,68	0,34	0,29	0,22	0,13
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,01	1,08	0,907	0,699	0,534
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	3,12	1,57	1,33	1,01	0,63
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	8,38	5,59	4,71	3,63	2,22
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	8,38	5,59	4,71	3,63	2,22
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,015	0,013	0,011	0,006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,163	0,119	0,144	0,129	0,093
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0034	0,0034	0,0032	0,0032	0,0036
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	5,77	4,17	4,03	8,91	7,71
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	18,7	15,4	18,47	17,9	16,7
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,007	0,007	0,006	0,006	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	1,29	0,64	0,54	0,42	0,25
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0024	0,0018	0,0015	0,0012	0,00073
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0023	0,0021	0,002	0,0018	0,0018

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-013-06	13-05-013-07	13-05-013-08	13-05-013-09	13-05-013-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	159	138	144	168	117
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,8	1,66	1,24	1,46	1,21
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,46	0,31	0,3	0,31	0,27
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,08	0,03	0,02	0,02	0,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,1	9,89	5,32	7,11	5,59
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,46	0,31	0,3	0,31	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	16,7	10,2	8,09	9,3	6,58
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	3,96	3,21	1,99	2,29	2,74
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	6,46	5,64	3,54	4,63	3,98
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	16,7	13,8	10	12,08	10,73
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1,46	1,34	0,71	0,99	0,76
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,3	0,1	0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	1,74	0,55	0,06	0,07	0,05
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,79	0,22	0,15	0,17	0,12
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	1,09	0,82	0,46	0,63	0,52
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч			0,03	0,04	0,03
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,63	1,67	0,943	1,36	1,16
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	10,4	9,14	5,55	8,07	6,33
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3,12	2,74	1,67	2,43	1,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,06	0,04	0,02	0,025	0,018
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00045	0,00043	0,00027	0,00034	0,00028
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,015	0,015	0,0083	0,0126	0,0105
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00486	0,00322	0,00166	0,00209	0,00148
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,17	0,42	0,248	0,41	0,43
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,06	0,04	0,02	0,025	0,018
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,291	0,247	0,265	0,335	0,237
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,27	0,18	0,092	0,116	0,083
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,97	0,64	0,331	0,419	0,296
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,97	0,64	0,331	0,419	0,296
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,003	0,002	0,001	0,001	0,0009
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,033	0,046	0,025	0,037	0,033
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0032	0,0034	0,0034	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	11,2	7,32	5,92	7,38	8,05
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	14,7	14,7	14	14,3	14,1
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,006	0,006	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,11	0,07	0,038	0,048	0,034
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00032	0,00018	0,00011	0,00014	0,0001
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0015	0,0015	0,0013	0,0014	0,0014

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-013-11	13-05-013-12	13-05-013-13	13-05-013-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	115	75,8	66,2	63,7
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,33	0,91	0,93	0,62
3	Машины и механизмы					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,27	0,25	0,26	0,11
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,59	4,63	3,62	3,92
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,27	0,25	0,26	0,11
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,26	2,07	3,07	2,66
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,43	1,45	1,16	1,08
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	5,72	3,51	2,93	2,83
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	19,23	11,7	8,79	10,64
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,78	0,76	0,58	0,64
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,01	0,02	0,02	0,01
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,05	0,1	0,12	0,06
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,12	0,04	0,07	0,03
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,64	0,34	0,3	0,35
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,02
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,75	0,68	0,6	0,633
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	7,69	5,38	4,16	2,44
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,31	1,61	1,85	0,74
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,022	0,008	0,012	0,01
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00042	0,00017	0,00015	0,00016
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0155	0,0061	0,0053	0,0056
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00182	0,00066	0,00087	0,00076
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,79	0,43	0,49	0,67
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,022	0,0078	0,0059	0,0051
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,233	0,105	0,155	0,1346
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,102	0,037	0,04	0,025
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,364	0,131	0,194	0,168
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,364	0,131	0,194	0,168
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0011	0,0004	0,0003	0,0002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,047	0,018	0,016	0,017
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,003	0,0035	0,0033	0,0033
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	7,67	6,89	7,77	6,42
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	14,4	13,54	13,51	13,48
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,007	0,007	0,007	0,007
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,042	0,015	0,016	0,014
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00012	0,00004	0,00006	0,00005
14.5.06.02-0002	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0014	0,0013	0,0013	0,0012

Раздел 3. Маслопроводы

Таблица ГЭСНм 13-05-020	Маслопроводы

Измеритель:	т
	Маслопроводы:
13-05-020-01	турбин и генераторов
13-05-020-02	оборудования

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-020-01	13-05-020-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	382	467
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,84	9,55
3	Машины и механизмы			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,42	3,08
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,35
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,29	0,35
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	2,44	2,89
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	11,67	14,73
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	35,6	47,77
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	13	10
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	4,13	4,72
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	2,54	2,97
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,09	0,08
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	0,62	0,97
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	6,06	7,54
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	5,62	8,15
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,69	2,45
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,0016	0,0019
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,051	0,067
01.7.02.06-0017	Картон строительный: прокладочный марки Б	т	0,00087	0,0002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,61	0,59
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,02	0,025
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,157	0,189
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,006	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	7,6	6,85
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	2,72	3,4
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,012	0,012
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00031	0,00041
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,0013

Раздел 4. Трубопроводы наружные

Таблица ГЭСНм 13-05-025	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности

Измеритель:	т
	Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до 0,6 МПа (6 $кгс/см^2$), диаметр условный:
13-05-025-01	800 мм
13-05-025-02	1000 мм
13-05-025-03	1200 мм
13-05-025-04	1400 мм
13-05-025-05	1600 мм
13-05-025-06	1800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-025-01	13-05-025-02	13-05-025-03	13-05-025-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	101	83	57,7	54,4
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,59	5,57	4,04	3,09
3	Машины и механизмы					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	6,52	5,5	3,96	3,05
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность: 40 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,22	0,22
91.15.02-012	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,83	2,45	1,56	1,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,16	1,86	1,36	1,08
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	5,8	4,12	2,81	2,08
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	10,8	7,66	6,09	12,53
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1,03	0,89	0,68	0,55
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,01
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,71	1,9	1,31	0,98
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	3,5	2,91	2,06	1,58
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,05	0,87	0,62	0,48
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,008	0,006	0,004	0,002
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00065	0,00046	0,00032	0,00024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,024	0,017	0,012	0,009
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00373	0,00404	0,00416	0,00374
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,0817	0,0693	0,04	0,0327
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,13	0,11	0,062	0,04
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,13	0,11	0,062	0,04
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00077	0,00043	0,00025	0,00014
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,073	0,052	0,036	0,028
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	5,24	3,67	3,17	3,06
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,032	0,038	0,028	0,014
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	14,2	13,8	13,5	13,3
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,02	0,02	0,02	0,02
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00005	0,00004	0,00002	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,002	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-05-025-05	13-05-025-06
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	45,3	41,6
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,01	2,88
3	Машины и механизмы			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,97	2,8
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность: 40 т	маш.-ч	0,22	0,22
91.15.02-012	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,79	1,62
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,03	0,82
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	2	1,61
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,64	3,5
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,58	0,66
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,01	
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч		0,01
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,01	0,04
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,95	0,764
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	1,61	1,19
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,48	0,36
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,002	0,002
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00024	0,00019
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0085	0,007
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00424	0,00528
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,0325	0,0266
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,04	0,13
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,04	0,13
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00014	0,00014
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,026	0,02
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,01	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	2,95	2,34
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,02	0,056
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	13,3	13,2
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,02	0,02
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00001	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001

Отдел 6. Арматура

Раздел 1. Арматура приварная

Таблица ГЭСНм 13-06-001	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	шт.
	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см^2), диаметр условного прохода:
13-06-001-01	до 25 мм
13-06-001-02	50 мм
13-06-001-03	100 мм
13-06-001-04	125 мм
13-06-001-05	150 мм
13-06-001-06	200 мм
13-06-001-07	250 мм
13-06-001-08	300 мм
13-06-001-09	350 мм
13-06-001-10	400 мм
13-06-001-11	500 мм
13-06-001-12	600 мм
13-06-001-13	800 мм
13-06-001-14	1200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-001-01	13-06-001-02	13-06-001-03	13-06-001-04	13-06-001-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	12,3	14,8	42,8	49	73,5
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,16	1,2	1,2
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,6
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			1,43	2,18	2,18
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,6
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	2,16	3,12	4,16	4,16
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,36	2,25	2,16	2,59	2,96
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,12	0,22	2,95	3,26	4,91
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,14	0,28	0,52	0,65	0,8
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,00017	0,00071	0,0017	0,0023	0,0027
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,00008	0,00032	0,0008	0,001	0,0013
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0012	0,002	0,0048	0,0056	0,0072
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,036	0,036	0,0576	0,096	0,096
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг			0,5	0,62	0,74
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,00007	0,0003	0,0007	0,001	0,0012
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,06	0,114	0,234	0,264	0,308
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,06	0,114	0,234	0,264	0,306
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,14	0,25	0,47	0,6	0,71
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,00014	0,0006	0,0014	0,0019	0,0023
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00008	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00005	0,00006	0,00011	0,00016	0,00017
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00001	0,00002	0,00004	0,00005	0,00007

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-001-06	13-06-001-07	13-06-001-08	13-06-001-09	13-06-001-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	93,1	108	120	127	149
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,22	1,24	1,28	1,28	1,34
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,61	0,62	0,64	0,64	0,67
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,97	2,49	3,09	4,11	4,11
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,61	0,62	0,64	0,64	0,67
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,32	6,88	5,52	6
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3,56	4,22	5,14	6,06	6,88
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	6,61	8,06	9,16	7,18	8,31
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	1,06	1,37	1,65	1,98	2,22
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,004	0,0054	0,0067	0,008	0,009
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0019	0,0025	0,003	0,0038	0,0042
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0092	0,0122	0,0148	0,0174	0,0204
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,154	0,154	0,256	0,256	0,256
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,03	0,036	0,04	0,05	0,06
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	2,76	3,48	4,1	1,78	2,7
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0017	0,0023	0,0028	0,0034	0,004
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,462	0,56	0,64	0,606	0,688
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,462	0,56	0,64	0,606	0,688
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,02	1,22	1,47	1,65	1,9
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0034	0,0045	0,0056	0,0067	0,008
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00028	0,0003	0,00037	0,0004	0,00046
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00009	0,00011	0,00013	0,00014	0,00016

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-001-11	13-06-001-12	13-06-001-13	13-06-001-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	163	184	249	386
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,38	1,42	1,52	1,72
3	Машины и механизмы					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,69	0,71	0,76	0,86
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,57	4,67	6,5	9,69
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,69	0,71	0,71	0,86
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	12,64	13,76	17,76	27,12
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	7,64	8,51	10,22	14,95
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,28	10,47	18,49	27,64
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,76	3,28	4,22	6,3
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,012	0,014	0,019	0,03
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0055	0,0067	0,009	0,014
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048	0,048	0,072
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,025	0,03	0,038	0,057
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0036	0,0036	0,0036	0,0052
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,307	0,384	0,512	0,768
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,11	0,12	0,15	0,22
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,08	0,09	0,12	0,17
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	3,36	4	8,26	12,28
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,005	0,006	0,008	0,013
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,774	0,858	1,29	1,92
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,774	0,858	1,29	1,92
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	2,56	2,82	3,6	4,4
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,01	0,012	0,016	0,025
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,066	0,068	0,088	0,13
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00022	0,00022	0,00022	0,00034
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00055	0,00066	0,00088	0,00133
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00021	0,00026	0,00036	0,00057

Таблица ГЭСНм 13-06-002	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	шт.
	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр условного прохода:
13-06-002-01	до 25 мм
13-06-002-02	50 мм
13-06-002-03	100 мм
13-06-002-04	125 мм
13-06-002-05	150 мм
13-06-002-06	200 мм
13-06-002-07	250 мм
13-06-002-08	300 мм
13-06-002-09	350 мм
13-06-002-10	400 мм
13-06-002-11	500 мм
13-06-002-12	600 мм
13-06-002-13	700 мм
13-06-002-14	800 мм
13-06-002-15	1200 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-002-01	13-06-002-02	13-06-002-03	13-06-002-04	13-06-002-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	9,81	12,3	35,7	39,3	60
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,16	1,2	1,22
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,61
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			0,59	0,73	0,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,61
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	2,16	3,12	4,16	4,16
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,48	2,46	2,58	3,03	3,18
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,14	0,23	2,77	3,26	4,07
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,14	0,28	0,55	0,66	0,82
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,00015	0,0006	0,0014	0,0024	0,0033
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,00008	0,00029	0,00057	0,0011	0,00152
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0012	0,002	0,0048	0,0058	0,0074
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,036	0,036	0,0576	0,096	0,096
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,00007	0,00025	0,0006	0,001	0,0014
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,144	0,236	0,892	1,08	1,27
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,148	0,258	0,474	0,6	0,71
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,00013	0,0005	0,0012	0,002	0,0028
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00008	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00005	0,00006	0,00011	0,00016	0,00017

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-002-06	13-06-002-07	13-06-002-08	13-06-002-09	13-06-002-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	77	87,2	96,7	109	116
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,24	1,28	1,3	1,36	1,38
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,62	0,64	0,65	0,68	0,69
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,35	1,17	1,45	1,72	2,11
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,62	0,64	0,65	0,68	0,69
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,72	4,72	5,52	5,52	6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,26	1,58	1,8	2,26	2,52
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3,82	4,7	5,74	6,57	7,6
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	5,07	6,03	6,84	9,66	11,55
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	1,1	1,42	1,7	1,95	2,22
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,005	0,007	0,009	0,011	0,012
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0023	0,0032	0,004	0,005	0,006
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00028	0,00034	0,0004	0,00048	0,00054
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0096	0,0126	0,0154	0,0172	0,02
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,1536	0,1536	0,256	0,256	0,256
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0018
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0022	0,0029	0,0037	0,0044	0,005
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	2,2	2,73	3,2	5,27	6,03
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,36	1,64	1,99	2,3	2,58
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,0043	0,0058	0,0073	0,0088	0,01
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00028	0,0003	0,00037	0,00044	0,00046

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-002-11	13-06-002-12	13-06-002-13	13-06-002-14	13-06-002-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	142	161	187	211	343
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,48	1,52	1,6	1,66	1,96
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,74	0,76	0,8	0,83	0,98
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,77	3,7	4,63	5,54	9,25
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,74	0,76	0,8	0,83	0,98
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	12,64	13,76	16,64	17,76	30
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,34	2,7	3,24	2,8	5,32
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	8,36	9,31	10,4	11,17	16,3
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	10,22	11,55	12,53	20,38	34,73
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	2,76	3,28	3,76	4,24	6,28
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,017	0,02	0,024	0,027	0,042
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0076	0,0093	0,0114	0,0133	0,019
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048	0,048	0,048	0,072
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00066	0,0008	0,0009	0,001	0,0015
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,025	0,03	0,034	0,038	0,057
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0052
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,3072	0,384	0,384	0,512	0,768
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,118	0,136	0,154	0,22
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,8	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,8	0,8	0,8	0,8	1,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,08	0,09	0,1	0,12	0,22
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,007	0,009	0,01	0,012	0,018
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	5,06	5,9	6,62	11,62	20,06
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	2,2	3,82	4,44	4,88	6,32
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,014	0,017	0,02	0,023	0,035
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,066	0,068	0,076	0,088	0,13
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024	0,00036
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00055	0,00066	0,00077	0,00088	0,00133

Таблица ГЭСНм 13-06-003	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Измеритель:	шт.
	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр условного прохода:
13-06-003-01	до 25 мм
13-06-003-02	50 мм
13-06-003-03	100 мм
13-06-003-04	125 мм
13-06-003-05	150 мм
13-06-003-06	200 мм
13-06-003-07	250 мм
13-06-003-08	300 мм
13-06-003-09	350 мм
13-06-003-10	400 мм
13-06-003-11	500-600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-003-01	13-06-003-02	13-06-003-03	13-06-003-04	13-06-003-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	12,3	18,3	67,4	82,1	93,1
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,28	1,36	1,38
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,64	0,68	0,69
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			2,38	3,17	3,76
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,65	0,68	0,69
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	2,7	3,84	5,68	6,88
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,36	3,13	2,34	2,19	2,58
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,12	0,3	3,35	4,7	6,82
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,14	0,26	0,48	0,58	0,68
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,00024	0,0024	0,0133	0,0192	0,0224
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,00007	0,00072	0,004	0,0058	0,00672
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0012	0,0019	0,0044	0,0052	0,0069
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,036	0,048	0,0768	0,096	0,12
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг			1,08	1,68	3,8
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,00007	0,00065	0,0035	0,005	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,06	0,156	0,252	0,306	0,426
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,06	0,156	0,252	0,306	0,426
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,14	0,25	0,474	0,6	0,71
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,00013	0,0013	0,007	0,01	0,012
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00008	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00005	0,00006	0,00011	0,00015	0,00017
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00001	0,00002	0,00004	0,00005	0,00007

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-003-06	13-06-003-07	13-06-003-08	13-06-003-09
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	129	154	170	209
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,5	1,58	1,66	1,68
3	Машины и механизмы					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,75	0,79	0,83	0,84
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	5,54	4,22	8,46	9,91
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,74	0,79	0,82	0,87
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	7,68	7,68	6,88	8,88
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3,33	4,21	5,14	6
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,33	11	9,16	20,1
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,98	1,32	1,65	1,88
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,0304	0,04	0,048	0,056
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,00912	0,012	0,0144	0,017
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0088	0,012	0,0148	0,0168
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,192	0,192	0,256	0,32
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,03	0,04	0,04	0,05
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	6,14	5,62	4,1	7,76
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,008	0,011	0,013	0,015
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,58	0,7	0,64	1,18
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,58	0,7	0,64	1,18
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,02	1,22	1,47	1,65
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,016	0,021	0,025	0,029
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00028	0,0003	0,00037	0,00038
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00009	0,00011	0,00013	0,00014

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-003-10	13-06-003-11
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	298	303
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,76	2,02
3	Машины и механизмы			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,88	1,01
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11	12,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,87	1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	16,64	12,64
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	9,45	11,6
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	55,6	39,7
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,88	2,46
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,064	0,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0192	0,024
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,017	0,022
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0036	0,0036
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,64	0,64
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,8	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,8	0,8
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,05	0,07
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	34,2	27,2
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,017	0,021
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,04	2,37
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	3,04	2,37
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,8	2,56
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,034	0,042
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,046	0,066
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00022	0,00022
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00046	0,00055
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00016	0,00021

Таблица ГЭСНм 13-06-004	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см^2)

Измеритель:	шт.
	Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см^2), диаметр условного прохода:
13-06-004-01	до 25 мм
13-06-004-02	50 мм
13-06-004-03	100 мм
13-06-004-04	150 мм
13-06-004-05	200 мм
13-06-004-06	250 мм
13-06-004-07	300 мм
13-06-004-08	350 мм
13-06-004-09	400 мм
13-06-004-10	500 мм
13-06-004-11	600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-004-01	13-06-004-02	13-06-004-03	13-06-004-04	13-06-004-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	14,8	15,5	65	89,4	102
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,24	1,34	1,42
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,62	0,67	0,71
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч			0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			2,01	2,92	3,86
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,62	0,67	0,71
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,7	2,16	3,84	6,88	6,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,5	0,5	0,78	1,44	1,72
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,88	2,46	2,4	2,81	3,64
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,17	0,24	3,25	7,54	5,74
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,195	0,28	0,5	0,672	1,04
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,00024	0,0024	0,0074	0,016	0,0224
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,00007	0,0007	0,0022	0,0048	0,0067
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00004	0,00004	0,00014	0,0002	0,00028
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0015	0,002	0,0046	0,006	0,009
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,048	0,036	0,0768	0,12	0,1536
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,03
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,00007	0,00065	0,002	0,004	0,006
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,204	0,236	1,02	4,73	4,64
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,184	0,294	0,644	0,95	1,36
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,00013	0,0013	0,0039	0,0083	0,012
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0001	0,0001	0,00013	0,00013	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00005	0,00006	0,00011	0,00017	0,00026

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-004-06	13-06-004-07	13-06-004-08	13-06-004-09
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	123	143	159	196
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52	1,62	1,72	1,84
3	Машины и механизмы					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,76	0,81	0,86	0,92
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,57	4,19	4,88	5,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,76	0,81	0,86	0,92
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	7,68	8,88	6,88	12,64
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,9	3,16	2,26	3,7
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	4,61	5,59	6,54	11,15
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	12,18	15,27	22,28	37,27
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,32	1,57	1,92	2,06
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,032	0,04	0,048	0,058
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0096	0,012	0,014	0,0174
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,048
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00034	0,0004	0,00048	0,00054
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,012	0,014	0,017	0,018
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,002	0,002	0,002	0,0036
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,192	0,32	0,256	0,64
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,04	0,04	0,05	0,06
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0085	0,011	0,03	0,015
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	7,17	10,66	8,63	21,26
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,64	1,99	2,25	2,58
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,017	0,021	0,025	0,03
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00024
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00028	0,00037	0,00038	0,00046

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-004-10	13-06-004-11
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	258	290
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2	2,24
3	Машины и механизмы			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1	1,12
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	5,97	8,36
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1	1,12
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	12,64	12,64
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	4,5	4,5
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	12,67	13,92
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	43,85	52,73
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,46	3
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,072	0,09
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0216	0,027
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00066	0,0008
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,022	0,027
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0036	0,0036
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,64	0,64
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,118
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,8	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,8	0,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,07	0,08
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,019	0,024
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	32,48	30,92
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3,4	3,82
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,038	0,047
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,066	0,068
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00024	0,00024
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00055	0,00066

Раздел 2. Арматура фланцевая и смотровые лазы

Таблица ГЭСНм 13-06-010	Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности

Измеритель:	шт.
13-06-010-01	Задвижка клиновая фланцевая, устанавливаемая на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода 800 мм
	Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода:
13-06-010-02	800 мм
13-06-010-03	1000 мм
13-06-010-04	1200 мм
13-06-010-05	1400 мм
13-06-010-06	1600 мм
13-06-010-07	1800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-010-01	13-06-010-02	13-06-010-03	13-06-010-04	13-06-010-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	149	125	174	202	253
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,13	7,23	11,38	12,45	13,65
3	Машины и механизмы						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	10,56	6,7	10,83	11,9	13,1
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность: 40 т	маш.-ч	1,5	0,58	0,88	0,92	1,02
91.15.02-012	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,57	0,53	0,55	0,55	0,55
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,44	4,44	6,78	7,5	11,76
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	3,38	3,38	5,16	6,54	7,92
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	9,09	9,09	11,4	13,5	15,2
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	17,2	16,9	21,2	29	37,7
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³		4,24	5,26	6,28	7,18
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,17	0,01	0,069	0,077	0,096
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,051	0,003	0,021	0,023	0,029
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,018	0,018	0,018
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00102	0,00102	0,00128	0,00154	0,00178
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,038	0,0474	0,057	0,064
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0008	0,0008	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,128	0,128	0,192	0,192	0,24
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг		0,12	0,144	0,172	0,194
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,045	0,0025	0,018	0,02	0,025
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг		8,26	10,3	15,4	22,6
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	2,12	5,32	25,7	28,8	35,7
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,089	0,005	0,036	0,04	0,05
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00008	0,00008	0,0001	0,0001	0,0001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,0035	0,0031	0,0035	0,0043

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-06-010-06	13-06-010-07
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	291	326
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,86	16,16
3	Машины и механизмы			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	14,3	15,6
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность: 40 т	маш.-ч	1,07	1,07
91.15.02-012	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,56	0,56
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	15,4	19,52
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	8,92	9,9
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	12,3	19,4
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	39,6	41,5
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	8,18	9,18
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,102	0,102
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,031	0,031
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,021	0,024
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00204	0,00232
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,073	0,082
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0014	0,0016
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,28	0,32
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,35	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,35	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,222	0,249
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,027	0,027
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	25,6	28,9
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	38,7	39,3
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,054	0,054
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00012	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0047	0,005

Отдел 7. Приводы дистанционные

Раздел 1. Дистанционные ручные приводы

Таблица ГЭСНм 13-07-001	Приводы колонковые

Измеритель:	т
	Привод колонковый, количество штанг:
13-07-001-01	1
13-07-001-02	2
13-07-001-03	3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-001-01	13-07-001-02	13-07-001-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	124	160	202
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,24	12,52	11,9
3	Машины и механизмы				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	6,62	6,26	5,95
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	11,09	15,02	18,68
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	6,62	6,26	5,95
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	11,09	15,02	18,68
4	Материалы				
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,0012	0,0013	0,0013
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	15,3	20,8	25,9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	4,6	6,25	7,8
01.3.04.08-0001	Автол	кг	0,222	0,211	0,2
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	11,4	15,6	19,2
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	12,8	12,8	12,8
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001

Таблица ГЭСНм 13-07-002	Приводы бесколонковые

Измеритель:	т
	Привод бесколонковый, количество штанг:
13-07-002-01	1
13-07-002-02	2
13-07-002-03	3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-002-01	13-07-002-02	13-07-002-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	457	559	658
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	55,8	44,86	37,74
3	Машины и механизмы				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	27,9	22,43	18,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	27,9	22,43	18,87
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	33,3	43,73	51,07
4	Материалы				
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,002	0,0022	0,0018
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	45,9	60,4	70,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	13,9	18,1	21,04
01.3.04.08-0001	Автол	кг	0,96	0,77	0,65
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	34,4	45,4	52,8
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	12,9	12,81	12,85
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0015	0,0012	0,001

Раздел 2. Дистанционные электроприводы

Таблица ГЭСНм 13-07-005	Электроприводы колонковые

Измеритель:	т
	Электропривод колонковый, масса:
13-07-005-01	до 0,05 т, количество штанг 1
13-07-005-02	до 0,05 т, количество штанг 2
13-07-005-03	до 0,05 т, количество штанг 3
13-07-005-04	до 0,15 т, количество штанг 1
13-07-005-05	до 0,15 т, количество штанг 2
13-07-005-06	до 0,15 т, количество штанг 3
13-07-005-07	до 0,25 т, количество штанг 1
13-07-005-08	до 0,25 т, количество штанг 2
13-07-005-09	до 0,25 т, количество штанг 3
13-07-005-10	до 0,5 т, количество штанг 1
13-07-005-11	до 0,5 т, количество штанг 2
13-07-005-12	до 0,5 т, количество штанг 3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-005-01	13-07-005-02	13-07-005-03	13-07-005-04	13-07-005-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	361	511	631	130	165
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	29,16	29,16	29,16	9,24	9,24
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	14,58	14,58	14,58	4,62	4,62
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	28,71	39,73	50,75	9,72	13,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	14,58	14,58	14,58	4,62	4,62
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	28,71	39,73	50,75	13,4	13,1
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	40	54,3	69,5	13,2	17,92
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	12	16,3	20,75	3,92	5,3
01.3.04.08-0001	Автол	кг	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	29,9	41	52,5	10,1	13,5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-005-06	13-07-005-07	13-07-005-08	13-07-005-09	13-07-005-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	203	74	109	137	68,5
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,24	5,74	5,74	5,74	4,18
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,62	2,87	2,87	2,87	2,09
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	16,5	6,72	8,78	10,88	5,28
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	4,62	2,87	2,87	2,87	2,09
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	16,5	6,72	8,78	10,88	5,28
4	Материалы						
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т		0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	22,61	9,28	12,19	15,04	7,23
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	6,76	2,76	3,91	4,47	2,16
01.3.04.08-0001	Автол	кг	0,5	0,09	0,09	0,09	0,06
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	17,1	5,66	9,09	11,23	5,46
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т		0,00001	0,00001	0,00001	0,00001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-07-005-11	13-07-005-12
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	84,5	99,2
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,18	4,18
3	Машины и механизмы			
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,09	2,09
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	6,76	8,18
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,09	2,09
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	6,76	8,18
4	Материалы			
01.3.01.01-0001	Бензин авиационный Б-70	т	0,00001	0,00001
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	9,26	11,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,76	3,36
01.3.04.08-0001	Автол	кг	0,06	0,06
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	7	8,46
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	12,8	12,8
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00001	0,00001

Отдел 8. Проходки

Раздел 1. Проходки штоковые (арматурные)

Таблица ГЭСНм 13-08-001	Проходки штоковые (арматурные)

Измеритель:	шт.
	Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода:
13-08-001-01	до 20 мм
13-08-001-02	до 32 мм
13-08-001-03	до 89 мм
13-08-001-04	до 110 мм
13-08-001-05	до 159 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-001-01	13-08-001-02	13-08-001-03	13-08-001-04	13-08-001-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	44	49	71	81	98
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,2	1,28	1,46
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,6	0,64	0,73
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	2,25	2,9	6,87	8,46	11,36
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,6	0,64	0,73
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,8	2,1	3,47	3,93	5,13
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,032	0,128	0,576	0,736	1,15
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0096	0,038	0,173	0,221	0,345
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,0385	0,063	0,196	0,242	0,35

Раздел 2. Проходки герметичные трубопроводов

Таблица ГЭСНм 13-08-005	Проходки из коррозионностойкой стали

Измеритель:	шт.
	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:
13-08-005-01	80х325 мм, с воздухораспределителем
13-08-005-02	300х530 мм, с воздухораспределителем
13-08-005-03	25х114, 32х114, 50х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-005-04	100х273, 125х273 мм, без воздухораспределителя
13-08-005-05	300х530 мм, без воздухораспределителя
	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:
13-08-005-06	80х321, 100х321 мм, с воздухораспределителем
13-08-005-07	20х114, 30х114, 50х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-005-08	50х159, 150х219 мм, без воздухораспределителя
13-08-005-09	80х273, 100х273, 200х299 мм, без воздухораспределителя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-005-01	13-08-005-02	13-08-005-03	13-08-005-04	13-08-005-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	63	127	23	41	79
1.1	Средний разряд работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,03	5,36	3,18	3,51	4,32
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,69				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,17	0,12	0,13	0,14
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		1,18	0,19	0,34	0,72
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		1,32	0,23	0,39	0,8
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,99	1,54	1,44	1,46	1,49
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		2,58	3,76	5,76	2,59
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,18				
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч		9,4		5,1	9,48
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	13,38	41,99	2,39	4,93	13,92
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,59				
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,01				
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,03				
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,02				
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,01				
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$		2,46		1,32	2,46
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,0058	0,0012	0,0023	0,0058
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00021				
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,022		0,012	0,022
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0004	0,0019	0,0004	0,0008	0,0019
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,00005	0,00008	0,00004	0,00004	0,00008
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0008	0,0004	0,0004	0,0008

01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²		0,192	0,0384	0,0768	0,192
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,015	0,027	0,01	0,013	0,025
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,192	0,038	0,076	0,192
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,192	0,038	0,076	0,192
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001				
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг		0,067	0,036	0,067	
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг		8,9	0,65	3,37	8,9
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	10,67				
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг		12,43			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	4,78	18,87	0,74	5,36	11,35
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,0092	0,014	0,006	0,007	0,014
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,00001	0,038	0,008	0,015	0,038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00112	0,00237	0,00015	0,00076	0,0015
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00035	0,00175	0,00005	0,00048	0,00103

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-005-06	13-08-005-07	13-08-005-08	13-08-005-09
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	48	22	34	43
1.1	Средний разряд работы		5,1	5,1	5,1	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,94	3,13	4,41	3,59
3	Машины и механизмы					
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,6		0,32	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,12	0,58	0,12
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,17		0,39
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		0,2		0,44
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,99	1,44	1,98	1,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		1,88		3,16
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,18			
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч				3,87
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	12,82	1,89	9,93	3,77
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,59		0,38	
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,01		0,01	
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,04		0,03	
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,02		0,02	
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,01		0,01	
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³				1,32
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,001		0,0004
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00021			
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг				0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0004	0,0004	0,0003	0,0013

01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,00005	0,00004	0,00003	0,00005
01.7.07.08-0004	Мыло хозяйственное жидкое	кг	0,002		0,012	
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0004	0,0003	0,0005
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²		0,0384		0,128
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,015	0,01	0,01	0,014
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,038		0,13
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,038		0,13
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001			
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,0005	0,0004	0,0003	0,0005
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг		0,65	4,47	3,37
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг			0,01	
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	10,67			
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг			0,51	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	5,18	0,46	1,51	1,74
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,0092	0,006	0,0062	0,008
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,00001	0,108		0,026
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0012	0,00013	0,00051	0,0004
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00039	0,00002	0,0001	0,00013

Таблица ГЭСНм 13-08-006	Проходки из углеродистой стали

Измеритель:	шт.
	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:
13-08-006-01	80х273 мм, с воздухораспределителем
13-08-006-02	200х299 мм, без воздухораспределителя
13-08-006-03	300х530 мм, без воздухораспределителя
	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:
13-08-006-04	80х273,100х273 мм, с воздухораспределителем
13-08-006-05	400х650 мм, с воздухораспределителем
13-08-006-06	600х850 мм, с воздухораспределителем
13-08-006-07	30х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-006-08	150х273 мм, без воздухораспределителя
13-08-006-09	300х530 мм, без воздухораспределителя
13-08-006-10	400х650 мм, без воздухораспределителя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-006-01	13-08-006-02	13-08-006-03	13-08-006-04	13-08-006-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	44	29	57	40	125
1.1	Средний разряд работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,49	3,37	3,88	3,68	5,16
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,14	0,13	0,14	0,58	1,32
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,24	0,27	0,5		
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,45	0,32	0,58		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,48	1,45	1,49	1,45	1,55
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,75	0,75	1,65	0,75	2,3
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	5,07			3,84	8,9
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	12,4	6,66	17,16	8,43	44,46
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,32			1,32	3
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00017	0,00019	0,00033	0,00017	0,00041
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,012			0,012	0,027
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,00004	0,00005	0,00008	0,00004	0,0001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0004	0,0005	0,0008	0,0004	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,013	0,014	0,025	0,013	0,031
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ08А	кг	0,036			0,036	0,082
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	6,19	3,37	8,9	0,19	35,07
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	8,14	5,17	11,17	3,66	21,77
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,007	0,008	0,014	0,007	0,017
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,04	0,04	0,08	0,04	0,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00104	0,00068	0,0015	0,00064	0,00072

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-006-06	13-08-006-07	13-08-006-08	13-08-006-09	13-08-006-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	159	13	26	50	78
1.1	Средний разряд работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,74	3,06	3,4	3,84	4,32
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,61	0,27	0,44	0,66	0,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,55	1,44	1,44	1,46	1,48
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,75	0,34	0,75	1,65	2,3
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	12,75				
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	58,66	1,88	5,1	13,34	24,82
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	3				
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00053	0,00007	0,00017	0,00033	0,00041
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,027				
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,0001	0,00004	0,00004	0,00008	0,0001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0013	0,0004	0,0004	0,0008	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,04	0,01	0,013	0,025	0,031
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ08А	кг	0,082				
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	46,13	0,65	3,37	8,9	19,82
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	28,69	0,56	1,71	7,22	9,24
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,006	0,007	0,014	0,017
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,13	0,02	0,04	0,08	0,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00357	0,00013	0,00036	0,0011	0,00131

Таблица ГЭСНм 13-08-007	Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб

Измеритель:	шт.
	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки:
13-08-007-01	10х219 мм, количество труб в пучке 7
13-08-007-02	10х299 мм, количество труб в пучке 12
13-08-007-03	10х600 мм, количество труб в пучке 37
	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали горизонтальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки:
13-08-007-04	10х219 мм, количество труб в пучке 7
13-08-007-05	30х299 мм, количество труб в пучке 8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-007-01	13-08-007-02	13-08-007-03	13-08-007-04	13-08-007-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	44	42	93	43	38
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,72	3,52	4,71	4,68	3,75
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,41			0,37	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,12	0,13	0,58	0,12
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,37	0,92		0,47
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		0,39	1,01		0,52
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,98	1,44	1,45	1,98	1,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,77	0,12	0,26	0,77	0,12
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	10,02	10,61	18,56	10,23	7,33
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,6			0,6	
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,01			0,01	
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,03			0,03	
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,02			0,02	
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,01			0,01	
4	Материалы						
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00014	0,00002	0,00004	0,00014	0,00002
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	0,0004			0,0004	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,00003	0,00005	0,00009	0,00003	0,00005
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,00031	0,0005	0,0009	0,00031	0,0005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0103	0,01	0,03	0,0103	0,014
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг		4,3	7,4		4,3
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	5,01	0,38	0,9	5,01	0,29
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,36	2,04	5,78	1,35	1,56
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,0061	0,008	0,016	0,0061	0,008
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,31	0,04	0,08	0,31	0,04
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00074	0,00053	0,00132	0,00074	0,00048
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00005	0,00014	0,00044	0,00004	0,0001

Таблица ГЭСНм 13-08-008	Проходки из коррозионностойкой и углеродистой стали групповых трубопроводов

Измеритель:	шт.
13-08-008-01	Проходка вертикальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода 300 мм и 600 мм, количество труб в проходке соответственно 6 и 2
	Проходка горизонтальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметр условного прохода трубопроводов 300 мм, количество труб в проходке:
13-08-008-02	3
13-08-008-03	11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-008-01	13-08-008-02	13-08-008-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	504	288	780
1.1	Средний разряд работы		5,6	5,6	5,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,56	8,8	14,18
3	Машины и механизмы				
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	1,99	1,7	4,8
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,88	0,75	1,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,62	2,36	3,19
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,32	1,32	1,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,72	1,34	3,59
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	323,47	153,6	425,29
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	3,17	2,96	4,4
4	Материалы				
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,0007	0,00043	0,00115
01.7.03.01-0001	Вода	м³	0,002	0,0014	0,0038
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	139,27	85,41	233,94
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	96,54	53,21	192,41
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,02	0,01	0,03
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,01	0,01	0,03
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00903	0,00495	0,01813

Таблица ГЭСНм 13-08-009	Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации

Измеритель:	шт.
13-08-009-01	Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-009-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	29
1.1	Средний разряд работы		4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,61
3	Машины и механизмы		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,12
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,21
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,25
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,17
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,09
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,39
4	Материалы		
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00003
01.7.03.01-0001	Вода	м³	0,0003
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,00007
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0007
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,02
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,75
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	2,97
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,58
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,1
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00048
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00009

Таблица ГЭСНм 13-08-010	Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств

Измеритель:	шт.
13-08-010-01	Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-010-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	70
1.1	Средний разряд работы		4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,98
3	Машины и механизмы		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,52
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,35
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,24
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	20,37
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,92
4	Материалы		
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00005
01.7.03.01-0001	Вода	м³	0,0006
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,00019
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0019
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,06
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,29
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	8,5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	7,39
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,03
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00151
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00055

Таблица ГЭСНм 13-08-011	Корпуса проходок (закладные детали под проходки) из углеродистой стали

Измеритель:	шт.
	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки:
13-08-011-01	114 мм
13-08-011-02	273, 299, 426 мм
13-08-011-03	530, 600, 1220 мм
	Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального трубопровода, диаметр корпуса проходки:
13-08-011-04	114 мм
13-08-011-05	273, 299 мм
13-08-011-06	530 мм
13-08-011-07	650 мм
13-08-011-08	850 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-011-01	13-08-011-02	13-08-011-03	13-08-011-04	13-08-011-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	10	21	42	10	17
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,15	3,75	4,77	3,28	3,6
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,12	0,13	0,13	0,27	0,36
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,1	0,24	0,39		
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,13	0,29	0,45		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,44	1,46	1,46	1,44	1,45
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,15	3,11	8,19	1,87	3,03
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,16	0,44	1,15	0,22	0,36
4	Материалы						
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	0,0001	0,0003	0,0008	0,0002	0,0003
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,69	1,96	5,14	1,02	1,68
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,78	5,26	7,13	1,29	3,8
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00037	0,00096	0,00184	0,00029	0,00062

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-011-06	13-08-011-07	13-08-011-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	26	32	41
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,13	4,56	5,01
3	Машины и механизмы				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,52	0,66	0,81
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,5	1,51	1,55
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,77	5,95	7,42
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,57	0,72	0,87
4	Материалы				
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	0,0005	0,0006	0,0007
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	2,62	3,28	4,01
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	11,96	15,05	19,79
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00155	0,00197	0,0087

Таблица ГЭСНм 13-08-012	Проходки из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель:	шт.
	Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:
13-08-012-01	300х530 мм, с воздухораспределителем
13-08-012-02	25х114, 32х114, 50х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-012-03	100х273, 125х273 мм, без воздухораспределителя
13-08-012-04	300х530 мм, без воздухораспределителя
	Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:
13-08-012-05	20х114, 30х114, 50х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-012-06	80х273, 100х273, 200х299 мм, без воздухораспределителя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-012-01	13-08-012-02	13-08-012-03	13-08-012-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	140	34	63	107
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,8	4,14	4,92	6,29
3	Машины и механизмы					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,35	0,24	0,26	0,32
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,96	0,87	1,08	1,55
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,49	0,13	0,29	0,49
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,7	0,24	0,43	0,69
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,92	0,7	0,76	0,87
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42	0,42	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,58	1,42	1,46	1,55
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,17	1,68	2,6	1,17
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	6,87		3,61	6,87
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	29,46	2,99	5,59	13,55
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,53	0,16	0,3	0,53
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,46		1,32	2,46
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,0058	0,001	0,002	0,0058
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,022		0,012	0,022
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$				0,0023
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0023	0,0005	0,001	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,00009	0,00004	0,00004	0,00009
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0009	0,0004	0,0004	0,0009
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,192	0,0384	0,0768	0,192
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,025	0,01	0,013	0,025
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,192	0,038	0,076	0,192
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,192	0,038	0,076	0,192
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,067		0,036	0,067
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	8,9	0,67	3,37	8,9
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	2,37	0,7	1,34	2,37
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	12,43			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	38,28	2,5	11,84	30,72
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,014	0,006	0,008	0,014
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,038	0,008	0,015	0,038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00424	0,00051	0,00157	0,00407
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00175	0,00005	0,00048	0,00103

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-012-05	13-08-012-06
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	31	59
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,31	4,94
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,49	0,62
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,86	1,07
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,7	0,73
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,41	1,43
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,68	2,86
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч		3,61
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,71	6,47
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,22	0,36
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$		1,32
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,001	0,004
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,012
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	0,0006	0,0016
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,00004	0,00005
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0004	0,0005
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,0384	0,128
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,013	0,014
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,038	0,13
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,038	0,13
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг		0,036
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,65	3,37
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,02	1,68
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,78	5,6
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,006	0,008
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,008	0,026
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00046	0,0011
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00002	0,00013

Таблица ГЭСНм 13-08-013	Проходки из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель:	шт.
	Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:
13-08-013-01	80х273 мм, с воздухораспределителем
13-08-013-02	200х299 мм, без воздухораспределителя
13-08-013-03	300х530 мм, без воздухораспределителя
	Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:
13-08-013-04	80х273, 100х273 мм, с воздухораспределителем
13-08-013-05	400х650 мм, с воздухораспределителем
13-08-013-06	600х850 мм, с воздухораспределителем
13-08-013-07	30х114 мм, без воздухораспределителя
13-08-013-08	150х273 мм, без воздухораспределителя
13-08-013-09	300х530 мм, без воздухораспределителя
13-08-013-10	400х650 мм, без воздухораспределителя

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-013-01	13-08-013-02	13-08-013-03	13-08-013-04	13-08-013-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	59	45	84	54	148
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,81	4,66	5,77	4,8	6,83
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,27	0,26	0,32	0,55	0,89
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,11	0,98	1,32	1,07	1,92
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,2	0,2	0,35		
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,35	0,33	0,54		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,77	0,76	0,87	0,74	0,9
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,47	1,46	1,55	1,44	1,57
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,68	0,68	1,49	0,68	2,07
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3,55			3,55	8,24
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,74	6,99	15,97	11,01	45,96
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,3	0,33	0,53	0,35	0,72
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,32			1,32	3
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00017	0,00019	0,00033	0,00017	0,00041
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,012			0,012	0,027
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	0,0002	0,0002	0,0004	0,0003	0,0006
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,00004	0,00005	0,00008	0,00004	0,0001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0006	0,0008	0,0004	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,013	0,014	0,025	0,013	0,03
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ08А	кг	0,036			0,036	0,082
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	7,53	4,82	11,27	7,79	38,35
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	14,64	11,92	31,2	7,75	36,81
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,007	0,008	0,014	0,007	0,017
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,004	0,004	0,008	0,004	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,002	0,00167	0,0039	0,00122	0,0047

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-013-06	13-08-013-07	13-08-013-08	13-08-013-09	13-08-013-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	187	25	42	75	105
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,68	4,14	4,66	5,58	6,24
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,06	0,44	0,55	0,71	0,83
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	2,23	0,79	0,94	1,26	1,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,96	0,7	0,73	0,8	0,83
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,62	1,41	1,43	1,49	1,52
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,48	0,3	0,68	1,49	2,07
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	11,79				
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	60,2	3,62	7,6	16,95	28,47
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,87	0,22	0,35	0,57	0,72
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	3				
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00053	0,00007	0,00017	0,00033	0,00041
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,027				
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	0,0007	0,0002	0,0003	0,0005	0,0006
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,0001	0,00004	0,00004	0,00008	0,0001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0013	0,0004	0,0004	0,0008	0,001
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,04	0,011	0,013	0,025	0,03
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.04-0101	Проволока сварочная СВ08А	кг	0,082				
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	50,14	1,67	4,97	11,52	23,2
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,006	0,007	0,014	0,017
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,013	0,002	0,004	0,008	0,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0061	0,00039	0,00104	0,00255	0,00328

Таблица ГЭСНм 13-08-014	Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель:	шт.
	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки:
13-08-014-01	10х299 мм, количество труб в пучке 12
13-08-014-02	10х600 мм, количество труб в пучке 37
13-08-014-03	Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали горизонтальных трубопроводов, диаметр условного прохода трубопроводов 30 мм, диаметр корпуса проходки 299 мм, количество труб в пучке 8

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-014-01	13-08-014-02	13-08-014-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	66	136	56
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,04	6,92	5,04
3	Машины и механизмы				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,26	0,32	0,62
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,2	2,12	1,17
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,29	0,49	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,42	0,69	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,75	0,87	0,73
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42	0,42	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,44	1,55	1,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,11	0,23	0,11
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,59	17,12	9,8
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,33	0,59	0,36
4	Материалы				
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00002	0,00004	0,00002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0002	0,0004	0,0003
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,00005	0,00009	0,00005
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0009	0,0005
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,014	0,028	0,014
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,00001	0,00001
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	4,3	7,4	4,3
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,83	3,55	1,97
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	8,74	30,54	5,36
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,008	0,016	0,008
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,004	0,008	0,004
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00147	0,00424	0,00107
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00014	0,00044	0,0001

Таблица ГЭСНм 13-08-015	Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель:	шт.
13-08-015-01	Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм:

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-015-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	59
1.1	Средний разряд работы		4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,25
3	Машины и механизмы		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,25
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,89
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,34
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,46
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,74
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,15
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,54
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,79
4	Материалы		
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00003
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	0,0006
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,00007
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0007
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,02
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	2,71
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	2,97
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	6,8
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,01
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0004
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00009

Таблица ГЭСНм 13-08-016	Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств с корпусами проходок из углеродистой стали

Измеритель:	шт.
13-08-016-01	Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-016-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	109
1.1	Средний разряд работы		4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,13
3	Машины и механизмы		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,27
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,23
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,47
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,62
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,77
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,46
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,21
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	21,12
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	1,97
4	Материалы		
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00005
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	0,0014
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,00019
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0019
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,06
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	6,43
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	8,5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	14,46
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,03
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0033
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00055

Раздел 3. Изделия закладные трубопроводов герметичной зоны системы локализации аварий

Таблица ГЭСНм 13-08-017	Изделия закладные из коррозионностойкой стали

Измеритель:	шт.
	Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев:
13-08-017-01	1, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-017-02	1, диаметр корпуса изделия закладного 427 мм (ЗДП)
13-08-017-03	2, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)
13-08-017-04	3, диаметр корпуса изделия закладного 20, 57 мм (МН)
13-08-017-05	3, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (ЗДП)
13-08-017-06	3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-017-07	3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-017-08	3, диаметр корпуса изделия закладного 378, 427 мм (ЗДП)
13-08-017-09	3, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)
13-08-017-10	4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127 мм (МН)
13-08-017-11	4, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (МН)
13-08-017-12	4, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)
13-08-017-13	4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)
13-08-017-14	4, диаметр корпуса изделия закладного 720 мм (МН)
13-08-017-15	4, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-017-01	13-08-017-02	13-08-017-03	13-08-017-04	13-08-017-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	33,7	53	97,6	28,9	54,2
1.1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,5	5,84	6,83	4,41	5,02
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,48	0,82	1,21	0,39	0,61
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,6	0,58	0,58	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,93	1,94	1,94	1,93	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,74	3,08	6,59	0,98	1,42
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	10,92	30,46	45,61	5,57	17,47
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,34	1,29	1,93	0,34	0,73
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,01	0,03	0,03		0,01
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,04	0,07	0,07	0,01	0,04
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч		0,01	0,01		
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т		0,00012	0,0002	0,00002	0,00005
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,0006	0,00041	0,00041	0,0005	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0004	0,002	0,031	0,0004	0,001
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,00002	0,0001	0,00004	0,00002	0,0001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0002	0,001	0,0013	0,0002	0,0005
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,0197	0,122	0,1464	0,0181	0,0363
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0755	0,025	0,039	0,056	0,012
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,02	0,122	0,142	0,02	0,04
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,02	0,122	0,142	0,02	0,04
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,00005	0,00008	0,00007	0,00002
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	4,94	12,48	18,76	1,41	7,03
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,98	4,06	5,8	1,09	2,52
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,58	4,64	5,96	0,46	1,64
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,003	0,013	0,025	0,003	0,011
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т		0,00002	0,00003		0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00046	0,0015	0,0021	0,0004	0,0008
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00013	0,00035	0,00043	0,015	0,0001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-017-06	13-08-017-07	13-08-017-08	13-08-017-09	13-08-017-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	66,2	87,9	106	145	49,4
1.1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,29	5,69	4,89	6,25	4,74
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,73	0,81	0,63	1,1	0,61
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,6	0,6	0,6	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,93	1,94	1,94	1,94	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,18	3,06	1,13	3,29	1,89
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	20,97	15,82	15,32	33,36	12,95
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,88	1,16	0,53	1,42	0,45
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,01	0,01	0,03	0,03	0,01
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,04	0,04	0,07	0,07	0,01
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч			0,01	0,01	
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00007	0,0001		0,00013	0,00008
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,002	0,004	0,0011	0,0041	0,001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,001	0,001	0,001	0,002	0,0009
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,0001	0,0001	0,00003	0,0001	0,00004
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0006	0,001	0,003	0,001	0,0004
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,0581	0,121	0,042	0,122	0,0481
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0235	0,026	0,01	0,026	0,01
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,06	0,12	0,042	0,122	0,05
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,06	0,12	0,042	0,122	0,05
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00003	0,00004		0,00005	0,00003
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	8,51	11,1	6,75	13,69	4,15
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	2,93	3,7	1,48	4,4	2,88
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	2,44	5,23	3,8	5,23	1,13
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,012	0,013	0,004	0,013	0,007
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,0014	0,0008	0,0017	0,0007
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00017	0,00024	0,00033	0,0004	0,00052

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-017-11	13-08-017-12	13-08-017-13	13-08-017-14	13-08-017-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	56,6	133	153	174	192
1.1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,91	6,05	6,44	6,86	7,13
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,71	1,11	1,26	1,51	1,58
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,58	0,6	0,6	0,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,93	1,93	1,94	1,94	1,97
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,89	5,83	6,4	6,72	7,29
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	15,05	44,67	52,93	60,43	68,51
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,52	1,25	1,45	1,62	1,82
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,01	0,03	0,03	0,03	0,03
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,04	0,52	0,52	0,52	0,52
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч		0,01	0,01	0,01	0,01
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0001	0,0003	0,0004	0,0005	0,0005
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,001	0,005	0,006	0,006	0,008
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0002
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,00004	0,0001	0,0001	0,0001	0,0002
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,0004	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,0483	0,1555	0,1944	0,1944	0,2592
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,01	0,04	0,04	0,05	0,05
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,05	0,15	0,19	0,19	0,26
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,05	0,15	0,19	0,19	0,26
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00004	0,00013	0,00016	0,00018	0,00021
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	5,21	17,45	20,78	23,71	27,01
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	3,17	6,6	7,54	8,38	9,3
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,32	4,07	4,84	5,97	12,63
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,007	0,02	0,02	0,03	0,03
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00001	0,00003	0,00004	0,00004	0,00005
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0008	0,002	0,002	0,003	0,004
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,062	0,00023	0,00028	0,00036	0,00099

Таблица ГЭСНм 13-08-018	Изделия закладные из углеродистой стали

Измеритель:	шт.
	Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного:
13-08-018-01	76 мм (ЗДП)
13-08-018-02	325 мм (ЗДП)
	Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев:
13-08-018-03	2, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-018-04	2, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-018-05	3, диаметр корпуса изделия закладного 105 мм (МН)
13-08-018-06	3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (МН)
13-08-018-07	3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП)
13-08-018-08	3, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН)
13-08-018-09	3, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)
13-08-018-10	3, диаметр корпуса изделия закладного 844 мм (ЗДП)
13-08-018-11	3, диаметр корпуса изделия закладного 1220 мм (МН)
13-08-018-12	4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127, 159 мм (МН)
13-08-018-13	4, диаметр корпуса изделия закладного 219, 325, 377, 426 мм (МН)
13-08-018-14	4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-018-01	13-08-018-02	13-08-018-03	13-08-018-04	13-08-018-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	10,8	38,5	32,5	44,6	33,7
1.1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,05	4,63	4,36	4,51	4,5
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,24	0,52	0,45	0,5	0,45
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,6	0,58	0,6	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,93	1,94	1,93	1,94	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,06	0,31	0,6	0,91	0,44
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,64	11,4	9,8	13,77	11,5
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,13	0,39	0,23	0,29	0,37
91.19.12-021	Насос вакуумный: 3,6 $м^3$/мин	маш.-ч			0,15	0,18	0,12
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,01
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0002	0,001	0,00014	0,002	0,0001
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т					0,00001
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,00002	0,0001	0,0003	0,004	0,0004
01.7.07.29-0251	Шланг вакуумный	м			0,02	0,02	0,01
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00001	0,00001	0,00006	0,00008	0,00004
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,9	6,56	4,81	6,83	7,24
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг			0,0008	0,001	0,0007
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,21	3,08	1,73	3,34	1,16
01.8.01.04-0053	Оргстекло листовое ТОСП толщиной: 5 мм бесцветное	кг			0,02	0,03	0,02
14.1.04.02-0011	Клей резиновый: N 88-Н	кг			0,05	0,06	0,04
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0001	0,0007	0,00057	0,00092	0,0006

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-018-06	13-08-018-07	13-08-018-08	13-08-018-09	13-08-018-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	45,8	61,4	150	130	139
1.1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,88	4,86	5,67	6,45	6,01
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,54	0,6	0,82	1,15	1,12
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,58	0,58	0,61	0,6	0,61
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,93	1,93	1,96	1,94	1,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,99	1,36	3,94	3,13	3,27
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	14,74	20,5	75,39	50,52	53,93
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,66	0,58	1,1	1,57	1,14
91.19.12-021	Насос вакуумный: 3,6 $м^3$/мин	маш.-ч	0,15	0,18	0,34	0,33	0,36
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч			0,01	0,01	0,01
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,02	0,02	0,05	0,04	0,05
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч			0,01	0,01	0,01
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,002	0,0003	0,001	0,0008	0,0008
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00001	0,00018	0,00068	0,00062	0,00049
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0007	0,0007	0,002	0,002	0,0016
01.7.07.29-0251	Шланг вакуумный	м	0,02	0,02	0,04	0,04	0,04
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00008	0,0001	0,0004	0,0003	0,0003
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	7,18	10,21	46,21	24,22	28,22
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,75	3,41	9,32	5,12	10,8
01.8.01.04-0053	Оргстекло листовое ТОСП толщиной: 5 мм бесцветное	кг	0,02	0,03	0,05	0,05	0,05
14.1.04.02-0011	Клей резиновый: N 88-Н	кг	0,05	0,06	0,1	0,1	0,1
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т		0,00001	0,00002	0,00001	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0008	0,0114	0,003	0,002	0,0029

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-08-018-11	13-08-018-12	13-08-018-13	13-08-018-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	118	44,6	92,8	125
1.1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,57	4,54	5,08	5,38
3	Машины и механизмы					
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	1,24	0,52	0,76	0,9
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,6	0,58	0,58	0,55
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,94	1,93	1,93	1,93
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,26	1,26	1,26	1,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,4	0,74	2,31	2,68
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	34,12	15,02	36,59	53,18
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,6	0,34	0,63	0,85
91.19.12-021	Насос вакуумный: 3,6 $м^3$/мин	маш.-ч	0,78	0,21	0,39	0,53
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,01		0,01	0,01
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,08	0,03	0,05	0,05
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,01		0,01	0,01
4	Материалы					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0001	0,0002	0,0005	0,0008
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00056	0,00014	0,00038	0,00056
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0012	0,0004	0,001	0,0014
01.7.07.29-0251	Шланг вакуумный	м	0,09	0,002	0,05	0,06
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0003	0,00008	0,0002	0,0003
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	14,74	8,01	19,35	27,95
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,005	0,001	0,002	0,003
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	6,15	1,21	3,37	4,74
01.8.01.04-0053	Оргстекло листовое ТОСП толщиной: 5 мм бесцветное	кг	0,1	0,03	0,06	0,08
14.1.04.02-0011	Клей резиновый: N 88-Н	кг	0,3	0,07	0,1	0,2
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00001		0,00001	0,00001
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,002	0,0008	0,001	0,002

Отдел 9. Амортизаторы

Таблица ГЭСНм 13-09-001	Гидроамортизаторы

Измеритель:	т
	Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку:
13-09-001-01	до 50 т
13-09-001-02	до 100 т
13-09-001-03	до 170 т
13-09-001-04	до 300 т
13-09-001-05	до 450 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-09-001-01	13-09-001-02	13-09-001-03	13-09-001-04	13-09-001-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 685	1 361	918	671	422
1.1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	70,95	57,28	36,55	24,95	12,98
3	Машины и механизмы						
91.03.11-002	Тележки вспомогательные: перегонные	маш.-ч	34,3	27,7	18,08	10,02	4,13
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,54	5,11	2,91	2,18	1,37
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	10,71	8,82	5,96	3,81	1,65
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	8,63	6,74	3,94	3,07	2,04
91.06.01-002	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т	маш.-ч	197,7	154	88,32	54,8	24,21
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	33,35	26,6	16,62	10,03	3,77
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	9,79	7,63	4,35	3,98	2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,93	1,5	0,85	0,62	0,4
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	2,54	2,04	1,25	1,04	0,8
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	329,2	306,7	265,12	219	168
4	Материалы						
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,068	0,056	0,039	0,031	0,022
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	450,8	339	209,72	134,25	58,78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	132,6	99,67	61,74	39,53	17,31
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	110,33	91,2	64,72	50,26	35,8
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	84,71	70,13	49,82	38,69	27,55
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	102,07	84,33	60,29	46,78	33,28
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,202	0,167	0,118	0,093	0,067

Отдел 10. Разные работы

Таблица ГЭСНм 13-10-001	Поддержание чистоты при монтаже оборудования

Измеритель:	100 $м^2$
13-10-001-01	Влажная уборка помещений и оборудования
13-10-001-02	Уборка помещений и оборудования вакуумной установкой

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-001-01	13-10-001-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,82	4
1.1	Средний разряд работы		3,0	3,0
3	Машины и механизмы			
91.19.12-021	Насос вакуумный: 3,6 $м^3$/мин	маш.-ч		3,9
4	Материалы			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,5	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1	

Таблица ГЭСНм 13-10-002	Сдача оборудования, подведомственного Госатомнадзору России

Измеритель:	$дм^2$
13-10-002-01	Зачистка поверхности оборудования и сварного соединения

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-002-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,61
1.1	Средний разряд работы		4,3

Таблица ГЭСНм 13-10-003	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования

Измеритель:	$дм^2$
	Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования:
13-10-003-01	механизированная с глубиной обработки до 0,05 мм
13-10-003-02	механизированная добавлять на последующие 0,01 мм
13-10-003-03	вручную с глубиной обработки до 0,05 мм
13-10-003-04	вручную добавлять на последующие 0,01 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-003-01	13-10-003-02	13-10-003-03	13-10-003-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1	0,21	2	0,51
1.1	Средний разряд работы		6,0	6,0	6,0	6,0

Таблица ГЭСНм 13-10-004	Трапы

Измеритель:	т
	Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съемной решеткой с нижним отводом воды, диаметр и толщина стенки:
13-10-004-01	57х3,5 мм
13-10-004-02	89х4,5 мм
13-10-004-03	108х6 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-004-01	13-10-004-02	13-10-004-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	821	976	1 013
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	63,86	63,86	57,48
3	Машины и механизмы				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	31,93	31,93	28,74
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	31,93	34,93	28,74
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	72,78	109	107
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	2,58	41,25	39,44
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	349	341	239
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	259	238	392
4	Материалы				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	49,1	62,22	62,5
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,5	0,67	0,6
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,5	0,722	0,75
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,06667	0,07778	0,07
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,036	0,036	0,036
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,73	2,93	2,88
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,22	6,22	5,6
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	8,33	11,11	10
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	8,33	11,11	10
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	1,56	1,56	1,35
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг			54
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	76,67	76,67	69
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	4,17	4,17	3,85
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	53,61	40,56	58,75
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	3,83	3,83	3,45
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00233	0,00311	0,0028
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00822	0,00989	0,009

Таблица ГЭСНм 13-10-005	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	шт.
	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр условного прохода:
13-10-005-01	до 50 мм
13-10-005-02	до 100 мм
13-10-005-03	до 150 мм
13-10-005-04	до 200 мм
13-10-005-05	до 250 мм
13-10-005-06	до 400 мм
13-10-005-07	до 500 мм
13-10-005-08	до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-005-01	13-10-005-02	13-10-005-03	13-10-005-04	13-10-005-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	19,6	56,4	66,2	83,4	94,4
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,16	1,16	1,18
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,59
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,17	1,53	1,72	1,88
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,59
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	3,12	4,16	6,32	6,32
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	0,24	0,39	0,51	0,63	0,86
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	2,25	2,16	2,96	3,56	4,22
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,22	2,93	3,7	6,6	8,04
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,446	0,92	1,4	2,08	2,63
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,00003	0,0001	0,0005	0,0006	0,001
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,00001	0,00002	0,0001	0,0002	0,0003
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,007	0,015	0,022	0,033	0,04
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,036	0,0576	0,096	0,154	0,154
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,006	0,015	0,022	0,028	0,036
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг		0,5	0,74	2,76	3,44
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,00001	0,00003	0,00013	0,00017	0,00031
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,114	0,234	0,306	0,462	0,56
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг		0,234	0,306	0,462	0,56
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,27	0,49	0,83	1,1	1,3
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,00001	0,00005	0,00026	0,00034	0,00061
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00006	0,00011	0,00017	0,00026	0,00028
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00002	0,00004	0,00007	0,00009	0,00011

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-005-06	13-10-005-07	13-10-005-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	99,3	143	153
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,2	1,2
3	Машины и механизмы				
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,6
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,51	2,91	3,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,6
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6	12,6	13,8
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	1,28	1,45	1,57
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	6,88	7,64	8,51
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,28	9,25	10,43
4	Материалы				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	3,98	4,96	5,9
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,002	0,002	0,002
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0004	0,0004	0,0005
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,048	0,048
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,062	0,078	0,093
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0016	0,0032	0,0032
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,256	0,307	0,384
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,09	0,106	0,118
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,8	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,8	0,8
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,062	0,076	0,09
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	2,7	3,36	4
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,00039	0,00045	0,00051
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,688	0,774	0,858
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,688	0,774	0,858
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	2,08	2,46	2,82
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,00078	0,00089	0,00101
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,052	0,06	0,068
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00011	0,00022	0,00022
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00046	0,00055	0,00066
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00016	0,00021	0,00026

Таблица ГЭСНм 13-10-006	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	шт.
	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр условного прохода:
13-10-006-01	до 50 мм
13-10-006-02	до 100 мм
13-10-006-03	до 150 мм
13-10-006-04	до 200 мм
13-10-006-05	до 250 мм
13-10-006-06	до 300 мм
13-10-006-07	до 350 мм
13-10-006-08	до 400 мм
13-10-006-09	до 500 мм
13-10-006-10	до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-006-01	13-10-006-02	13-10-006-03	13-10-006-04	13-10-006-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	15,9	50,3	51,6	69,9	76
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,16	1,16	1,18	1,18
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,37	0,5	0,72	0,62
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	3,12	4,16	4,72	4,72
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч				1,5	1,94
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	2,46	2,58	3,18	3,82	4,7
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,23	2,77	4,06	5,05	6,01
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,28	0,546	0,82	1,1	1,42
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,25	0,32	0,45	0,67	0,87
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,08	0,11	0,13	0,2	0,26
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т				0,00028	0,00034
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,005	0,007	0,01	0,013
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,036	0,0576	0,096	0,154	0,154
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,006	0,015	0,022	0,03	0,038
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,00003	0,00007	0,00015	0,00022	0,00035
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,236	0,892	1,152	1,2	2,73
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,27	0,494	0,83	1,44	1,72
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,00001	0,00014	0,00025	0,00043	0,00069
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00008	0,00011	0,00011	0,00013	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00006	0,00011	0,00017	0,00026	0,00028

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-006-06	13-10-006-07	13-10-006-08	13-10-006-09	13-10-006-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	85,8	93,2	102	130	142
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,24	1,26	1,26	1,26
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	0,62	0,63	0,63	0,63
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,77	0,93	1,06	1,59	1,84
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,6	0,62	0,63	0,63	0,63
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	5,52	5,52	6	12,6	13,8
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,18	2,78	3,08	2,88	3,28
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	5,74	6,57	7,6	8,37	9,31
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	6,81	9,64	11,52	10,17	11,5
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	1,7	1,95	2,22	2,76	3,28
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	1,09	1,28	1,47	2,18	2,56
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,33	0,38	0,44	0,65	0,77
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,048	0,048
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,0004	0,00048	0,00054	0,00066	0,0008
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,015	0,017	0,02	0,025	0,03
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0016	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,256	0,256	0,256	0,307	0,384
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,062	0,07	0,09	0,106	0,118
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,046	0,052	0,06	0,076	0,09
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,00049	0,00073	0,00094	0,00097	0,001
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,2	5,27	6,03	5,06	5,9
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,99	2,25	2,76	3,3	3,82
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,00099	0,00145	0,00188	0,00194	0,00203
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,06	0,068
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00024	0,00024
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00037	0,00038	0,00046	0,00055	0,00066

Таблица ГЭСНм 13-10-007	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Измеритель:	шт.
	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр условного прохода:
13-10-007-01	до 50 мм
13-10-007-02	до 100 мм
13-10-007-03	до 150 мм
13-10-007-04	до 200 мм
13-10-007-05	до 250 мм
13-10-007-06	до 300 мм
13-10-007-07	до 350 мм
13-10-007-08	до 400 мм
13-10-007-09	до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-007-01	13-10-007-02	13-10-007-03	13-10-007-04	13-10-007-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	23,3	61,3	83,4	99,3	108
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,16	1,18	1,18
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,59	0,59
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,46	2,18	2,97	2,25
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,59	0,59
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,7	3,84	6,88	7,68	7,68
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	0,32	0,49	0,73	0,99	1,13
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3,13	2,34	2,58	3,33	4,21
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,3	3,35	6,81	9,31	10,99
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,5	0,96	1,6	2,32	2,86
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,0001	0,0002	0,0004	0,001	0,001
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,00002	0,0001	0,0001	0,0002	0,0003
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,007	0,016	0,026	0,035	0,044
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,048	0,0768	0,12	0,192	0,192
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,006	0,013	0,022	0,026	0,036
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг		0,5	3,8	6,14	5,62
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг		0,0005	0,00011	0,00025	0,00034
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,156	0,192	0,426	0,48	0,7
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг		0,192	0,426	0,48	0,7
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,27	0,49	0,83	1,1	1,3
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,00004	0,00011	0,00022	0,00051	0,00069
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00006	0,00011	0,00017	0,00026	0,00028
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00002	0,00004	0,00007	0,00009	0,00011

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-007-06	13-10-007-07	13-10-007-08	13-10-007-09
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	131	156	230	244
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,2	1,2	1,22	1,3
3	Машины и механизмы					
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,61	0,65
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,49	4,76	5,28	6,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,6	0,6	0,61	0,65
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,88	8,88	12,6	12,6
91.17.04-051	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	2,26	2,32	2,62	3,25
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	5,14	6	9,45	12,76
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,14	20,07	45,56	47,79
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	3,25	4,02	10,7	8,94
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,002	0,002	0,002	0,004
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0004	0,0005	0,0006	0,001
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,048	0,048
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,049	0,061	0,127	0,125
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,256	0,32	0,64	0,64
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,062	0,07	0,09	0,118
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,8	0,8
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,044	0,05	0,052	0,08
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	6,1	7,16	24,2	27,2
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,00043	0,00052	0,00062	0,0008
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,84	1,18	2,04	2,37
01.7.11.07-0246	Электроды: ЭА-395	кг	0,84	1,18	2,04	2,37
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,47	1,65	2,08	2,82
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,00087	0,00105	0,00125	0,00231
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,068
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00011	0,00011	0,00022	0,00024
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00037	0,00038	0,00046	0,00066
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00013	0,00014	0,00016	0,00026

Таблица ГЭСНм 13-10-008	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	шт.
	Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр условного прохода:
13-10-008-01	до 50 мм
13-10-008-02	до 100 мм
13-10-008-03	до 150 мм
13-10-008-04	до 200 мм
13-10-008-05	до 250 мм
13-10-008-06	до 300 мм
13-10-008-07	до 350 мм
13-10-008-08	до 400 мм
13-10-008-09	до 500 мм
13-10-008-10	до 600 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-008-01	13-10-008-02	13-10-008-03	13-10-008-04	13-10-008-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	19,6	65	80,9	89,5	103
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,14	1,16	1,16	1,2
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,6
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч		0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,21	1,69	1,94	1,72
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,6
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,16	3,84	6,88	6,32	7,68
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		1	1,78	2,08	2,28
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	2,46	2,4	2,81	3,64	4,61
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,23	3,24	7,51	8,98	16,7
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,28	0,5	0,67	1,04	1,32
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,8	1,12	1,47	1,79	2,37
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,24	0,34	0,44	0,54	0,71
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т		0,00014	0,0002	0,00028	0,00034
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,005	0,006	0,009	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,036	0,0768	0,12	0,154	0,192
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,006	0,014	0,018	0,028	0,036
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0001	0,0003	0,00009	0,0002	0,0004
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,236	1,016	4,73	4,64	7,17
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,27	0,66	1,07	1,44	1,72
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,00002	0,00005	0,00017	0,00045	0,00086
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00008	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00006	0,00011	0,00017	0,00026	0,00028

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-008-06	13-10-008-07	13-10-008-08	13-10-008-09	13-10-008-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	104	128	164	212	228
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,22	1,26	1,32	1,44	1,56
3	Машины и механизмы						
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,61	0,63	0,66	0,72	0,78
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,11	2,52	2,65	3,94	3,97
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,61	0,63	0,66	0,72	0,78
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,88	6,88	12,6	12,6	12,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	3,86	2,78	4,56	5,06	5,46
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	5,59	6,52	11,15	12,64	13,92
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	15,2	22,16	37,12	43,73	52,55
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	1,57	1,92	2,06	2,46	3
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	2,91	3,52	3,68	5,28	5,44
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,87	1,06	1,1	1,58	1,63
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,048	0,048	0,048
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,0004	0,00048	0,00054	0,00066	0,0008
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,014	0,017	0,019	0,022	0,027
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032	0,0032
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,32	0,256	0,64	0,64	0,64
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,062	0,07	0,09	0,106	0,118
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,8	0,8	0,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,8	0,8	0,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,044	0,052	0,056	0,066	0,08
01.7.11.07-0165	Электроды: МР-3	кг	0,0007	0,0008	0,0015	0,002	0,003
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	11,01	8,63	21,26	32,48	30,92
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,99	2,25	2,76	3,3	3,82
07.2.07.13-0081	Конструкции стальные приспособлений: для монтажа	т	0,00135	0,00171	0,00295	0,00484	0,00645
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,06	0,068
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00013	0,00013	0,00024	0,00024	0,00024
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00037	0,00038	0,00046	0,00055	0,00066

Таблица ГЭСНм 13-10-009	Промывка трубопроводов водой

Измеритель:	100 м
	Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний:
13-10-009-01	до 100 мм
13-10-009-02	до 200 мм
13-10-009-03	до 250 мм
13-10-009-04	до 400 мм
13-10-009-05	до 500 мм
13-10-009-06	до 700 мм
13-10-009-07	до 900 мм
13-10-009-08	до 1200 мм
13-10-009-09	до 1400 мм
13-10-009-10	до 1800 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-009-01	13-10-009-02	13-10-009-03	13-10-009-04	13-10-009-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	18,5	21,6	36	43,2	49,4
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
3	Машины и механизмы						
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	7,83	9,06	9,89	11,85	13,49

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-009-06	13-10-009-07	13-10-009-08	13-10-009-09	13-10-009-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	58,7	69	77,2	97,8	118
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
3	Машины и механизмы						
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	15,97	18,64	21,12	26,68	32,14

Таблица ГЭСНм 13-10-010	Продувка трубопроводов

Измеритель:	100 м
	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний:
13-10-010-01	до 100 мм
13-10-010-02	до 150 мм
13-10-010-03	до 250 мм
13-10-010-04	до 350 мм
13-10-010-05	до 550 мм
13-10-010-06	до 700 мм
13-10-010-07	до 1000 мм
	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний:
13-10-010-08	до 100 мм
13-10-010-09	до 150 мм
13-10-010-10	до 225 мм
13-10-010-11	до 500 мм
13-10-010-12	до 700 мм
13-10-010-13	до 1000 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-010-01	13-10-010-02	13-10-010-03	13-10-010-04	13-10-010-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	46,32	51,47	90,59	105	127
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-010-06	13-10-010-07	13-10-010-08	13-10-010-09	13-10-010-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	145	186	33,4	41,8	74
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч			8,91	10,02	17,54
3	Машины и механизмы						
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3/мин$	маш.-ч			8,91	10,02	17,54

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-010-11	13-10-010-12	13-10-010-13
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	103	118	152
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,37	21,1	27,14
3	Машины и механизмы				
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3/мин$	маш.-ч	18,37	21,1	27,14

Таблица ГЭСНм 13-10-011	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы

Измеритель:	шт.
	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см^2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:
13-10-011-01	до 57 мм
13-10-011-02	до 76 мм
13-10-011-03	до 89 мм
13-10-011-04	до 108 мм
13-10-011-05	до 133 мм
13-10-011-06	до 159 мм
13-10-011-07	до 219 мм
13-10-011-08	до 273 мм
13-10-011-09	до 377 мм
13-10-011-10	до 426 мм
13-10-011-11	до 530 мм
13-10-011-12	до 630 мм
13-10-011-13	до 720 мм
13-10-011-14	до 820 мм
13-10-011-15	до 1020 мм
13-10-011-16	до 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-011-01	13-10-011-02	13-10-011-03	13-10-011-04	13-10-011-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	12,4	13,4	14,4	16,5	19,6
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,26	1,49	1,6	1,74	2,06
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,08	1,08	1,08	2,08
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,46	1,73	1,86	2,02	2,39
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,92	1,08	1,16	1,26	1,5
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	1,25	1,48	1,59	1,73	2,05
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,208	0,217	0,239	0,26	0,315
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,002	0,002	0,0024	0,003
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,018	0,0288	0,0288	0,0288	0,048
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01	0,013
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,006	0,0061	0,007	0,0073	0,0088
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг				0,25	0,303
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,115	0,177	0,177	0,208	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,003	0,005	0,005	0,006	0,007
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00003	0,00005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-011-06	13-10-011-07	13-10-011-08	13-10-011-09	13-10-011-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	22,7	38,1	42,2	48,4	60,7
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,52	4,85	4,83	5,4	6,49
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,88	1,29	1,44	1,44
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	3,16	3,16	2,76	3
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	2,92	3,51	4,38	4,9	6,31
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,83	2,9	2,76	3,1	3,78
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	2,5	4,83	4,8	5,36	6,45
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,355	0,53	0,864	0,99	1,16
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,003	0,0046	0,008	0,0087	0,01
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,048	0,0768	0,0768	0,128	0,128
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,023	0,028	0,035	0,045
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,01	0,014	0,023	0,026	0,032
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,342	1,38	1,59	1,83	2,27
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,35	0,459	0,539	0,685	0,88
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,01	0,013	0,016	0,02	0,026
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00005	0,00009	0,00009	0,0001	0,0002

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-011-11	13-10-011-12	13-10-011-13	13-10-011-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	73,1	84,4	95,7	109
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,69	8,9	10,06	11,45
3	Машины и механизмы					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,24	2,34	1,87	2,12
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,88	8,32	8,88
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	7,48	8,65	9,79	11,11
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	5,54	6,41	7,25	8,24
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,04	0,05	0,05	0,05
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	7,65	8,85	10,01	11,4
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,42	1,67	1,86	2,14
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,013	0,015	0,0167	0,019
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,002	0,003
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,154	0,192	0,192	0,256
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,053	0,059	0,068	0,081
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,039	0,046	0,051	0,059
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	2,75	3,26	3,62	4,17
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,02	1,15	1,31	1,56
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,03	0,034	0,038	0,046
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00012	0,00012	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-011-15	13-10-011-16
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	133	159
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,06	18,99
3	Машины и механизмы			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,61	3,53
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	11,6	15
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	13,69	18,44
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	10,13	13,69
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,07	0,09
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	13,99	18,9
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,57	3,04
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,023	0,027
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0024	0,0024
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,003	0,004
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,384	0,384
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,096	0,11
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,07	0,083
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	5	5,92
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,86	2,23
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,054	0,065
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00017	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0003	0,0004

Таблица ГЭСНм 13-10-012	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель:	шт.
	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см^2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:
13-10-012-01	до 57 мм
13-10-012-02	до 76 мм
13-10-012-03	до 89 мм
13-10-012-04	до 108 мм
13-10-012-05	до 133 мм
13-10-012-06	до 159 мм
13-10-012-07	до 219 мм
13-10-012-08	до 273 мм
13-10-012-09	до 377 мм
13-10-012-10	до 426 мм
13-10-012-11	до 530 мм
13-10-012-12	до 630 мм
13-10-012-13	до 720 мм
13-10-012-14	до 820 мм
13-10-012-15	до 1020 мм
13-10-012-16	до 1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-012-01	13-10-012-02	13-10-012-03	13-10-012-04	13-10-012-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	25,7	31,9	36	42,2	46,3
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,01	1,17	1,34	1,54	1,83
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,24	4,68	4,68	4,68	6,24
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	4,51	5,25	6	6,91	8,27
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,19	3,71	4,25	4,88	5,83
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м^3/мин	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,98	1,14	1,3	1,5	1,79
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м^3	0,372	0,422	0,658	0,78	0,876
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0034	0,004	0,006	0,0072	0,008
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м^3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м^2	0,054	0,0864	0,0864	0,0864	0,144
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,45	0,06	0,06	0,06	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,45	0,06	0,06	0,06	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,0104	0,012	0,018	0,0219	0,025
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг				0,75	0,842
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м^2	0,345	0,531	0,531	0,621	0,75
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,009	0,015	0,015	0,018	0,021
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00013	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00006	0,0001	0,0001	0,0001	0,0002

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-012-06	13-10-012-07	13-10-012-08	13-10-012-09	13-10-012-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	50,4	94,7	113	128	159
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,17	4,26	4,48	4,74	5,76
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		3,4	5,16	5,77	5,92
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,24	9,48	9,48	8,28	9
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	9,77	11,89	15,43	17,21	21,46
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	6,9	11,23	11,48	11,79	17,98
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,05	0,06	0,08	0,09	0,09
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	2,12	4,2	4,4	4,65	5,67
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,1	1,59	2,62	2,97	3,61
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,01	0,0138	0,023	0,026	0,032
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,003	0,003	0,005
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,144	0,2304	0,2304	0,384	0,384
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,054	0,069	0,084	0,105	0,135
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,031	0,042	0,05	0,078	0,099
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	1,65	4,14	5,2	5,81	7,02
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,05	1,38	1,62	2,06	2,64
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,03	0,039	0,048	0,06	0,078
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0002	0,0003	0,0003	0,0001	0,0005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-012-11	13-10-012-12	13-10-012-13	13-10-012-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	190	221	248	278
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,88	7,78	8,83	9,96
3	Машины и механизмы					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,26	6,53	7,41	8,36
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	20,6	25	25	26,6
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	25,75	29	32,99	37,24
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	21,46	24,24	23,75	31,1
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,1	0,12	0,13	0,14
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	6,78	7,66	8,7	9,82
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	4,29	4,98	5,58	6,18
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,072	0,072	0,072	0,072
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,039	0,045	0,05	0,055
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0048	0,0048	0,0048	0,0048
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,006	0,007	0,009
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,461	0,576	0,576	0,768
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,16	0,18	0,2	0,24
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,2	1,2	1,2	1,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,2	1,2	1,2	1,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,118	0,137	0,153	0,169
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	8,36	9,69	10,86	12
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3,06	3,45	3,93	4,68
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,09	0,102	0,114	0,138
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00034	0,00034	0,00034	0,00034
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0005	0,0006	0,0007	0,0008

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-012-15	13-10-012-16
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	338	397
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,08	14,31
3	Машины и механизмы			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	10,2	12,06
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	40,8	45
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	45,36	53,59
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	37,93	44,78
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,18	0,21
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	11,9	14,1
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	7,55	8,93
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,108	0,108
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,074	0,08
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0072	0,0072
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,01	0,011
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,15	1,15
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,29	0,33
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,8	1,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,8	1,8
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,207	0,245
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	14,7	17,4
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	5,58	6,69
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,162	0,195
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0005	0,0005
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,0011

Таблица ГЭСНм 13-10-013	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

Измеритель:	шт.
	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см^2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:
13-10-013-01	до 57 мм
13-10-013-02	до 76 мм
13-10-013-03	до 89 мм
13-10-013-04	до 108 мм
13-10-013-05	до 133 мм
13-10-013-06	до 159 мм
13-10-013-07	до 219 мм
13-10-013-08	до 273 мм
13-10-013-09	до 325 мм
13-10-013-10	до 426 мм
13-10-013-11	до 530 мм
13-10-013-12	до 630 мм
13-10-013-13	до 720 мм
13-10-013-14	до 820 мм
13-10-013-15	до 1020 мм
13-10-013-16	до 1220 мм
13-10-013-17	до 1420 мм
13-10-013-18	до 1620 мм
13-10-013-19	до 1840 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-01	13-10-013-02	13-10-013-03	13-10-013-04	13-10-013-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,15	7	8,1	9,06	12,4
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,18	0,2	0,22	0,27
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,56	1,56	1,56	2,08
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,37	1,83	2,05	2,24	2,74
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,65	0,87	0,98	1,07	1,31
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,13	0,17	0,19	0,21	0,26
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,204	0,223	0,273	0,273	0,362
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,002	0,002	0,0024	0,003
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,018	0,0288	0,0288	0,0288	0,048
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,01	0,013	0,018
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,005	0,006	0,007	0,0073	0,01
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг				0,2	0,265
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,115	0,177	0,207	0,237	0,35
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,003	0,005	0,006	0,007	0,01
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00003	0,00005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-06	13-10-013-07	13-10-013-08	13-10-013-09	13-10-013-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	14,4	19,6	24,7	29,9	38,1
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,31	0,63	0,91	1,09	1,38
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,12	0,15	0,18	0,23
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	2,36	2,36	2,76	3
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		0,75	0,97	1,09	1,19
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3,2	2,43	4,12	4,94	6,25
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,52	2	2,51	3	3,8
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,3	0,62	0,9	1,08	1,37
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,452	0,552	0,637	0,792	0,975
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т		0,00014	0,00017	0,00024	0,00027
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,004	0,005	0,006	0,007	0,0086
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,048	0,0768	0,0768	0,128	0,128
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,023	0,028	0,031	0,035	0,045
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,012	0,015	0,017	0,021	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,331	0,69	1,24	1,54	1,9
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,43	0,709	0,789	0,945	1,22
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,013	0,016	0,017	0,02	0,026
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00005	0,00009	0,00009	0,00012	0,00015

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-11	13-10-013-12	13-10-013-13	13-10-013-14	13-10-013-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	45,3	52,5	59,7	67	80,3
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,15	2,49	2,78	3,06	4,1
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,48	0,55	0,61	0,68	0,82
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,88	8,32	8,88	13,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,44	1,64	1,98	1,69	2,58
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	7,22	8,34	9,34	10,27	12,53
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,28	4,37	4,9	5,38	6,57
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	2,13	2,47	2,76	3,04	4,07
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,46	1,69	1,88	2,12	2,59
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,036
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00027	0,0004	0,00045	0,00051	0,00064
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,013	0,015	0,017	0,019	0,023
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016	0,0024
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,1536	0,192	0,192	0,256	0,384
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,053	0,059	0,068	0,081	0,096
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,04	0,047	0,052	0,059	0,072
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,77	2,05	2,28	2,57	3,14
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,36	1,65	1,88	2,2	2,66
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,03	0,034	0,038	0,046	0,054
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00018
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00017	0,0002	0,00023	0,00026	0,00032

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-013-16	13-10-013-17	13-10-013-18	13-10-013-19
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	94,8	109	123	138
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,35	4,98	5,55	6,32
3	Машины и механизмы					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,96	1,1	1,23	1,39
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	15	21,4	35,2	43,9
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	3,07	3,96	4,46	4,95
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	14,62	16,7	18,56	21,23
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,66	8,76	9,76	11,1
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,03	0,05	0,05	0,06
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	4,32	4,93	5,5	6,26
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,93	3,27	3,74	4,2
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,042	0,048	0,054
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00077	0,00089	0,0001	0,00012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,026	0,03	0,03	0,038
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0024	0,0028	0,00322	0,00362
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,004	0,004	0,005	0,006
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,384	0,56	0,64	0,72
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,11	0,13	0,146	0,17
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,7	0,8	0,9
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,7	0,8	0,9
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,081	0,09	0,104	0,116
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,55	3,96	4,54	5,1
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	3,19	3,72	4,23	4,81
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,065	0,076	0,087	0,098
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00018	0,00021	0,00023	0,00026
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00038	0,00045	0,00051	0,00058

Таблица ГЭСНм 13-10-014	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель:	шт.
	Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см^2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:
13-10-014-01	до 57 мм
13-10-014-02	до 76 мм
13-10-014-03	до 89 мм
13-10-014-04	до 108 мм
13-10-014-05	до 133 мм
13-10-014-06	до 159 мм
13-10-014-07	до 219 мм
13-10-014-08	до 273 мм
13-10-014-09	до 325 мм
13-10-014-10	до 426 мм
13-10-014-11	до 530 мм
13-10-014-12	до 720 мм
13-10-014-13	до 820 мм
13-10-014-14	до 920 мм
13-10-014-15	до 1220 мм
13-10-014-16	до 1420 мм
13-10-014-17	до 1620 мм
13-10-014-18	до 1840 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-01	13-10-014-02	13-10-014-03	13-10-014-04	13-10-014-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	16,5	19,6	23,7	27,8	34
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,15	0,19	0,23	0,28
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,24	4,68	4,68	4,68	6,24
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	4,01	5,02	6,03	7,44	9,05
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,22	2,77	3,33	4,11	5
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м^3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,11	0,14	0,17	0,21	0,26
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м^3	0,51	0,603	0,703	0,82	1
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,004	0,005	0,006	0,007	0,009
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м^3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м^2	0,054	0,0864	0,0864	0,0864	0,144
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,013	0,015	0,018	0,021	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг				0,6	0,731
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м^2	0,345	0,531	0,621	0,711	1,05
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,009	0,015	0,018	0,021	0,03
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00013	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00006	0,0001	0,0001	0,0001	0,00015

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-06	13-10-014-07	13-10-014-08	13-10-014-09	13-10-014-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	42,2	58,7	73,1	86,5	111
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,33	0,64	0,95	1,12	1,4
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,34	1,7	2,02	2,1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,24	7,08	7,08	8,28	9
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч					3,57
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	11,05	11,41	13,9	16,47	20,57
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	6,1	7,61	9,96	11,83	14,69
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,31	0,62	0,93	1,1	1,37
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,2	1,6	1,81	2,39	2,93
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т		0,00042	0,00052	0,00072	0,00081
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,011	0,014	0,016	0,021	0,0258
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,144	0,23	0,23	0,384	0,384
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,069	0,084	0,084	0,105	0,135
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,031	0,045	0,048	0,063	0,078
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,876	2,07	3,53	4,64	5,7
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,29	2,13	2,37	2,84	3,66
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,039	0,048	0,051	0,06	0,072
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00017	0,00018	0,00018	0,00018	0,00018
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00015	0,00026	0,00026	0,00036	0,00045

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-11	13-10-014-12	13-10-014-13	13-10-014-14	13-10-014-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	133	173	192	214	275
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,54	2,82	3,16	3,51	4,53
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,17	6,88	7,7	8,58	11,07
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	19	20,6	26,6	36,6	45
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	4,32	4,92	5,94	7,44	9,21
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	28,07	31,31	35,03	39,09	50,34
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	16,7	18,68	20,88	20,88	30
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,06	0,06	0,07	0,07	0,09
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	2,48	2,76	3,09	3,44	4,44
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	4,45	5,64	6,03	6,73	8,56
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,072	0,072	0,072	0,09	0,108
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00081	0,0012	0,00153	0,00186	0,00231
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,04	0,051	0,055	0,061	0,077
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0048	0,0048	0,0048	0,006	0,0072
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,007	0,008	0,01	0,011
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,461	0,576	0,768	0,968	1,15
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,16	0,2	0,24	0,08	0,09
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,2	1,2	1,2	1,5	1,8
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,2	1,2	1,2	1,5	1,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,123	0,156	0,167	0,186	0,237
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	5,7	6,84	7,32	8,16	10,4
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	4,08	5,64	6,6	7,41	9,57
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,09	0,102	0,138	0,15	0,195
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00035	0,00035	0,00035	0,00035	0,00051
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00051	0,0006	0,00069	0,00087	0,00114

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-014-16	13-10-014-17	13-10-014-18
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	317	357	408
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,18	5,88	6,67
3	Машины и механизмы				
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	12,64	14,38	16,24
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	82,3	106	132
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	11,9	13,4	14,9
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	57,65	65,31	74,12
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	34,3	38,98	44,2
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,1	0,12	0,14
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	5,08	5,76	6,53
4	Материалы				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	9,7	11,1	12,7
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,126	0,144	0,162
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00267	0,00306	0,00348
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,088	0,1	0,115
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0084	0,00966	0,0102
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,015	0,018
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,68	1,92	2,19
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,11	0,13	0,15
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	2,1	2,4	2,7
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	2,1	2,4	2,7
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,268	0,307	0,351
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	11,8	13,4	15,4
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	11,2	12,7	14,4
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,228	0,261	0,294
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0006	0,00068	0,00077
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00135	0,00153	0,00174

Таблица ГЭСНм 13-10-015	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы

Измеритель:	шт.
	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см^2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:
13-10-015-01	до 57 мм
13-10-015-02	до 76 мм
13-10-015-03	до 89 мм
13-10-015-04	до 108 мм
13-10-015-05	до 133 мм
13-10-015-06	до 159 мм
13-10-015-07	до 219 мм
13-10-015-08	до 273 мм
13-10-015-09	до 325 мм
13-10-015-10	до 377 мм
13-10-015-11	до 426 мм
13-10-015-12	до 530 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-015-01	13-10-015-02	13-10-015-03	13-10-015-04	13-10-015-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	11,3	14,4	16,5	19,6	26,8
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,15	1,61	1,84	2,24	3,11
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,35	1,92	1,92	1,92	1,92
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,55	2,18	2,48	3,02	3,02
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,76	1,06	1,22	1,47	1,47
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м^3/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	1,14	1,6	1,83	2,22	3,09
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м^3	0,162	0,18	0,212	0,24	0,334
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,002	0,002	0,0022	0,003
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м^3	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м^2	0,024	0,0384	0,0384	0,0384	0,048
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01	0,013
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,005	0,005	0,006	0,0067	0,009
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг				0,54	1,42
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м^2	0,15	0,177	0,177	0,486	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,003	0,005	0,005	0,006	0,007
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00003	0,00005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-015-06	13-10-015-07	13-10-015-08	13-10-015-09	13-10-015-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	31,9	46,3	56,6	65,9	75,2
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,68	5,99	6,39	7,52	8,71
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,1	1,74	2	2,32
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,84	3,84	3,84	3,44	3,44
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3,13	3,51	4,38	5,15	5,96
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,05	4,16	6,66	7,83	9,06
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	3,66	5,96	6,35	7,47	8,65
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,396	0,49	0,81	0,88	0,94
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,004	0,0044	0,007	0,008	0,0084
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,06	0,096	0,096	0,128	0,128
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,023	0,028	0,031	0,035
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,011	0,013	0,021	0,023	0,025
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	2,04	3,07	3,34	3,62	3,88
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,35	0,459	0,539	0,61	0,685
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,01	0,013	0,016	0,017	0,02
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00005	0,00009	0,00009	0,00012	0,00012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-015-11	13-10-015-12
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	82,4	99,9
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,65	11,88
3	Машины и механизмы			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,58	3,17
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,16	6,36
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	6,61	8,14
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	10,05	12,41
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,06	0,08
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	9,59	11,8
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,04	1,18
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,009	0,011
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0008	0,0016
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,16	0,32
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,045	0,053
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,028	0,031
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	4,29	4,86
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,88	1,02
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,026	0,03
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00015	0,00017

Таблица ГЭСНм 13-10-016	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель:	шт.
	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см^2) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:
13-10-016-01	до 57 мм
13-10-016-02	до 76 мм
13-10-016-03	до 89 мм
13-10-016-04	до 108 мм
13-10-016-05	до 133 мм
13-10-016-06	до 159 мм
13-10-016-07	до 245 мм
13-10-016-08	до 273 мм
13-10-016-09	до 325 мм
13-10-016-10	до 377 мм
13-10-016-11	до 426 мм
13-10-016-12	до 530 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-016-01	13-10-016-02	13-10-016-03	13-10-016-04	13-10-016-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	25,7	34	40,2	49,4	62,8
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,17	1,39	1,66	2	2,5
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,05	5,76	5,76	5,76	8,52
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	5,78	7,44	8,26	9,91	9,91
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,29	4,23	4,71	5,65	7,06
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м^3/мин	маш.-ч	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	1,14	1,36	1,62	1,95	2,44
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м^3	0,33	0,464	0,53	0,72	1,22
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,003	0,004	0,005	0,0066	0,011
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м^3	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,002	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м^2	0,072	0,115	0,115	0,115	0,144
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,009	0,013	0,015	0,02	0,025
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг				1,02	1,84
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м^2	0,345	0,531	0,531	0,621	0,75
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,009	0,015	0,015	0,018	0,021
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00013	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00006	0,0001	0,0001	0,0001	0,00015

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-016-06	13-10-016-07	13-10-016-08	13-10-016-09	13-10-016-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	78,2	124	135	155	177
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,16	5,61	5,63	6,28	7,19
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		4,48	6,43	7,63	8,73
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	10,3	11,5	11,5	10,3	10,3
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	10,88	11,87	14,96	17,75	20,28
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,94	16,14	25,87	30,74	35,16
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,07	0,08	0,1	0,12	0,14
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	3,09	5,53	5,53	6,16	7,05
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,35	1,47	2,41	2,64	2,82
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,012	0,0132	0,021	0,024	0,025
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,002	0,003	0,003	0,004
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,18	0,288	0,288	0,384	0,384
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,054	0,069	0,084	0,93	0,105
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,031	0,039	0,064	0,07	0,075
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	2,61	9,21	9,94	10,9	11,64
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,05	1,38	1,62	1,82	2,06
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,03	0,039	0,048	0,051	0,06
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00015	0,00026	0,00026	0,00036	0,00036

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-016-11	13-10-016-12
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	198	242
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,94	9,75
3	Машины и механизмы			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	9,64	11,83
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	14	19,1
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	22,39	27,49
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	38,74	47,68
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,16	0,19
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	7,78	9,56
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	3,1	3,56
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,072
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,028	0,032
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0024	0,0048
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,005	0,005
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,48	0,96
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,153	0,16
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	1,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	1,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,082	0,095
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	12,79	14,7
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	2,64	3,06
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,078	0,09
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00017	0,00034
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00045	0,00051

Таблица ГЭСНм 13-10-017	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

Измеритель:	шт.
	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см^2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:
13-10-017-01	до 57 мм
13-10-017-02	до 76 мм
13-10-017-03	до 89 мм
13-10-017-04	до 108 мм
13-10-017-05	до 133 мм
13-10-017-06	до 159 мм
13-10-017-07	до 219 мм
13-10-017-08	до 245 мм
13-10-017-09	до 273 мм
13-10-017-10	до 325 мм
13-10-017-11	до 426 мм
13-10-017-12	до 530 мм
13-10-017-13	до 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-017-01	13-10-017-02	13-10-017-03	13-10-017-04	13-10-017-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6,08	8,03	9,06	10,3	15,5
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,16	0,18	0,24	0,31
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,92	1,92	1,92	2,08
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		0,36	0,4	0,5	0,55
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	2,02	2,16	2,31	3,07	3,18
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,54	0,76	0,87	1,96	2,58
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,11	0,15	0,17	0,23	0,3
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,117	0,164	0,187	0,25	0,34
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т		0,00005	0,00006	0,00007	0,00008
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0011	0,0015	0,0017	0,0023	0,003
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,018	0,0384	0,0384	0,0384	0,048
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01	0,013
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,003	0,005	0,006	0,007	0,01
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг				0,25	0,34
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,115	0,237	0,247	0,292	0,35
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,003	0,005	0,005	0,006	0,007
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00003	0,00005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-017-06	13-10-017-07	13-10-017-08	13-10-017-09	13-10-017-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	18,5	25,8	28,8	30,9	36,1
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,37	0,8	1,02	1,16	1,38
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,18	0,2	0,23	0,27
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,44	3,16	4,44	4,44	4,44
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,89	1,04	1,14	1,14	1,93
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3,69	3,69	4,3	4,55	5,38
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,12	4,35	5,71	5,8	6,89
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,36	0,79	1,01	1,15	1,37
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,4	0,52	0,59	0,65	0,714
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,0001	0,00014	0,00017	0,00017	0,0002
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,004	0,0045	0,005	0,006	0,007
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,06	0,0368	0,16	0,16	0,16
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,023	0,028	0,028	0,031
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,011	0,014	0,016	0,019	0,022
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,96	1,74	1,83	2,03	2,31
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,47	0,629	0,75	0,75	0,87
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,01	0,013	0,016	0,016	0,017
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00005	0,00009	0,00009	0,00009	0,00012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-017-11	13-10-017-12	13-10-017-13
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	45,3	55,6	64,9
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,81	2,33	2,76
3	Машины и механизмы				
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,35	0,45	0,53
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,16	3,16	3,16
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,28	2,53	2,73
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	6,24	7,98	9,49
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,06	11,6	13,8
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,01	0,02	0,02
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	1,8	2,31	2,74
4	Материалы				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,96	1,13	1,39
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00027	0,00033	0,0004
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0085	0,01	0,012
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0008	0,0016	0,0016
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,002
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,16	0,32	0,32
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,045	0,056	0,059
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,026	0,032	0,041
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	2,99	3,66	4,42
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,22	1,44	1,65
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,025	0,03	0,034
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00007	0,00013	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00015	0,00017	0,0002

Таблица ГЭСНм 13-10-018	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель:	шт.
	Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см^2) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:
13-10-018-01	до 57 мм
13-10-018-02	до 76 мм
13-10-018-03	до 89 мм
13-10-018-04	до 108 мм
13-10-018-05	до 133 мм
13-10-018-06	до 159 мм
13-10-018-07	до 219 мм
13-10-018-08	до 245 мм
13-10-018-09	до 273 мм
13-10-018-10	до 325 мм
13-10-018-11	до 377 мм
13-10-018-12	до 426 мм
13-10-018-13	до 530 мм
13-10-018-14	до 630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-018-01	13-10-018-02	13-10-018-03	13-10-018-04	13-10-018-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	17,5	23,7	26,8	31,9	42,2
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,15	0,22	0,25	0,33
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,24	5,76	5,76	5,76	6,24
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		1,08	1,2	1,5	1,65
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3,91	4,88	6,83	7,81	10,78
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,45	3,05	4,27	4,89	6,74
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,11	0,14	0,2	0,23	0,31
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,42	0,54	0,66	0,75	1,06
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т		0,00014	0,00017	0,0002	0,00025
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0041	0,0051	0,006	0,0069	0,0086
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,054	0,115	0,115	0,115	0,144
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,011	0,014	0,0018	0,0021	0,0026
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг				0,75	0,99
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,345	0,711	0,741	0,876	1,05
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,009	0,015	0,015	0,018	0,021
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00013	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00006	0,0001	0,0001	0,0001	0,00015

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-018-06	13-10-018-07	13-10-018-08	13-10-018-09	13-10-018-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	53,6	76,2	85,5	93,7	109
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,43	0,88	1,33	1,47	1,7
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		2,13	2,75	3,05	3,51
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	10,3	12,5	13,3	13,3	13,3
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,67	3,12	3,42	3,42	5,79
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	23,69	14,36	15,43	16,82	18,68
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,55	25,66	30,62	31,09	32,94
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,4	0,85	1,3	1,44	1,66
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,39	1,56	2,02	2,18	2,51
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,0003	0,00042	0,00051	0,00051	0,0006
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,11	0,0135	0,017	0,02	0,023
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,18	0,24	0,48	0,48	0,48
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,054	0,069	0,084	0,084	0,093
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,033	0,042	0,051	0,06	0,071
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	2,44	5,22	6,19	7,04	7,86
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,41	1,89	2,25	2,25	2,6
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,03	0,039	0,048	0,048	0,051
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00015	0,00026	0,00026	0,00026	0,00032

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-018-11	13-10-018-12	13-10-018-13	13-10-018-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	125	139	171	202
1.1	Средний разряд работы		5,0	5,0	5,0	5,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,93	2,19	2,69	3,12
3	Машины и механизмы					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,99	4,51	5,57	6,45
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	25,3	12,5	12,5	12,5
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	5,81	5,84	7,59	8,19
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	20,56	23,2	28,65	33,18
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	35,16	39,67	49,07	56,72
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,05	0,06	0,07	0,08
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	1,88	2,13	2,62	3,04
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,88	3,17	3,83	4,49
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,072	0,072
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00072	0,00081	0,00099	0,0012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,026	0,028	0,034	0,04
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0024	0,0024	0,0048	0,0048
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,004	0,005	0,005	0,006
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,48	0,48	0,96	0,96
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,105	0,135	0,16	0,18
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	1,2	1,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	1,2	1,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,078	0,09	0,104	0,122
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	8,97	9,87	11,9	14
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	2,96	3,66	4,32	4,95
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,06	0,078	0,09	0,102
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0002	0,0002	0,0004	0,0004
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00032	0,00045	0,00051	0,0006

Таблица ГЭСНм 13-10-019	Врезка штуцеров из коррозионностойкой стали в трубопроводы

Измеритель:	шт.
	Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода:
13-10-019-01	2-7 мм, диаметр штуцера 14-32 мм
13-10-019-02	2-7 мм, диаметр штуцера 38 мм
13-10-019-03	2-7 мм, диаметр штуцера 57 мм
13-10-019-04	2-7 мм, диаметр штуцера 76 мм
13-10-019-05	2-7 мм, диаметр штуцера 89 мм
13-10-019-06	2-7 мм, диаметр штуцера 108 мм
13-10-019-07	8-10 мм, диаметр штуцера 89 мм
13-10-019-08	8-10 мм, диаметр штуцера 108 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-019-01	13-10-019-02	13-10-019-03	13-10-019-04	13-10-019-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6,1	7,1	8	10,1	11,3
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04	0,06	0,09	0,09
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,08	1,08
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,57	0,75	0,94	0,97	1,45
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,04	0,04	0,06	0,09	0,09
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,07	0,082	0,14	0,18	0,22
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0006	0,0007	0,001	0,0016	0,002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,0051	0,018	0,018	0,018	0,018
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,0018	0,0021	0,003	0,0048	0,0061
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,06	0,105	0,105	0,147	0,177
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-019-06	13-10-019-07	13-10-019-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	16,5	15,4	16,5
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,09	0,1
3	Машины и механизмы				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,44	1,08	1,44
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,9	1,83	0,1
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,02		1,18
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,1	0,09	0,1
4	Материалы				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,26	0,2	0,24
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,009	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0024	0,002	0,0022
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0008	0,0006	0,0008
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,024	0,018	0,024
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,15	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,15	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,0073	0,0061	0,0067
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,25		0,54
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,197	0,177	0,197
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00003	0,00003	0,00003

Таблица ГЭСНм 13-10-020	Врезка штуцеров из углеродистой стали в трубопроводы

Измеритель:	шт.
	Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода:
13-10-020-01	2-4 мм, диаметр штуцера 14-25 мм
13-10-020-02	2-4 мм, диаметр штуцера 32-38 мм
13-10-020-03	2-4 мм, диаметр штуцера 57 мм
13-10-020-04	2-4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм
13-10-020-05	2-4 мм, диаметр штуцера 108 мм
13-10-020-06	свыше 4 мм, диаметр штуцера 32 мм
13-10-020-07	свыше 4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм
13-10-020-08	свыше 4 мм, диаметр штуцера 108 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-020-01	13-10-020-02	13-10-020-03	13-10-020-04	13-10-020-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5	6,1	7,1	9,1	10,3
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,04	0,05	0,05
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,56	0,81	1,13	1,36	1,16
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,5
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,04	0,05	0,05
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,055	0,05	0,14	0,22	0,21
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0005	0,0008	0,001	0,002	0,0024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,0051	0,018	0,018	0,0216	0,0288
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,0015	0,0024	0,003	0,0011	0,0073
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг					0,2
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,06	0,105	0,11	0,18	0,2
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-020-06	13-10-020-07	13-10-020-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6,1	11,3	12,4
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,05	0,05
3	Машины и механизмы				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,94	1,76	1,07
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч			1,75
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,02	0,05	0,05
4	Материалы				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,055	0,21	0,25
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0005	0,002	0,0023
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0008	0,0008	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,018	0,0216	0,0288
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,0015	0,0061	0,007
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг			0,25
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,06	0,18	0,2
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00004	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00003	0,00003

Таблица ГЭСНм 13-10-021	Исправление эллипсности стыка трубопроводов

Измеритель:	10 шт.
	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный:
13-10-021-01	219 мм
13-10-021-02	325 мм
13-10-021-03	377 мм
13-10-021-04	426 мм
13-10-021-05	530 мм
13-10-021-06	630 мм
13-10-021-07	720 мм
13-10-021-08	820 мм
13-10-021-09	1020 мм
13-10-021-10	1220 мм
13-10-021-11	1420 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-021-01	13-10-021-02	13-10-021-03	13-10-021-04	13-10-021-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	90,6	127	141	154	196
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
3	Машины и механизмы						
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,16	1,74	2,09	2,32	2,9
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	2,06	3,06	3,54	4	5,14
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,613	0,91	1,06	1,2	1,63
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,613	0,91	1,06	1,2	1,5
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,022	0,024	0,024	0,026	0,026

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-021-06	13-10-021-07	13-10-021-08	13-10-021-09
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	227	257	299	371
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8
3	Машины и механизмы					
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,48	3,83	4,41	5,45
4	Материалы					
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	6,24	7,04	8	10
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,87	2,11	2,4	3
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,8	1,92	2,24	2,76
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,026	0,028	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-021-10	13-10-021-11
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	443	515
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8
3	Машины и механизмы			
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	6,5	7,54
4	Материалы			
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	12	14,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3,6	4,22
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,28	3,8
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,037	0,037

Таблица ГЭСНм 13-10-022	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали

Измеритель:	стык
	Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб:
13-10-022-01	2-6 мм, диаметр труб 14-18 мм
13-10-022-02	2-6 мм, диаметр труб 25-32 мм
13-10-022-03	2-6 мм, диаметр труб 38-57 мм
13-10-022-04	2-6 мм, диаметр труб 76 мм
13-10-022-05	2-6 мм, диаметр труб 89 мм
13-10-022-06	2-6 мм, диаметр труб 108 мм
13-10-022-07	2-6 мм, диаметр труб 133 мм
13-10-022-08	2-6 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-022-09	2-6 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-022-10	7-10 мм, диаметр труб 76 мм
13-10-022-11	7-10 мм, диаметр труб 89 мм
13-10-022-12	7-10 мм, диаметр труб 108 мм
13-10-022-13	7-10 мм, диаметр труб 426 мм
13-10-022-14	7-10 мм, диаметр труб 530 мм
13-10-022-15	7-10 мм, диаметр труб 630 мм
13-10-022-16	7-10 мм, диаметр труб 720 мм
13-10-022-17	7-10 мм, диаметр труб 820 мм
13-10-022-18	7-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм
13-10-022-19	7-10 мм, диаметр труб 1220 мм
13-10-022-20	11-15 мм, диаметр труб 133 мм
13-10-022-21	11-15 мм, диаметр труб 219 мм
13-10-022-22	11-15 мм, диаметр труб 273 мм
13-10-022-23	11-15 мм, диаметр труб 325 мм
13-10-022-24	16-20 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-022-25	16-20 мм, диаметр труб 219-273 мм
13-10-022-26	16-20 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-022-27	21-30 мм, диаметр труб 530-630 мм
13-10-022-28	свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм
13-10-022-29	свыше 30 мм, диаметр труб 426 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-01	13-10-022-02	13-10-022-03	13-10-022-04	13-10-022-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,04	6,07	8,03	9,06	11,3
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,27	0,41	0,61	0,73
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,56	1,56
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,35	0,57	0,94	0,97	1,45
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч				0,01	0,01
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,18	0,27	0,41	0,6	0,72
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,035	0,07	0,14	0,18	0,215
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0008	0,0008	0,0008	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,0051	0,018	0,018	0,0288	0,0288
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,001	0,002	0,003	0,005	0,006
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,039	0,06	0,105	0,147	0,177
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-06	13-10-022-07	13-10-022-08	13-10-022-09	13-10-022-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	13,4	16,5	19,6	42,2	10,1
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,91	1,09	1,32	2,8	0,87
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				0,13	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,56	2,08	2,08	2,76	1,92
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,9	1,08	1,24	2,52	1,61
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,02	1,13	1,28	2,48	
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,9	1,08	1,31	2,79	0,86
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,26	0,323	0,4	0,99	0,167
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,003	0,004	0,009	0,002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,0288	0,048	0,048	0,128	0,0384
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т					0,0006
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,007	0,009	0,011	0,026	0,005
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,25	0,31	0,37	0,89	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,197	0,25	0,29	0,685	0,147
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00003	0,00005	0,00005	0,00012	0,00003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-11	13-10-022-12	13-10-022-13	13-10-022-14	13-10-022-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	15,4	17,5	45,3	53,5	64,9
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,87	1,09	3,16	3,8	4,52
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			0,12	0,13	0,14
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,92	1,92	3	6,32	6,88
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,83	1	2,85	3,17	3,53
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч		1,18	2,85	3,21	3,65
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,86	1,08	3,15	3,78	4,5
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,2	0,24	1,11	1,38	1,64
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,024	0,024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,002	0,01	0,013	0,015
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0018
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,0384	0,0384	0,128	0,154	0,192
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,006	0,007	0,031	0,038	0,045
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг		0,54	1,35	1,68	2
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,177	0,197	0,79	1,07	1,15
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,033	0,034
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00003	0,00003	0,00015	0,00017	0,0002

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-16	13-10-022-17	13-10-022-18	13-10-022-19	13-10-022-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	76,2	86,5	145	164	20,6
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,24	5,69	7,08	7,04	1,36
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,15	0,16	0,18	0,21	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,32	8,88	13,6	15	2,84
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	4,11	4,33	5,36	6,31	0,94
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	5,85	6,58	8,19	9,79	1,68
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	5,22	5,67	7,06	7,02	1,35
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	1,86	2,11	2,63	3,15	0,29
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,036	0,036	0,023
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,017	0,019	0,024	0,029	0,003
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0018	0,0018	0,0026	0,0026	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,192	0,256	0,384	0,384	0,048
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,059	0,068	0,096	0,11	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,6	0,6	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,6	0,6	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,051	0,058	0,072	0,088	0,008
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	3,62	4,13	5,13	6,14	0,84
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,31	1,5	1,86	2,23	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,038	0,044	0,054	0,065	0,012
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00023	0,00026	0,00032	0,00038	0,00005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-21	13-10-022-22	13-10-022-23	13-10-022-24	13-10-022-25
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	31,9	36	52,5	28,8	40,1
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,53	3,07	3,52	2,26	3,52
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,08	0,09	0,12	0,06	0,07
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,16	3,16	3,44	3,44	3,84
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,48	1,79	2,17	1,09	1,57
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,34	2,85	3,21	2,48	3,8
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	2,52	3,06	3,51	2,25	3,51
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,53	0,685	0,824	0,34	0,57
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,005	0,006	0,007	0,004	0,005
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,0768	0,0768	0,128	0,06	0,096
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,014	0,019	0,022	0,011	0,015
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	1,38	1,72	2,05	1,9	2,92
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,419	0,5	0,605	0,29	0,5
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00009	0,00009	0,00012	0,00005	0,00009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-022-26	13-10-022-27	13-10-022-28	13-10-022-29
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	57,6	127	82,4	119
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,31	11,71	11,31	14,01
3	Машины и механизмы					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,12	0,2	0,13	0,15
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,44	6,32	3,16	4,16
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	2,52	5,34	2,53	3,92
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,31	17,52	14,38	20,42
91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	6,3	11,7	11,3	14
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,94	1,5	0,775	0,94
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,008	0,013	0,007	0,009
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,001	0,0018	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,16	0,32	0,16	0,16
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,4	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,026	0,04	0,021	0,026
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	3,88	12,4	12,1	17,1
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,685	1,15	0,685	0,79
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,034	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00011	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,0002	0,00012	0,00015

Таблица ГЭСНм 13-10-023	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали

Измеритель:	стык
	Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб:
13-10-023-01	2-5 мм, диаметр труб 14-32 мм
13-10-023-02	2-5 мм, диаметр труб 38-57 мм
13-10-023-03	2-5 мм, диаметр труб 76-89 мм
13-10-023-04	2-5 мм, диаметр труб 108 мм
13-10-023-05	2-5 мм, диаметр труб 133-159 мм
13-10-023-06	6-10 мм, диаметр труб 32 мм
13-10-023-07	6-10 мм, диаметр труб 76-108 мм
13-10-023-08	6-10 мм, диаметр труб 133 мм
13-10-023-09	6-10 мм, диаметр труб 219 мм
13-10-023-10	6-10 мм, диаметр труб 273 мм
13-10-023-11	6-10 мм, диаметр труб 325-377 мм
13-10-023-12	6-10 мм, диаметр труб 426-530 мм
13-10-023-13	6-10 мм, диаметр труб 630 мм
13-10-023-14	6-10 мм, диаметр труб 720 мм
13-10-023-15	6-10 мм, диаметр труб 820 мм
13-10-023-16	6-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм
13-10-023-17	11-15 мм, диаметр труб 219 мм
13-10-023-18	11-15 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-023-19	11-15 мм, диаметр труб 1220 мм
13-10-023-20	11-15 мм, диаметр труб 1420 мм
13-10-023-21	11-15 мм, диаметр труб 1620 мм
13-10-023-22	11-15 мм, диаметр труб 1840 мм
13-10-023-23	16-19 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-023-24	16-19 мм, диаметр труб 245-273 мм
13-10-023-25	16-19 мм, диаметр труб 325 мм
13-10-023-26	24-28 мм, диаметр труб 426 мм
13-10-023-27	24-28 мм, диаметр труб 530 мм
13-10-023-28	24-28 мм, диаметр труб 630 мм
13-10-023-29	свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-01	13-10-023-02	13-10-023-03	13-10-023-04	13-10-023-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	4,02	6,08	7,11	9,06	11,3
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,85	0,77	1,16	1,06	1,48
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,23	0,31	0,4	0,5	0,6
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,63	1,02	1,23	1,08	1,33
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч				0,95	1,4
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,07	0,14	0,22	0,273	0,41
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00002	0,00004	0,00006	0,00007	0,00008
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,001	0,001	0,002	0,002	0,004
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0008	0,0008	0,001	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,018	0,018	0,0288	0,0288	0,048
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,002	0,003	0,005	0,007	0,011
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг				0,2	0,3
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,06	0,105	0,177	0,197	0,29
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00004	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003	0,00005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-06	13-10-023-07	13-10-023-08	13-10-023-09	13-10-023-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6,08	10,1	11,3	16,5	22,7
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	0,15	0,22	0,22	0,34
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				0,02	0,02
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,35	1,92	2,36	2,36	2,36
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,23	0,5	0,55	0,75	0,97
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,85	1,01	1,22	1,59	1,98
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч		1,13	1,24	1,76	2,09
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,12	0,15	0,22	0,22	0,34
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,055	0,25	0,31	0,55	0,71
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00002	0,00007	0,0001	0,00014	0,00017
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,001	0,002	0,003	0,005	0,006
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0008	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,024	0,0384	0,048	0,0768	0,0768
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,002	0,007	0,009	0,015	0,019
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг		0,25	0,42	0,69	0,87
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,282	0,282	0,37	0,59	0,71
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00005	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00003	0,00005	0,00009	0,00009

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-11	13-10-023-12	13-10-023-13	13-10-023-14	13-10-023-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	28,8	34	41,2	50,5	58,7
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,63	0,72	2,85	3,04	3,42
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,02	0,03	0,05	0,05	0,06
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,76	4,32	5,88	7,32	8,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,09	1,44	1,64	1,98	1,69
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	2,39	3,46	3,85	4,4	4,7
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,33	3,54	4,03	4,34	7,24
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,63	0,72	2,85	3,04	3,42
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,85	1,38	1,64	1,88	2,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,0002	0,00033	0,0004	0,00045	0,00051
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,008	0,013	0,015	0,017	0,019
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,128	0,154	0,192	0,192	0,256
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,068	0,077
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,023	0,038	0,045	0,052	0,058
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,03	1,06	2	2,28	4,13
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,865	1,49	1,65	1,88	2,14
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,038	0,044
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00007	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00014	0,00016	0,00019	0,00021

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-16	13-10-023-17	13-10-023-18	13-10-023-19	13-10-023-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	121	25,8	39,1	137	199
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,37	0,57	1,05	7,98	8,74
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,08	0,02	0,03	0,09	0,1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	13,62	3,16	3,44	20,53	23,54
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,58	1,04	1,39	3,27	3,96
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	5,83	1,54	2,74	6,87	7,75
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9	3,21	8,04	12,38	16,08
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	4,37	0,57	1,05	7,98	8,74
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,63	0,52	0,96	3,14	3,59
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,012	0,012	0,036	0,036
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00006	0,00014	0,00024	0,0007	0,00087
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,024	0,0045	0,0085	0,0283	0,032
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,001	0,001	0,001	0,0026	0,0026
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,384	0,0766	0,128	0,384	0,48
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,096	0,056	0,056	0,11	0,13
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,6	0,2	0,2	0,6	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,6	0,2	0,2	0,6	0,6
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,072	0,014	0,026	0,086	0,097
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	2,63	1,74	2,99	6,14	10,3
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	2,66	0,589	0,985	3,19	3,71
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,054	0,023	0,023	0,065	0,076
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00018	0,00007	0,00007	0,00018	0,00018
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00032	0,00009	0,00012	0,00038	0,00045

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-21	13-10-023-22	13-10-023-23	13-10-023-24	13-10-023-25
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	224	255	22,7	28,8	34
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,69	9,5	0,48	0,74	1,33
3	Машины и механизмы						
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,13	0,14	0,01	0,02	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	30,84	39,05	3,44	3,84	4,44
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	4,46	4,95	0,89	1,14	1,93
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	8,75	9,88	1,18	1,94	2,35
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	16,88	17,69	2,74	4,34	5,46
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	9,69	9,5	0,48	0,74	1,33
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	4,09	4,59	0,336	0,66	0,784
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,042	0,048	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00102	0,00116	0,0001	0,00017	0,0002
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,037	0,041	0,003	0,006	0,0071
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,003	0,0034	0,001	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,56	0,64	0,06	0,096	0,16
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,15	0,17	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,7	0,8	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,7	0,8	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,111	0,0125	0,009	0,018	0,022
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	12,8	14,4	1,9	2,81	4,55
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	4,23	4,8	0,41	0,709	0,865
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,087	0,098	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00021	0,00023	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00051	0,00058	0,00005	0,00009	0,00012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-023-26	13-10-023-27	13-10-023-28	13-10-023-29
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	61,8	71,1	84,5	68
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2	2,28	7,6	2,95
3	Машины и механизмы					
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,05	0,06	0,06	0,03
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,16	6,32	6,32	6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,28	2,53	2,75	2,28
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	4,61	5,29	5,83	2,76
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	13,5	16,1	19,3	15,8
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	2	2,28	7,6	2,95
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,03	1,23	1,5	0,8
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,012
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00027	0,00033	0,0004	0,00027
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,008	0,011	0,013	0,007
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,001	0,0018	0,0018	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,16	0,32	0,32	0,16
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,4	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,4	0,4	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,028	0,033	0,04	0,022
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	8,38	13,6	12,4	12,1
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,13	1,49	1,65	1,35
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00007	0,00012	0,00012	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00015	0,00017	0,0002	0,00012

Таблица ГЭСНм 13-10-024	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение)

Измеритель:	шт.
	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки:
13-10-024-01	до 6 мм
13-10-024-02	до 10 мм
13-10-024-03	до 14 мм
13-10-024-04	до 20 мм
13-10-024-05	до 24 мм
13-10-024-06	до 32 мм
13-10-024-07	до 40 мм
13-10-024-08	до 50 мм
13-10-024-09	до 60 мм
13-10-024-10	до 70 мм
13-10-024-11	до 90 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-024-01	13-10-024-02	13-10-024-03	13-10-024-04	13-10-024-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,93	1	2	2	2
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,49	0,77	0,94	1,12	1,29
3	Машины и механизмы						
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,43	0,67	0,82	0,98	1,13
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,06	0,1	0,12	0,14	0,16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-024-06	13-10-024-07	13-10-024-08	13-10-024-09
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2	3	3	3
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,51	1,73	2,01	2,31
3	Машины и механизмы					
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	1,32	1,51	1,76	2,02
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,19	0,22	0,25	0,29

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-024-10	13-10-024-11
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	4	4
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,59	3,17
3	Машины и механизмы			
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	2,27	2,77
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,32	0,4

Таблица ГЭСНм 13-10-025	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание)

Измеритель:	шт.
	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание), толщина стенки:
13-10-025-01	до 6 мм
13-10-025-02	до 10 мм
13-10-025-03	до 20 мм
13-10-025-04	до 32 мм
13-10-025-05	до 40 мм
13-10-025-06	до 50 мм
13-10-025-07	до 60 мм
13-10-025-08	до 70 мм
13-10-025-09	до 80 мм
13-10-025-10	до 90 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-025-01	13-10-025-02	13-10-025-03	13-10-025-04	13-10-025-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,61	0,8	1	1	2
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,05	0,07	0,1	0,12
3	Машины и механизмы						
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,03	0,05	0,07	0,1	0,12
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,19	0,28	0,39	0,57	0,7
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,03	0,05	0,07	0,1	0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-025-06	13-10-025-07	13-10-025-08	13-10-025-09	13-10-025-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2	2	2	3	3
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,14	0,16	0,19	0,22	0,24
3	Машины и механизмы						
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,14	0,16	0,19	0,22	0,24
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,84	0,97	1,13	1,3	1,46
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,14	0,16	0,19	0,22	0,24

Таблица ГЭСНм 13-10-026	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию

Измеритель:	шт.
	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию, толщина стенки:
13-10-026-01	до 6 мм
13-10-026-02	до 10 мм
13-10-026-03	до 14 мм
13-10-026-04	до 24 мм
13-10-026-05	до 40 мм
13-10-026-06	до 50 мм
13-10-026-07	до 60 мм
13-10-026-08	до 80 мм
13-10-026-09	до 90 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-026-01	13-10-026-02	13-10-026-03	13-10-026-04	13-10-026-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,51	0,61	0,71	0,8	1
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
3	Машины и механизмы						
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,11	0,15	0,21	0,3	0,4
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-026-06	13-10-026-07	13-10-026-08	13-10-026-09
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1	1	1	2
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,09	0,11	0,13
3	Машины и механизмы					
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,08	0,09	0,11	0,13
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,46	0,52	0,68	0,76
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,08	0,09	0,11	0,13

Таблица ГЭСНм 13-10-027	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на ударную вязкость

Измеритель:	шт.
	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на:
13-10-027-01	ударную вязкость с прорезкой канавки
13-10-027-02	ударную вязкость без прорезки канавки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-027-01	13-10-027-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2	1
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,33	0,87
3	Машины и механизмы			
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	0,17	
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	1	
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч		0,76
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,33	0,11

Таблица ГЭСНм 13-10-028	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла

Измеритель:	шт.
13-10-028-01	Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-028-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,8
1.1	Средний разряд работы		3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,41
3	Машины и механизмы		
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,36
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,05

Таблица ГЭСНм 13-10-029	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см^2)

Измеритель:	шт.
	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см^2), диаметр наружный:
13-10-029-01	14-18 мм
13-10-029-02	25-32 мм
13-10-029-03	38-57 мм
13-10-029-04	76-89 мм
13-10-029-05	108 мм
13-10-029-06	133-159 мм
13-10-029-07	219-273 мм
13-10-029-08	325-426 мм
13-10-029-09	530 мм
13-10-029-10	630 мм
13-10-029-11	720 мм
13-10-029-12	820 мм
13-10-029-13	920 мм
13-10-029-14	1020-1220 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-029-01	13-10-029-02	13-10-029-03	13-10-029-04	13-10-029-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	7,1	8,03	10,1	12,4	15,4
1.1	Средний разряд работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,38	0,79	1,31	2,03	1,25
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,73
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м^3	0,03	0,07	0,14	0,215	0,26
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0003	0,0006	0,001	0,002	0,0024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м^3	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м^2	0,0051	0,018	0,018	0,0216	0,0288
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,0009	0,0018	0,003	0,0061	0,0073
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг					0,25
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м^2	0,039	0,06	0,105	0,177	0,197
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003	0,00005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-029-06	13-10-029-07	13-10-029-08	13-10-029-09	13-10-029-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	20,6	37,1	48,4	61,8	72,1
1.1	Средний разряд работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	3,16	3,44	6,32	6,88
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,72	2,44	3,54	4,48	4,99
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,18	4,73	4,19	5,42	6,09
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,4	0,685	0,824	1,38	1,64
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,024	0,024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0036	0,0061	0,0074	0,0125	0,0149
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,001	0,001	0,001	0,0018	0,0018
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,048	0,0768	0,128	0,1536	0,192
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,014	0,018	0,022	0,038	0,045
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,37	1,72	2,05	1,68	2
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,29	0,499	0,605	1,07	1,15
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,033	0,034
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00007	0,00006	0,00006	0,00011	0,00011
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00009	0,00009	0,00012	0,00017	0,0002

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-029-11	13-10-029-12	13-10-029-13	13-10-029-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	86,5	94,7	114	145
1.1	Средний разряд работы		5,1	5,1	5,1	5,1
3	Машины и механизмы					
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,32	8,88	9,68	15
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	5,57	5,93	6,74	8,64
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,52	10,8	16,7	16,24
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,86	2,11	2,38	3,15
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,036
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0167	0,019	0,0214	0,0283
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0018	0,0018	0,0018	0,0026
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,192	0,256	0,256	0,384
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,068	0,077	0,087	0,11
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,6
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,051	0,058	0,065	0,086
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	3,62	4,13	4,63	6,14
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,31	1,5	1,68	2,23
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,038	0,044	0,049	0,065
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00017
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00023	0,00026	0,00029	0,0003

Таблица ГЭСНм 13-10-030	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	шт.
	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см^2), диаметр наружный:
13-10-030-01	14-25 мм
13-10-030-02	32-38 мм
13-10-030-03	57 мм
13-10-030-04	76-89 мм
13-10-030-05	108 мм
13-10-030-06	133-159 мм
13-10-030-07	219 мм
13-10-030-08	273 мм
13-10-030-09	325 мм
13-10-030-10	377 мм
13-10-030-11	426 мм
13-10-030-12	530 мм
13-10-030-13	630 мм
13-10-030-14	720 мм
13-10-030-15	820 мм
13-10-030-16	920 мм
13-10-030-17	1020 мм
13-10-030-18	1220 мм
13-10-030-19	1420 мм
13-10-030-20	1620 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-01	13-10-030-02	13-10-030-03	13-10-030-04	13-10-030-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6,1	7,1	8	10,1	12,4
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,08	1,17	1,56
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,41	1,02	1,44	1,75	1,5
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,035	0,09	0,14	0,22	0,273
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0003	0,0008	0,001	0,002	0,0024
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,0051	0,018	0,018	0,0216	0,0288
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,0009	0,0024	0,0048	0,0061	0,0073
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,039	0,105	0,105	0,177	0,197
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-06	13-10-030-07	13-10-030-08	13-10-030-09	13-10-030-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	16,5	22,6	27,8	32,9	36
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,08	2,36	2,36	2,76	2,76
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		0,63	0,79	0,9	1,13
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,84	2,23	2,71	3,35	3,8
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,39	2,96	3,53	4,03	5,66
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,41	0,552	0,71	0,85	0,975
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т		0,00014	0,00017	0,0002	0,00024
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0037	0,0048	0,0063	0,0077	0,0086
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,048	0,0768	0,0768	0,128	0,128
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,011	0,015	0,019	0,023	0,026
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,3	0,69	0,87	1,03	1,9
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,29	0,589	0,709	0,865	0,985
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00005	0,00009	0,00009	0,00012	0,00012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-11	13-10-030-12	13-10-030-13	13-10-030-14	13-10-030-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	42,2	53,5	60,7	70	79,3
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3	6,32	6,88	8,32	8,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,26	1,44	1,64	1,98	1,69
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	4,44	4,91	5,46	6	6,47
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	6,79	5,95	6,7	7,27	11,91
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	1,11	1,38	1,64	1,88	2,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,024	0,024
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00027	0,00033	0,0004	0,00045	0,00051
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,01	0,0125	0,0149	0,017	0,019
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,001	0,0018	0,0018	0,0018	0,0018
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,128	0,1536	0,192	0,192	0,256
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,068	0,077
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,03	0,038	0,045	0,052	0,058
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	2,14	1,68	2	2,28	4,13
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,13	1,49	1,65	1,88	2,14
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,038	0,044
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00007	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00015	0,00017	0,002	0,00023	0,00026

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-030-16	13-10-030-17	13-10-030-18	13-10-030-19	13-10-030-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	96,8	116	137	182	221
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	9,68	13,56	15	23,52	30,8
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,48	2,58	3,27	3,96	4,46
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	7,35	8,1	9,43	10,64	12
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	18,34	14,89	20,36	27,48	30,24
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	2,38	2,63	3,14	3,59	4,09
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,036	0,036	0,036	0,042
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00058	0,00064	0,00077	0,00089	0,001
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0214	0,0237	0,0283	0,032	0,0366
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0018	0,0026	0,0026	0,0026	0,003
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,256	0,384	0,384	0,48	0,56
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,087	0,096	0,11	0,13	0,05
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,6	0,6	0,6	0,7
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,6	0,6	0,6	0,7
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,065	0,072	0,086	0,097	0,11
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	4,63	5,13	7,69	11,3	12,8
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	2,4	2,66	3,19	3,71	4,28
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,049	0,054	0,065	0,076	0,087
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00012	0,00018	0,00018	0,00018	0,00021
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00029	0,00032	0,00038	0,00045	0,00058

Таблица ГЭСНм 13-10-031	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Измеритель:	шт.
	Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см²), диаметр наружный:
13-10-031-01	14-18 мм
13-10-031-02	25-38 мм
13-10-031-03	57 мм
13-10-031-04	76-89 мм
13-10-031-05	108 мм
13-10-031-06	133 мм
13-10-031-07	159 мм
13-10-031-08	219-325 мм
13-10-031-09	351 мм
13-10-031-10	377 мм
13-10-031-11	426-530 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-031-01	13-10-031-02	13-10-031-03	13-10-031-04	13-10-031-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	7,1	9,1	11,3	13,4	18,5
1.1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,35	0,23	1,92
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,49	0,94	1,82	2,64	1,35
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,97
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,035	0,09	0,13	0,2	0,24
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0003	0,0008	0,00094	0,002	0,0022
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,0051	0,018	0,024	0,0288	0,0384
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,0009	0,0024	0,0028	0,0061	0,0067
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг					0,54
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,039	0,105	0,105	0,177	0,197
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00002	0,00001	0,00003	0,00003

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-031-06	13-10-031-07	13-10-031-08	13-10-031-09
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	23,7	29,9	44,3	80,3
1.1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2
3	Машины и механизмы					
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	2,84	3,44	3,84	4,16
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,25	1,48	2,42	3,48
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,76	4	6,5	22,78
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,29	0,34	0,66	0,775
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0026	0,0035	0,006	0,0068
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,048	0,06	0,096	0,16
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,0079	0,011	0,018	0,021
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,84	1,9	2,81	12,05
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,25	0,29	0,5	0,685
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00005	0,00005	0,00009	0,00012

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-031-10	13-10-031-11
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	58,7	103
1.1	Средний разряд работы		5,2	5,2
3	Машины и механизмы			
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	4,44	4,16
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	3,54	5,53
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,19	32,68
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,94	0,94
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0084	0,0085
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,16	0,16
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,025	0,026
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	3,88	17,1
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,685	0,79
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00015

Таблица ГЭСНм 13-10-032	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$)

Измеритель:	шт.
	Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$), диаметр наружный:
13-10-032-01	14-25 мм
13-10-032-02	32-57 мм
13-10-032-03	76-89 мм
13-10-032-04	108 мм
13-10-032-05	133 мм
13-10-032-06	159 мм
13-10-032-07	219 мм
13-10-032-08	245-273 мм
13-10-032-09	325-377 мм
13-10-032-10	426 мм
13-10-032-11	530 мм
13-10-032-12	630 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-032-01	13-10-032-02	13-10-032-03	13-10-032-04	13-10-032-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6,1	8	10,3	13,4	15,5
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,93	1,08	1,44	1,92	2,08
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,52	1,44	2,24	1,39	1,68
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч				1,9	2,1
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,035	0,14	0,211	0,25	0,31
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0003	0,001	0,002	0,0023	0,0028
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,0008	0,0008	0,0008	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,0051	0,018	0,0288	0,0384	0,048
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,0009	0,0024	0,0061	0,007	0,0085
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг				0,25	0,42
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,039	0,105	0,177	0,197	0,25
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006	0,00006
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003	0,00005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-032-06	13-10-032-07	13-10-032-08	13-10-032-09	13-10-032-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	22,7	29,9	36	45,3	67,9
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
3	Машины и механизмы						
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	3,44	3,16	3,84	3,44	3,16
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		0,86	0,95	1,13	1,85
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	1,62	2,1	2,67	3,8	6,54
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,4	5,32	7,16	13,1	21,84
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,336	0,52	0,66	0,96	1,03
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т		0,00014	0,00017	0,00024	0,00027
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,003	0,0045	0,006	0,0085	0,0093
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,06	0,0768	0,096	0,128	0,16
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,009	0,014	0,018	0,026	0,028
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,9	1,74	2,92	2,99	8,38
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,29	0,59	0,71	0,985	1,13
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00006	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00005	0,00009	0,00009	0,00012	0,00015

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-032-11	13-10-032-12
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	86,5	98,8
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5
3	Машины и механизмы			
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	6,32	6,32
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,53	2,73
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	7,38	8,1
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	25,52	30,81
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	1,23	1,5
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00033	0,0004
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,011	0,0133
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,001	0,001
01.7.07.19-0021	Порошок моющий	кг	0,012	0,012
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,32	0,32
01.7.07.24-0011	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,4	0,4
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,4	0,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,033	0,04
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	13,6	12,4
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,49	1,65
14.2.06.03-0521	Жидкость: индикаторная	л	0,033	0,034
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00012	0,00012
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00017	0,0002

Таблица ГЭСНм 13-10-033	Облопачивание роторов

Измеритель:	шт.
	Облопачивание роторов низкого давления турбин типа , частота вращения:
13-10-033-01	25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт; 6-я и 7-я ступень
13-10-033-02	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт; 5-я ступень

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-033-01	13-10-033-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	47 671	23 833
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2 909	1 454
3	Машины и механизмы			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	908	453
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч	2 001	1 001
91.21.19-013	Станки с абразивным кругом	маш.-ч	1 682	841
4	Материалы			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м2	35,3	17,7
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	13,5	6,75
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	1,058	0,529

Таблица ГЭСНм 13-10-034	Кантовка оборудования

Измеритель:	т
13-10-034-01	Кантовка оборудования

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-10-034-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,74
1.1	Средний разряд работы		6,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,84
3	Машины и механизмы		
91.05.04-001	Краны кругового действия, грузоподъемность 320-160 т, пролетом 43 м	маш.-ч	0,71

Отдел 11. Оборудование биологической защиты

Таблица ГЭСНм 13-11-001	Люки

Измеритель:	т
13-11-001-01	Люки защитные герметичные масса до 1 т, марка ЗГ-200х100
	Люки защитные герметичные масса:
13-11-001-02	до 5 т, марка ЗГ-520х520х260
13-11-001-03	до 5 т, марка ЗГ-1000х1000х160
13-11-001-04	до 5 т, марка ЗГ-2500х1800х70
13-11-001-05	до 5 т, марка ЗГ-1300х160
13-11-001-06	до 5 т, марка ЗГ-1500х1200х160, ЗГ-1500х2500х70
13-11-001-07	до 5 т, марка ЗГ-1000х250
13-11-001-08	до 10 т, марка ЗГ-2000х3000х70
13-11-001-09	до 10 т, марка ЗГ-1500х1500х180
13-11-001-10	до 10 т, марка ЗГ-1800х160
13-11-001-11	до 10 т, марка ЗГ-2500х2500х100
13-11-001-12	до 10 т, марка ЗГ-2000х2000х160
13-11-001-13	свыше 10 т, марка ЗГ-3-1500х1500х180
13-11-001-14	свыше 10 т, марка ЗГ-2-2810х2910х180
13-11-001-15	свыше 10 т, марка ЗГ-4300х160

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-001-01	13-11-001-02	13-11-001-03	13-11-001-04	13-11-001-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	315	278	218	269	227
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,76	4,54	2,4	1,52	2,06
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	2,26	1,82	0,98	0,62	0,86
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,74	0,45	0,25	0,17	0,22
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,34	1,44	0,77	0,5	0,65
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,51	0,91	0,46	0,28	0,38
4	Материалы						
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-001-06	13-11-001-07	13-11-001-08	13-11-001-09	13-11-001-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	191	178	258	202	184
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,53	2,07	1,37	1,37	1,24
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,63	0,87	0,63	0,63	0,58
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,17	0,22	0,14	0,14	0,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,5	0,66	0,42	0,42	0,37
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,28	0,38	0,23	0,23	0,2
4	Материалы						
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-001-11	13-11-001-12	13-11-001-13	13-11-001-14	13-11-001-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	162	140	192	106	94
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,02	0,9	0,8	0,57	0,63
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,48	0,42	0,5	0,35	0,41
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,11	0,1	0,07	0,06	0,06
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,31	0,28	0,19	0,14	0,15
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,16	0,14	0,08	0,05	0,05
4	Материалы						
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Таблица ГЭСНм 13-11-002 Двери

Измеритель:	т
	Двери герметичные, масса до 1 т, марка:
13-11-002-01	Г-600х1600
13-11-002-02	Г-900х1600
13-11-002-03	Г-800х2000
13-11-002-04	Г-1500х2000
	Двери защитные герметичные, масса:
13-11-002-05	до 5 т, марка ЗГ-900х1600х50
13-11-002-06	до 5 т, марка ЗГ-600х1200х150
13-11-002-07	до 5 т, марка ЗГ-1200х1800х80
13-11-002-08	до 5 т, марка ЗГ-900х1600х100
13-11-002-09	до 5 т, марка ЗГ-600х1900х150
13-11-002-10	до 5 т, марка ЗГ-900х1600х150
13-11-002-11	до 10 т, марка ЗГ-600х1200х250
13-11-002-12	до 10 т, марка ЗГ-1000х2000х150
13-11-002-13	до 10 т, марка ЗГ-1000х2000х200
13-11-002-14	до 10 т, марка ЗГ-900х1600х150
13-11-002-15	до 10 т, марка ЗГ-600х1200х400, ЗГ-900х1600х250
13-11-002-16	свыше 10 т, марка ЗГ-600х1900х310
13-11-002-17	свыше 10 т, марка ЗГ-2200х3000х200
13-11-002-18	свыше 10 т, марка ЗГ-1500х2800х400, ЗГ-1800х2800х400

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-002-01	13-11-002-02	13-11-002-03	13-11-002-04	13-11-002-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	793	769	682	582	296
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,34	15,69	14,01	9,89	3,32
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	4,06	3,51	3,15	2,27	1,06
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,29	1,95	1,74	1,22	0,38
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	7,42	6,36	5,65	3,99	1,21
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	4,85	4,14	3,69	2,59	0,75
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					2,45
4	Материалы						
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг					1,82
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-002-06	13-11-002-07	13-11-002-08	13-11-002-09	13-11-002-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	229	209	198	190	188
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,75	1,56	1,48	1,45	1,36
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,63	0,58	0,56	0,55	0,52
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,2	0,18	0,17	0,17	0,16
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,62	0,55	0,51	0,49	0,45
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,36	0,31	0,29	0,28	0,26
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,62	2,07	1,71	1,71	1,42
4	Материалы						
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,48	1,53	1,26	1,53	1,04
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-002-11	13-11-002-12	13-11-002-13	13-11-002-14	13-11-002-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	172	140	112	156	108
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,25	1,16	1,02	1,4	1,01
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,57	0,54	0,5	0,62	0,49
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,12	0,11	0,15	0,11
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,39	0,35	0,31	0,44	0,3
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,21	0,19	0,15	0,24	0,15
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,74	1,26	0,92	1,45	0,87
4	Материалы						
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,7	0,94	0,68	1,07	0,64
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-002-16	13-11-002-17	13-11-002-18
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	137	126	118
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,25	0,91	0,8
3	Машины и механизмы				
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,81	0,67	0,62
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,1	0,06	0,05
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,24	0,15	0,13
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,06	0,04
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,92	0,42	0,48
4	Материалы				
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	3,15	0,34	0,47
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,6	1,6	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001

Таблица ГЭСНм 13-11-003	Плиты

Измеритель:	т
13-11-003-01	Плита защитная

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-11-003-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	55,9
1.1	Средний разряд работы		4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,52
3	Машины и механизмы		
91.05.02-003	Краны козловые, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	1,41
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,91
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	1,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,61
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,4
4	Материалы		
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	1,61
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,48
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,48

Отдел 12. Резервная дизель-генераторная

Таблица ГЭСНм 13-12-001	Дизель-генераторы стационарные

Измеритель:	т
13-12-001-01	Дизель-генератор стационарный, мощность 5600 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-001-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	137
1.1	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,91
3	Машины и механизмы		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,29
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,05
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч	0,53
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	12,3
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,08
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 8 т	маш.-ч	0,12
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,34
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,73
4	Материалы		
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,178
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,053
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,132
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	17,5
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,2007

Таблица ГЭСНм 13-12-002	Фильтры. Блоки фильтров

Измеритель:	т
	Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров:
13-12-002-01	тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,045 т
13-12-002-02	тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,144 т
13-12-002-03	тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,292 т
13-12-002-04	тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 4,615 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-002-01	13-12-002-02	13-12-002-03	13-12-002-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 197	305	265	51
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	67,12	32,92	9,19	1,86
3	Машины и механизмы					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	13,45	4,38	2,28	0,5
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч			9,95	1,71
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	10,9			
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч		15,23		
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	0,26			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	29,32	8,93	4,63	
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 8 т	маш.-ч				0,86
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	57,19	0,64	24,13	2,84
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч , напор до 30 м	маш.-ч		8,16	4,45	1,14
4	Материалы					
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	24,2	1,56	4,05	0,499
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	7,27	0,465	1,22	0,15
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³		0,486	0,377	6,2
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	14		6,2	0,769
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,56	1,6	1,61	1,6
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,8	0,049	0,353	0,07
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00011	0,0007	0,00103	0,001

Таблица ГЭСНм 13-12-003	Блоки систем

Измеритель:	т
	Блок системы:
13-12-003-01	аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 0,773 т
13-12-003-02	аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 1 т
13-12-003-03	аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 7,888 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-003-01	13-12-003-02	13-12-003-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	207	244	17
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,88	3,28	2,48
3	Машины и механизмы				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,02	0,83	0,32
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч		8,32	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	8,08		1,76
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,17		0,59
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,38		0,04
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч		1,62	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	12,76		1,11
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч		6,3	
4	Материалы				
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00047		0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,994		0,13
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,298		0,039
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72		1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72		1,72
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$		0,88	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	124		
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	2,47		0,284
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,6	1,6	1,6
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,087		0,03
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00038		0,00038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,001	0,00012

Таблица ГЭСНм 13-12-004	Теплообменники. Холодильники

Измеритель:	т
13-12-004-01	Холодильник концевой
13-12-004-02	Теплообменник пластинчатый

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-004-01	13-12-004-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 740	856
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,64	8,86
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	5,15	2,2
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч		23,14
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	3,63	
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	168	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	10,71	4,46
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	5,22	5,24
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	45,01	22,56
4	Материалы			
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$		2,32
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		0,697
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,067	0,066
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	2,42	1,12
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	1,58	1,58
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001

Таблица ГЭСНм 13-12-005	Баки

Измеритель:	т
	Бак, вместимость:
13-12-005-01	0,1 м³ ; масса 0,09 т
13-12-005-02	0,5 м³ ; масса 0,517 т
13-12-005-03	1 м³ ; масса 0,204 т
13-12-005-04	1 м³ ; масса 0,39 т
13-12-005-05	2,5 м³ ; масса 0,34 т
13-12-005-06	10 м³ ; масса 1,15 т
13-12-005-07	10 м³ ; масса 1,49 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-005-01	13-12-005-02	13-12-005-03	13-12-005-04	13-12-005-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	434	100	308	125	731
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	34,26	5,58	12,71	8,72	8,04
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,88	1,4	3,15	1,77	2
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч		1,85	4,7		3,32
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	5,57			1,43	
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч	7,09			1,46	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	14,93	2,78	6,41	3,75	4,04
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	12,53	3,91	17,63		24,6
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч , напор до 30 м	маш.-ч	13,18	2,39	7,98	3,36	5,54
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	3,2	1,24	1,41		0,847
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,956	0,371	0,422		0,253
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	1,22	1,06	5,39	2,82	8,09
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	2,67	0,928	4,61		7,5
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	2,11	1,82	2,6	1,59	3,62
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,111	0,135	0,1		0,059
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00078	0,00027	0,00147	0,00011	0,00265

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-005-06	13-12-005-07
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	427	310
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,82	5,23
3	Машины и механизмы			
91.03.02-011	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш.-ч	1,64	0,88
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,27	1,04
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	1,48	
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч	0,98	1,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	2,3	1,85
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	29,6	36,9
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч , напор до 30 м	маш.-ч	2,76	1,71
4	Материалы			
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	1,92	3,14
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,576	0,941
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	9,57	7,38
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	7,82	10,4
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	3,77	4,3
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,165	0,329
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00261	0,00336

Таблица ГЭСНм 13-12-006	Насосы. Блоки насосов

Измеритель:	т
	Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса:
13-12-006-01	0,094 т
13-12-006-02	0,099 т
13-12-006-03	0,16 т
13-12-006-04	0,196 т
13-12-006-05	0,32 т
13-12-006-06	0,36 т
13-12-006-07	12,412 т
13-12-006-08	Насос с электродвигателем, поступающий в разобранном виде

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-006-01	13-12-006-02	13-12-006-03	13-12-006-04	13-12-006-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 199	978	754	548	397
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	26,66	25,4	15,99	13,23	8,5
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,58	6,25	3,94	3,28	2,12
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	70,91	67,6	43,4	36,3	23,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	13,5	12,9	8,11	6,67	4,26
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	35,3		9,5	16,9	4,03
4	Материалы						
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00046	0,00051	0,00044	0,00046	0,00047
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³			5,8		1,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг			1,74		0,419
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,7	1,72	1,75	1,73	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,7	1,72	1,75	1,73	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	128	121	110	163	55
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг			2,31		1,16
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	36,5			17,5	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,319	0,303	0,313	0,321	0,313
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	106			51	
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,168	0,03	0,144	0,024	0,119
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00039	0,00041	0,00038	0,00038	0,00038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,0001	0,00013	0,0001	0,00013

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-006-06	13-12-006-07	13-12-006-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	295	47	160
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,58	1,42	1,44
3	Машины и механизмы				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,88	0,38	0,38
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	21,8	5,27	
91.06.07-007	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			19,26
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	3,82	0,66	0,68
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,26	0,27	0,48
4	Материалы				
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00047	0,00046	0,00046
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,533		
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,161		
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	122		
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг			0,08
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг		0,276	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	0,333	0,32	0,32
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг		2,42	1,17
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,033	0,027	0,019
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00039	0,00038	0,00038
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00013	0,00012	0,00012

Таблица ГЭСНм 13-12-007	Компрессоры. Компрессорные установки

Измеритель:	т
	Компрессор, компрессорная установка, масса:
13-12-007-01	2,55 т
13-12-007-02	4,5 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-007-01	13-12-007-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	245	147
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,28	1,74
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,48	0,37
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч	0,39	0,3
91.06.07-006	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	21,81	12,41
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,93	0,7
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,92	
4	Материалы			
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,1	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,03	
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,298	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,6	1,6
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,011	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00011	0,00011

Таблица ГЭСНм 13-12-008	Аппараты

Измеритель:	т
13-12-008-01	Влагоотделитель
13-12-008-02	Баллон пускового воздуха
13-12-008-03	Расширитель продувок
13-12-008-04	Глушитель выхлопа
13-12-008-05	Блок осушки воздуха с электродвигателем

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-008-01	13-12-008-02	13-12-008-03	13-12-008-04	13-12-008-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	870	184	43	42	34
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	43,32	6,46	2,55	3,37	1,82
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	10,65	1,7		0,51	
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	41,61	5,21			
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч			1,19		0,88
91.05.12-002	Краны стреловые на рельсовом ходу, грузоподъемность 75-130 т	маш.-ч				1,42	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч					0,67
91.06.07-004	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.-ч			1,52		
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	22,02	3,06	1,36	0,93	0,94
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	5,29	15,1	1,08		1,96
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч , напор до 30 м	маш.-ч	20,6	1,88	0,85	0,55	0,59
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	2,81	6,74			0,177
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,842	2,02			0,053
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,351	0,67	0,553	2,43	2,88
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	1,23				0,612
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг		4,81			
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	м²	1,58	1,6	1,6	1,6	1,6
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,246	0,425	0,043		0,038
11.1.03.06-0095	Доски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, III сорта	м³					0,118
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0011	0,00098	0,001	0,0011	0,001

Таблица ГЭСНм 13-12-009	Аппараты в комплекте с электродвигателем. Машины

Измеритель:	т
13-12-009-01	Сепаратор с электродвигателем
13-12-009-02	Маслоочистительная машина
13-12-009-03	Сетка водоочистная вращающаяся

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	13-12-009-01	13-12-009-02	13-12-009-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	554	274	309
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,95	4,22	2,22
3	Машины и механизмы				
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,73	1,06	
91.05.04-032	Краны подвесные электрические (кран-балки), грузоподъемность 5 т	маш.-ч	24,97	15,05	
91.05.05-013	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 6,3 т	маш.-ч			0,81
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч			15,54
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	3,49	2,1	1,41
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,29	4,61	5,3
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч			0,99
4	Материалы				
01.3.01.06-0021	Смазка 1-13 жировая	т	0,00046	0,00046	
01.3.01.08-0002	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	т			0,01245
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$			14,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг			4,23
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	1,73	1,72	
01.3.04.08-0021	Масло авиационное	кг	1,73	1,72	
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$			18
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	80	44,4	
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг			5,49
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	8,58	4,76	
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$	0,325	0,319	3,52
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	100	55,6	16,8
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,191	0,031	0,192
12.2.03.12-0002	Фольга алюминиевая: для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	т	0,00038	0,00038	
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00013	0,00013	

IV. Приложения

Приложение 13.1

Перечень материальных ресурсов, не учтенных в нормах на монтаж оборудования

1. Арматура трубопроводная диаметром до 200 мм без привода, устанавливаемая на трубопроводах условным давлением до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$).

2. Детали, вставки, штуцеры и блоки с диафрагмами трубопроводов условным давлением до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$).

3. Заглушки.

4. Колонки к приводам дистанционным для арматуры диаметром до 200 мм.

5. Кронштейны.

6. Крепежные детали трубопроводов.

7. Опоры и подвески трубопроводов.

8. Приводы дистанционные ручные к арматуре.

9. Трапы.

10. Трубы и узлы трубопроводов условным давлением до 2,5 МПа (25 $кгс/см^2$).

Приложение 13.2

Расход материальных ресурсов на индивидуальные испытания оборудования, химическую очистку, промывку и продувку

Таблица 1

Расход материальных ресурсов на индивидуальные испытания оборудования

Шифр нормы	Единица измерения	Пар, ГДж (Гкал)	Вода, м³		Конденсат, т	Реагенты, т				Электроэнергия, кВт·ч	Масло, т	Дизел топли
			Техническая	Химически очищенная		Гидразин гидрат	Аммиак	Кальций гидроокись	Борная кислота			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1
13-01-004-02	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	231480	-	-
13-01-008-01	компл.	-	-	-	6450	-	-	-	-	2676	-	-
13-01-008-02	компл.	-	-	-	970	-	-	-	-	342160	-	-
13-01-008-03	компл.	-	-	-	8568	-	-	-	-	42510	-	-
13-01-008-04	компл.	-	-	-	96	-	-	-	-	7531	12	-
13-01-008-05	компл.	670 (160)	-	-	2930	-	-	-	-	23359	10	-
13-01-008-06	компл.	-	-	-	34	-	-	-	-	8556	1,5	-
13-01-008-07	компл.	-	-	-	13100	-	-	-	-	102943	-	-
13-01-008-08	компл.	-	-	-	3400	-	-	-	-	8280	-	-
13-01-008-09	компл.	-	-	-	8315	-	-	-	-	121248	-	-
13-01-008-10	компл.	-	-	-	2340	-	-	-	-	48072	-	-
13-01-008-11	компл.	-	-	-	1330	-	-	-	-	4752	-	-
13-01-008-12	компл.	-	-	-	10400	-	-	-	-	55384	-	-
13-01-008-13	компл.	-	-	-	2500	-	-	-	-	5931	-	-
13-01-008-14	компл.	-	-	-	3130	-	-	-	-	7632	-	-
13-01-008-15	компл.	-	-	-	5100	-	-	-	-	20027	-	-
13-01-008-16	компл.	-	-	-	7400	-	-	-	-	56693	-	-
13-01-008-17	компл.	-	-	-	4800	-	-	-	-	61674	-	-
13-01-008-18	компл.	-	168000	-	-	-	-	-	-	134422	-	-
13-01-008-19	компл.	-	92000	-	-	-	-	-	-	121029	-	-
13-01-008-20	компл.	3226 (770)	-	-	340	-	-	-	-	2112	-	-

13-01-008-21	компл.	-	-	-	11750	-	-	-	-	6088	-	-
13-01-008-22	компл.	-	-	-	420	-	-	-	-	-	-	-
13-01-008-23	компл.	-	-	-	370	-	-	-	-	-	-	-
13-01-008-24	компл.	-	-	-	840	-	-	-	-	3740	-	-
13-01-008-26	компл.	-	-	-	-	-	-	-	-	27000	-	-
13-01-008-27	компл.	50(12)	-	-	44	-	-	-	-	2837	-	-
13-01-008-28	компл.	-	-	-	5350	-	-	-	-	27376	-	-
13-01-008-29	компл.	-	-	-	6200	-	-	-	-	14817	-	-
13-01-008-30	компл.	-	1300	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13-01-008-31	компл.	-	-	-	3780	-	-	-	-	5280	-	-
13-01-008-32	компл.	-	-	-	650	-	-	-	-	2112	-	-
13-01-009-01	компл.	-	-	-	2690	-	-	-	-	3158	-	-
13-01-009-02	компл.	-	-	-	8100	-	-	-	-	2539	-	-
13-01-009-04	компл.	-	-	-	300	-	-	-	-	-	-	-
13-01-009-05	компл.	-	-	-	1890	-	-	-	-	4648	-	-
13-01-009-06	компл.	-	-	-	13800	-	-	-	-	16466	-	-
13-01-009-07	компл.	-	-	-	11700	-	-	-	-	12001	-	-
13-01-009-08	компл.	-	-	-	4540	-	-	-	-	5091	-	-
13-01-009-09	компл.	-	-	-	1800	-	-	-	-	201	-	-
13-01-009-10	компл.	-	-	-	3800	-	-	-	-	2882	-	-
13-01-009-11	компл.	-	-	-	400	-	-	-	-	3456	-	-
13-01-009-12	компл.	-	-	-	600	-	-	-	-	8951	-	-
13-01-009-13	компл.	-	-	-	690	-	-	-	-	2540	-	-
13-01-009-14	компл.	-	-	-	730	-	-	-	-	3600	-	-
13-01-009-15	компл.	-	158000	-	-	-	-	-	-	183372	-	-
13-01-009-16	компл.	-	-	-	300	-	-	-	-	38040	-	-
13-01-010-01	компл.	-	-	22000	-	0,66	1,1	0,081	-	6284360	-	-

13-01-010-02	компл.	-	-	20600	-	0,62	1,03	0,007	-	8115060	-	
13-01-010-03	компл.	-	-	5000	-	-	-	-	258	-	-	
13-01-024-05	шт.	-	-	277200	-	-	-	-		396000	-	
13-01-027-02	шт.	-	-	28	-	-	-	-	-	384	-	
13-01-028-06	шт.	-	-	4752	-	-	-	-	-	2000	-	
13-01-028-07	шт.	-	-	1100	-	-	-	-	-	6400	-	
13-01-030-01	компл.	-	-	111120	-	-	-	-	-	9608320	-	
13-01-030-02	компл.	-	-	33000	-	-	-	-	-	77800	-	
13-01-030-03	компл.	-	-	43200	-	-	-	-	-	62240	-	
13-01-030-04	компл.	-	-	13040	-	-	-	-	-	14400	-	
13-01-030-05	компл.	-	-	10700	-	-	-	-	-	29920	-	
13-01-030-06	компл.	-	-	1950-	-	-	-	-	-	26700	-	
13-01-030-07	компл.	-	-	-	-	-	-	-	-	17760	36	
13-01-030-08	компл.	-	-	5900	-	-	-	-	-	-	-	
13-01-030-09	компл.	-	-	1660	-	-	-	-	-	-	-	
13-01-030-11	компл.	-	-	-	-	-	-	-	-	3350	-	
13-01-030-12	компл.	-	-	3500	-	-	-	-	-	216120	-	
13-01-030-13	компл.	-	-	800	-	-	-	-	-	120700	-	
13-01-030-14	компл.	-	-	1500	-	-	-	-	-	119200	-	
13-01-030-15	компл.	-	-	20400	-	-	-	-	-	4460	-	
13-01-030-16	компл.	-	-	3200	-	-	-	-	-	-	-	
13-01-030-17	компл.	-	-	35200	-	-	-	-	-	367620	-	
13-01-030-18	компл.	-	-	-	-	-	-	-	-	5300	-	
13-01-030-20	компл.	-	-	200	-	-	-	-	-	-	-	
13-01-030-23	компл.	-	-	1000	-	-	-	-	-	15365240	-	
13-02-005-03	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	136	-	
13-02-005-04	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	336	-	

13-02-005-05	шт.		-	-	-	-	-	-	-	1280	-	-
13-02-005-06	шт.											
13-02-005-07, 13-02-005-08	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	1696	-	-
13-02-005-09, 13-02-005-10	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	4000	-	-
13-02-005-11	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	6400	-	-
13-02-005-15	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	104	-	-
13-02-005-16	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	120	-	-
13-02-005-17,	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	144	-	-
13-02-005-18, 13-02-005-19	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	240	-	-
13-02-005-20,	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	440	-	-
13-02-005-21, 13-02-005-22, 13-02-005-23,	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	1056	-	-
13-02-005-24, 13-02-005-25	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	1056	-	-
13-02-005-26	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	3520	-	-
13-02-005-27	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	4000	-	-
13-02-005-28	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	6400	-	-
13-02-005-33, 13-02-005-34	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	88	-	-
13-02-005-35	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	384	-	-
13-02-005-36	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	440	-	-
13-02-005-39	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	240	-	-
13-02-008-07	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	1056	-	-

13-03-001-01	компл.	556800 (132720)	14000	10000	15000	-	-	-	-	4485600	-	-
13-03-001-02	компл.	248890 (59450)	7000	5000	7500	-	-	-	-	2716350	-	-
13-03-001-03	компл.	382130 (91270)	10400	73ОО	11300	-	-	-	-	3905420	-	-
13-03-001-04	компл.	516210 (123290)	14100	9600	15300	-	-	-	-	4701870	-	-
13-04-005-01	компл.	-	-	-	-	-	-	-	-	40000	-	-
13-04-005-02, 13-04-005-03	компл.	6042 (1443)	288	115	-	-	-	-	-	53475	-	-
13-12-001-01	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,833	6
13-12-002-21	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	5040	-	-
13-12-002-22	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	12800	-	-

Таблица 2

Расход воды на загрузку и промывку фильтрующих материалов для фильтров

На 1 шт.

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Фильтрующий материал		Расход воды на 1 фильтр, м³				Вода
		наименование	объем, м³	на загрузку	на отмывку	на взрыхление	всего	
	Фильтр механический, диаметр, мм:							
13-02-001-01	1000	Дробленый антрацит	0,8	8	12	-	20	техническая
13-02-001-01	300-400	Бау (активированный уголь)	0,1	1	1,5	-	2,5	осветленная
13-02-001-01	600	Бау (активированный уголь)	0,3	3	2	-	5	осветленная
13-02-001-03	1000	Бау (активированный уголь)	1,2	12	5	-	17	осветленная
13-02-001-03	1000	Бау (активированный уголь)	1,4	14	5	-	19	осветленная
13-02-001-06	2600	Бау (активированный уголь)	14,3	143	32	-	175	осветленная
13-02-001-06	2600	Сульфоуголь	6,3	63	24	19	107	осветленная
	Фильтр катионитный, анионитный, диаметр, мм:							осветленная
13-02-001-01	300-400	Катионит	0,1	1	1	0,5	2,5	химочищенная
13-02-001-01	500	Катионит	0,2	2	1,5	0,6	4,1	химочищенная
13-02-001-01	600	Катионит	0,3	3	2	0,6	5,6	химочищенная
13-02-001-01	700	Катионит	0,38	4	3	1,5	8,5	химочищенная
13-02-001-02, 13-02-001-03	1000	Катионит	0,8	8	4	3	15	химочищенная
13-02-001-03	1000	Катионит	1,2	12	6	3	21	химочищенная
13-02-001-04	1200	Катионит	1,1	11	7	4	22	химочищенная
13-02-001-05	1500	Катионит	1,8	18	9	6	33	химочищенная
13-02-001-05	1500	Катионит	2,7	27	13	6	46	химочищенная

13-02-001-05	1600	Катионит	3	30	13	6	49	химочищенная
13-02-001-06	2000	Катионит	3,1	31	20	11	62	химочищенная
13-02-001-06	2000	Катионит	4,65	46,5	29	11	86,5	химочищенная
13-02-001-06	2400	Катионит	5,3	53	26	19	98	химочищенная
13-02-001-06	2500-2600	Катионит	5,5	55	31	19	105	химочищенная
13-02-001-07	3000	Катионит	7,1	71	35	25	131	химочищенная
13-02-001-08	3400	Катионит	9,2	92	46	32	170	химочищенная
13-02-001-01	300-400	Анионит	0,1	1	1	0,5	2,5	химочищенная
13-02-001-01	500	Анионит	0,2	2	2,5	1	5,5	химочищенная
13-02-001-01	600	Анионит	0,3	3	4	1	8	химочищенная
13-02-001-01	700	Анионит	0,38	4	5	1,5	10,5	химочищенная
13-02-001-02, 13-02-001-03	1000	Анионит	0,8	8	10	3	21	химочищенная
13-02-001-03	1000	Анионит	1,2	12	14	3	29	химочищенная
13-02-001-04	1200	Анионит	1,1	11	13	4	28	химочищенная
13-02-001-05	1500	Анионит	2,7	27	32	6	65	химочищенная
13-02-001-05	1600	Анионит	3	30	32	6	68	химочищенная
13-02-001-06	2000	Анионит	3,1	31	38	11	80	химочищенная
13-02-001-06	2000	Анионит	4,65	47	57	11	115	химочищенная
13-02-001-06	2400	Анионит	5,3	53	64	19	136	химочищенная
13-02-001-06	2500-2600	Анионит	5,5	55	66	20	141	химочищенная
13-02-001-07	3000	Анионит	7,1	71	85	26	182	химочищенная
13-02-001-08	3400		9,2	92	110	33	235	химочищенная
	Фильтр смешанного действия, диаметр, мм:							
13-02-001-03	1000	Катионит и анионит	1,1	11	11	6	28	химочищенная
13-02-001-06	2000	Катионит и анионит	5	50	46	22	118	химочищенная
13-02-001-06	2600	Катионит и анионит	6,36	64	106	38	208	химочищенная
13-02-001-07	3000	Катионит и анионит	7,1	71	120	51	242	химочищенная
13-02-001-08	3400	Катионит и анионит	9,2	92	156	65	313	химочищенная
13-02-001-04	Фильтр высокотемпературный, ионообменный диаметром 1200 мм	Анионит (порошок титановый марки ПТХ-2-1)	0,7	-	-	3	3	химочищенная

Таблица 3

Расход ортофосфорной кислоты на промывку маслопроводов паротурбинных агрегатов

На 1 компл.

Шифр нормы	Ортофосфорная кислота, т
13-03-001-01	20
13-03-001-02	10
13-03-001-03	15
13-03-001-04	18
13-04-005-01 - 13-04-005-03	0,23

Таблица 4

Расход материальных ресурсов на промывку и продувку трубопроводов по нормам, приведенным в таблицах ГЭСНм 13-10-009 и 13-10-010

Диаметр внутренний, мм, до:	Расход ресурсов на длину трубопровода, принятую для одновременной промывки или продувки					
	Вода, $м^3$	Пар, т				
		Давление пара, МПа ($кгс/см^2$)				
		0,8 (8)	1,2 (12)	1,6 (16)	2,2 (22)	3,2 (32)
25	2,6	0,05	0,08	0,1	0,13	0,2
50	11	0,21	0,24	0,43	0,55	0,85
80	27	0,52	0,84	1,1	1,4	2,1
100	43	0,84	1,4	1,7	2,2	3,4
150	108	2,2	3,3	4,3	5,5	8,5
200	187	3,7	5,9	7,4	10	15
250	297	5,8	9,3	12	15	23
300	407	8	13	16	20	32
350	500	11	17	21	27	42
400	680	13	21	27	35	53
500	1060	20	34	42	55	84
600	1600	29	49	60	78	121
700	2080	39	64	79	103	159
800	2850	50	81	104	138	207
900	3550	63	106	131	170	261
1000	4240	78	130	161	210	323
1100	5150	95	158	195	254	390
1200	6100	-	-	-	-	-
1400	8300	-	-	-	-	-
2000	17000	-	-	-	-	-

Таблица 5

Расход материальных ресурсов на обезжиривание, промывку и протравку трубопроводов по нормам, приведенным в таблицах ГЭСНм 13-10-009 и 13-10-010

Диаметр внутренний, мм, до:	Расход ресурсов на 1 м трубопровода, кг, на:		
	обезжиривание	промывку	протравку
	Дихлорэтан, четыреххлористый углерод, кг	Вода химически очищенная, кг	Кислота, кг
10	0,1	0,05	0,03
20	0,19	0,09	0,06
25	0,32	0,16	0,09
32	0,48	0,24	0,14
50	0,97	0,45	0,23
65	1,11	0,55	0,27
80	1,27	0,6	0,31
100	1,43	0,7	0,36
125	1,59	0,8	0,4
150	2,23	1	0,5
200	2,86	1,2	0,57
250	3,5	1,4	0,7
300	4,6	1,6	0,75
350	4,8	1,8	0,8
400	4,8	2	0,85
450	6	2,1	0,9
500	6,5	2,4	0,95
550	7,2	2,6	1
600	8	2,8	1,2

Приложение 13.3

Расход фильтрующих материалов для аппаратов

На 1 шт.

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Наименование фильтрующего материала	Высота слоя, м	Объем, $м^3$	Масса, т
1	2	3	4	5	6
	Фильтр механический, диаметр, мм:				

13-02-001-01	1000	Дробленый антрацит	1	0,8	0,64
13-02-001-01	300-400	Бау (активированный уголь)	1	0,1	0,03
13-02-001-01	600	Бау (активированный уголь)	1	0,3	0,08
13-02-001-03	1000	Бау (активированный уголь)	1,5	1,2	0,3
13-02-001-03	1000	Бау (активированный уголь)	1,7	1,4	0,35
13-02-001-06	2600	Бау (активированный уголь)	2,5	14,3	3,6
13-02-001-06	2600	Сульфоуголь	1	6,3	5
	Фильтр катионитный, анионитный, диаметр, мм:				
13-02-001-01	300-400	Катионит	1	0,1	0,04
13-02-001-01	500	Катионит	1	0,2	0,07
13-02-001-01	600	Катионит	1	0,3	0,1
13-02-001-01	700	Катионит	1	0,38	0,13
13-02-001-02, 13-02-001-03	1000	Катионит	1	0,8	0,27
13-02-001-03	1000	Катионит	1,5	1,2	0,41
13-02-001-04	1200	Катионит	1	1,1	0,37
13-02-001-05	1500	Катионит	1	1,8	0,61
13-02-001-05	1500	Катионит	1,5	2,7	0,92
13-02-001-05	1600	Катионит	1,5	3	1
13-02-001-06	2000	Катионит	1	3,1	1,1
13-02-001-06	2000	Катионит	1,5	4,65	1,6
13-02-001-06	2400	Катионит	1	5,3	1,8
13-02-001-06	2500-2600	Катионит	1,2	5,5	1,9
13-02-001-07	3000	Катионит	1	7,1	2,4
13-02-001-08	3400	Катионит	1	9,2	3,1
13-02-001-01	300-400	Анионит	1	0,1	0,04
13-02-001-01	500	Анионит	1	0,2	0,07
13-02-001-01	600	Анионит	1	0,3	0,1
13-02-001-01	700	Анионит	1	0,38	0,13
13-02-001-02 13-02-001-03	1000	Анионит	1	0,8	0,26
13-02-001-03	1000	Анионит	1,5	1,2	0,4
13-02-001-04	1200	Анионит	1	1,1	0,36
13-02-001-05	1500	Анионит	1,5	2,7	0,9
13-02-001-05	1600	Анионит	1,5	3	0,99
13-02-001-06	2000	Анионит	1,5	4,65	1,6
13-02-001-06	2400	Анионит	1	5,3	1,75
13-02-001-06	2500-2600	Анионит	1,2	5,5	1,8
13-02-001-07	3000	Анионит	1	7,1	2,3
13-02-001-08	3400	Анионит	1	9,2	3

	Фильтр смешанного действия, диаметр, мм:				
13-02-001-03	1000	Катионит	0,8	0,6	0,2
		Анионит	0,8	06	0,2
13-02-001-06	2000	Катионит	0,8	2,5	0,85
		Анионит	0,8	2,5	0,83
13-02-001-06	2600	Катионит	0,6	3,18	1,08
		Анионит	0,6	3,18	1,05
13-02-001-07	3000	Катионит	0,6	3,55	1,21
		Анионит	0,6	3,55	1,17
13-02-001-08	3400	Катионит	0,6	4,6	1,56
		Анионит	0,6	4,6	1,52
13-02-001-04	Фильтр высокотемпературный, ионообменный, диаметр 1200 мм	Анионит (порошок титановый марки ПТХ-2-1)	0,6	0,7	1,1
13-02-006-01	Доупариватель, аппарат выпарной	Кольца Рашига	-	1	0,53
13-02-006-02	Доупариватель, аппарат выпарной	Кольца Рашига	-	2	1,1

Приложение 13.4

Расход материальных ресурсов для заполнения систем паротурбинных агрегатов

На 1 компл.

Шифр нормы	Масло, т	Силикагель, т	Водород, кг	Углекислота, т
13-03-001-01	190	1,5	61	1,4
13-03-001-02	110	1,3	36	0,8
13-03-001-03	140	1,4	48	1,1
13-03-001-04	170	1,5	61	1,4
13-04-005-01 - 13-04-005-03	14,9	0,7	-	-